

### REF. INV. : 490013

Las máquinas de la serie MF VP CNC combinan la versatilidad probada del diseño de fresadora de torreta más popular del mundo con una mayor rigidez, una potencia de accionamiento incrementada y una moderna tecnología de control CNC. Como modelo premium de la serie MF, cubren el espacio entre el fresado convencional y el mecanizado CNC, lo que las convierte en una excelente opción para talleres, salas de herramientas, fabricación de prototipos, departamentos de mantenimiento y centros de formación técnica.

- Un diseño probado con amplios recorridos de trabajo
- Control CNC Siemens SINUMERIK 808D Advanced con programación y operación intuitiva
- Sistema neumático de sujeción de herramientas para reducir los tiempos de preparación y mejorar la productividad
- Potente accionamiento del



## ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

### ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa	1245 mm x 229 mm
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras en T, separación	63.5 mm
Ranuras, ancho	15.2 mm

### RECORRIDOS

Recorrido del eje X	762 mm
Recorrido del eje Y	279 mm
Recorrido del eje Z	356 mm

### CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Rango de velocidad, infinitamente variable	60 1/min - 4200 1/min
Recorrido del eje hueco	127 mm
Montaje de husillo	R8
Abertura	178 mm - 483 mm

### ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	25 mm/min - 889 mm/min
Alimentación del eje hueco	(3) 0.041; 0.076; 0.127 mm/U
Recorrido de la consola	368 mm

(eje Z)

### CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.24 kW
--	---------

### MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.06 m x 1.63 m x 2.06 m
Peso	953 kg



## DETALLES DEL PRODUCTO

### DISEÑO Y CONSTRUCCIÓN

- La MF VP CNC está construida sobre una estructura de máquina rígida diseñada para proporcionar una excelente estabilidad y precisión de mecanizado.
- Una amplia mesa de trabajo ofrece suficiente espacio para piezas de trabajo y dispositivos de sujeción.
- Ejes X, Y y Z controlados por servomotor en la caña del husillo.

### HUSILLO PRINCIPAL Y TRANSMISIONES

- El potente accionamiento del husillo ofrece un ajuste de velocidad variable continuo, lo que permite condiciones de corte óptimas para diferentes materiales y requisitos de herramientas.

### AVANCE

- Los husillos de bolas pretensados en todos los ejes garantizan un posicionamiento preciso, suave y de bajo desgaste, sin holgura y con una larga vida útil.

### EQUIPAMIENTO

- La MF VP CNC se suministra con una amplia gama de funciones diseñadas para mejorar la productividad y la comodidad del operador.
- El volante electrónico facilita la configuración de la máquina, el posicionamiento y los movimientos manuales durante la alineación de piezas y la programación.
- El sistema neumático de sujeción de herramientas permite cambios de herramienta rápidos y fiables.
- El sistema automático de lubricación centralizada garantiza una lubricación constante de todas las guías y componentes móviles.

### SISTEMA DE CONTROL

- La serie MF VP CNC está equipada con el Siemens SINUMERIK 808D Advanced, un sistema de control CNC probado, desarrollado específicamente para aplicaciones de fresado.
- Su concepto de operación intuitivo sigue la reconocida filosofía de programación SINUMERIK utilizada en toda la familia de controles Siemens, lo que permite a los operadores aprender y trabajar de manera eficiente.
- El control admite programación conversacional y DIN/ISO, lo que lo hace adecuado para una amplia gama de tareas de fabricación.
- El SINUMERIK 808D Advanced es especialmente adecuado para entornos de formación y educación. Su interfaz de programación estructurada ayuda a los operadores a comprender rápidamente los fundamentos del CNC, al tiempo que ofrece la funcionalidad necesaria para realizar operaciones de fresado exigentes en entornos de producción.
- El resultado es una solución CNC potente pero accesible que combina facilidad de uso, rendimiento fiable y capacidades de mecanizado profesionales.

### EQUIPAMIENTO ESTÁNDAR

Sistema CNC Siemens 808D de 3 ejes  
Ejes X, Y y Z controlados por servomotor en la caña del husillo  
4º eje disponible (con coste de hardware)  
Sujeción neumática de herramientas  
Sistema de refrigeración  
Lubricación centralizada con recirculación  
Cubiertas de guías verticales  
Recinto de trabajo desmontable  
Lámpara LED de trabajo  
Herramientas de operación y manual del operador