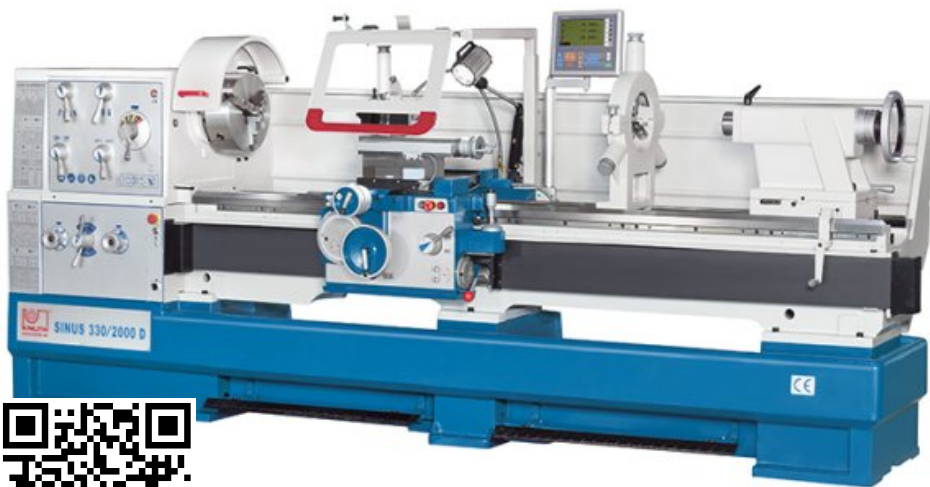


REF. INV. : 490012

Sinus D es la serie más amplia del segmento de tornos universales. Presenta el diseño clásico, pero se basa en una bancada de máquina de fundición maciza de una sola pieza. Al igual que en los tornos pesados, el engranaje positivo entre los engranajes y el husillo principal se produce a través de un embrague multidisco de accionamiento manual. Con sus funciones integradas, como la separación desmontable de la bancada y el avance rápido, esta serie ofrece una solución perfecta para el mecanizado de piezas largas o bridas de gran tamaño.

- Bancada de fundición pesada de una pieza para una mayor rigidez
- Diseño robusto del cabezal con cojinetes de husillo de gran tamaño
- Avance rápido en 2 ejes para un posicionamiento rápido
- Funciones de seguridad bien diseñadas



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud máx. de la pieza de trabajo	1500 mm
Diámetro de giro sobre plataforma	800 mm
Diámetro de giro sobre soporte	570 mm
Diámetro de giro sin puente de separación	1035 mm
Longitud del puente de separación	330 mm
Ancho de plataforma	400 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	420 mm
Recorrido del eje Z1	230 mm
Rango de oscilación del carro superior	70°

CABEZAL

Velocidad del husillo	25 1/min - 1600 1/min
Diám. int. del husillo	105 mm
Montaje de husillo	D1-8
Unión cónica del husillo	5 MT

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X	2000 mm/min
Alimentación rápida de eje Z	4000 mm/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación del eje X	0.022 mm/U - 0.74 mm/U
Alimentación del eje Z	0.044 mm/U - 1.48 mm/U

ROSCADO

Roscado, métrico	0.45 mm - 120 mm
Roscado, diamétrico	0.88 DP - 160 DP
Roscado, módulo	0.25 mm - 60 mm
Roscado, whitworth	(54) 7/16 - 80 TPI

CABEZA MÓVIL

Diámetro del eje hueco de la cabeza móvil	90 mm
Cono de contrapunto	5 MT
Recorrido del eje hueco de la cabeza móvil	235 mm
Ajuste transversal de la cabeza móvil	± 11 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	7.5 kW
--	--------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	3.24 m x 1.14 m x 1.91 m
Peso	3220 kg



DETALLES DEL PRODUCTO

- Punte removable (250 mm) para maquinado de grandes piezas con diámetros de hasta 1035 mm
- Funcionamiento de alta precisión y bajo nivel de ruido incluso en altos valores de energía de corte
- Plataforma grande y pesada
- Deslizaderas endurecidas (>HB 400)
- Capacidad del husillo de 105 mm para el maquinado de piezas grandes
- Lubricación central manual
- Embrague para un suave inicio con las piezas pesadas
- Lubricación automática del cabezal y la transmisión principal
- Tornillo de avance protegido
- Protección de sobrecarga para eje de alimentación y tornillo de avance
- El soporte se mueve en dirección lineal y cruzada a través de una alimentación rápida

COMMANDE

Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2

- Integrando múltiples funciones, esta nueva generación de indicadores digitales de 3 ejes ofrece un control mucho mejor sobre los procesos de mecanizado, disminuyendo en gran medida los tiempos muertos y las tasas de error
- Incorpora una carcasa totalmente sellada fabricada con película de poliéster de alta calidad que la protege contra los entornos peligrosos de los talleres, como el polvo o los humos, y ofrece una excelente resistencia química a los disolventes más utilizados
- Escalas ópticas: Resolución de 5 µm (0,005 mm) con cubierta exterior de aluminio para protección contra aceite, refrigerante y virutas

Funciones básicas

- Resolución de 0,005 mm
- Control del husillo ON/OFF
- Conversión de unidades de medida Pulgada / Métrica
- Ajuste / Restablecimiento de la posición actual
- Conmutación de coordenadas ABS / INC
- Visualización del radio / diámetro
- Suma de ejes Z1/Z2
- Funciones de calculadora

Funciones ampliadas

- Mantiene la posición de los ejes cuando se apaga la pantalla
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Conmutación radio/diámetro
- Función de referencia para calibrado de herramientas
- Torneado cónico

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Mandril de 3 mordazas Ø 315 mm
Manual del usuario
Punto muerto
Protector de portabrocas
Manguito reductor
Cabezal de cambiador de herramientas rápido WD
Protector fijo contra salpicaduras (pared)
Soporte de herramientas de cambio rápido WD1D 40180
Indicador de posición de 3 ejes X.pos 3.2
Herramientas de funcionamiento
Sistema de enfriamiento
Soporte fijo e inactivo
Luces LED de trabajo
Alimentación rápida para ejes X y Z