Fresadoras Verticales Convencionales

MF 1 VP (R8)

REF. INV. : 490006

La serie de máquinas de fresado multiusos MF1 convence por su diseño y es indispensable en muchos talleres de reparación, así como en departamentos de formación y mecanizado. El eje X puede regularse de forma continua con un dispositivo de avance y el cabezal vertical móvil con un amplio rango de revoluciones regulables trabaja desde el acero hasta los metales no ferrosos. Dentro de los accesorios estándar se encuentran un avance de pinola automático y una sujeción de herramientas neumática, así como un indicador de posición.

- Cabezal de corte giratorio e inclinable con avance de la caña
- Sistema neumático de apriete de la herramienta
- Velocidad del husillo infinitamente variable
- Avance en el eje X con avance rápido
- Amplio equipamiento de serie

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Área de montaje de la mesa	1245 mm x 230 mm
Cantidad de ranuras en T	3 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	16 mm x 63.5 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	760 mm
Recorrido del eje Y	290 mm
Recorrido del eje Z	370 mm

CABEZA DE FRESADO VERTICAL

Velocidades de husillo	60 1/min - 4200 1/min
Recorrido del eje hueco	127 mm
Montaje de husillo	R8
Abertura	171 mm - 476 mm

ALIMENTACIÓN

Velocidad de alimentación del eje X	19 mm/min - 890 mm/min
Alimentación del eje hueco	(3) 0,04;0,08;0,13 mm/U
Recorrido de la consola (eje Z)	370 mm

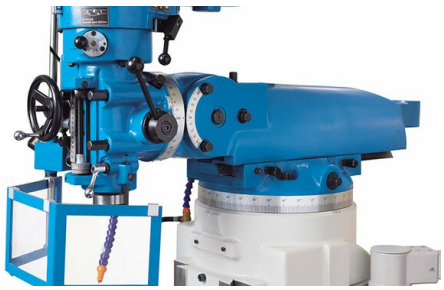
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.25 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.05 m x 1.63 m x 2.07 m
Peso	950 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 23.03.2024.



DETALLES DEL PRODUCTO

- El diseño más utilizado de tipo de máquina de fresado en el mundo, con sujeción neumática de la herramienta estándar
- Ajuste de volante infinitamente variable
- Mesa más grande con recorrido más grande en X
- Avence de mesa automático TV 1000 en el eje X axis incluido, retroacondicionamiento del eje Y disponible
- La cabeza gira a través de 3 ejes: giro der. + izq. ± 90° ; inclinación hacia adelante + reversa ± 45°; rotación en la columna ± 45°
- Guías de cola de milano, endurecidas, ajustables
- 3 alimentaciones automáticas del taladro
- Alimentación manual de avance rápido para eje hueco, con cambio por alimentación manual fina
- Eje hueco con tope de profundidad micrométrico automático
- Montaje del husillo R8
- Interruptor de reversa para rotación en avance y retroceso
- Lubricación central para el husillo, las tuercas y las guías
- Frenos de husillo manuales
- Sujeción neumática de la herramienta
- Indicador de posición de 3 ejes, sistema de enfriamiento y lámpara de trabajo LED (incluido en equipo estándar)

Indicador de posición de 3 ejes

- Más precisión
- Tasa de errores más baja
- Mayor productividad
- Lo que resulta en un valioso ahorro de tiempo
- Para una mayor productividad
- Indicador fácil de leer
- Funciones específicas para el operador
- Práctica disposición del teclado
- Resolución: 0,01/0,005 mm
- Coordenadas predeterminadas
- La posición del eje se mantiene cuando se apaga el indicador
- Cálculo del diseño de orificios circulares
- Función de calculadora
- Almacenamiento para 10 herramientas
- Conmutación radio/diámetro
- Conversión mm/pulg.
- Fácil expansión y funcionamiento sin necesidad de mantenimiento

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Indicador de posición de 3 ejes
Mesa de alimentación automática en la dirección X TV 1000
Sujeción neumática de la herramienta
Sistema de enfriamiento
Lubricación central
Cubierta de deslizadera vertical
Conicidad del husillo R8
Lámpara de trabajo LED
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 23.03.2024.