



COD. ART. : 470686

CAMPIONE

No right of return - no CE marking and with a 6-month parts warranty; for export outside the EU only

Le fresatrici da banco sono uno strumento irrinunciabile nelle officine meccaniche per la costruzione di stampi e attrezzature. Struttura compatta, grande flessibilità e facilità d'uso: caratteristiche collaudate, qui reinterpretate in chiave moderna. I servoazionamenti e le viti a ricircolo di sfere rendono la macchina ancora più performante e precisa. Questa macchina è ideale per la costruzione di utensili e stampi, ma anche per officine di riparazione, reparti di formazione e produzione.

- Mandrino verticale e orizzontale
- Viti a ricircolo di sfere precaricate su tutti gli assi
- Grande colonna verticale e tavola di lavoro

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	400 mm x 800 mm
Cave a T, quantità	6 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	14 mm x 63 mm
Tavola verticale	225 mm x 1020 mm
Cave a T, tavola verticale (quantità)	3 pz
Cave a T, tavola verticale (ampiezza x distanza)	14 mm x 63 mm

CORSA

Corsa asse X	500 mm
Corsa asse Y	400 mm
Corsa asse Z	400 mm

TESTA DI FRESATURA

Gamma di velocità bassa	40 1/min - 260 1/min
Gamma di velocità alta	260 1/min - 2000 1/min
Velocità mandrino	40 1/min - 2000 1/min
Attacco mandrino	DIN 2080 SK 40
Orientabilità	90 °
Corsa pinole	60 mm
Distanza max. naso mandrino - tavola	50 mm - 450 mm

Distanza centro mandrino - supporto 180 mm - 580 mm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X	1200 mm/min
Avanzamento rapido asse Y	1200 mm/min
Avanzamento rapido asse Z	1200 mm/min

MANDRINO PER FRESATURA

ORIZZONTALE

Attacco mandrino	DIN 2080 SK 40
Distanza centro mandrino-tavola	145 mm - 545 mm

AVANZAMENTO

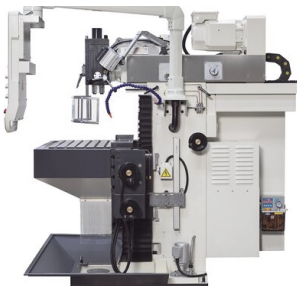
Avanzamento di lavoro assi X / Y / Z	10 mm/min - 1000 mm/min
--------------------------------------	-------------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	3.7 kW
Avanzamento asse X	7.7 Nm
Avanzamento asse Y	7.7 Nm
Avanzamento asse Z	10 Nm
Potenza motore pompa refrigerante	0.09 kW

DIMENSIONI E PESO

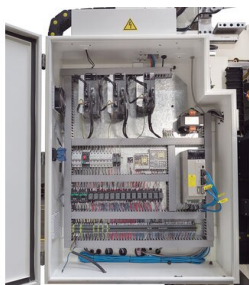
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	1.5 m x 1.7 m x 1.8 m
Peso	1550 kg



I volantini elettronici sono assegnati ai rispettivi assi e di facile utilizzo intuitivo



Avanzamento e velocità del mandrino possono essere commutati e regolati in modo continuo dal pannello di controllo



Componenti di alta qualità e un cablaggio ordinato riducono al minimo il rischio di guasti e tempi di fermo macchina

DETTAGLI PRODOTTO

Struttura macchina

- La colonna macchina in ghisa grigia di alta qualità garantisce rigidità dinamica e precisione duratura.
- Le guide piane di grande larghezza sugli assi Y e Z garantiscono stabilità sotto carichi elevati.
- Una guida a coda di rondine sull'asse X assicura elevata portata e rigidità al ribaltamento su quell'asse.
- Questa costruzione offre inoltre eccellenti proprietà di smorzamento e la possibilità di una compensazione dell'usura regolabile con precisione. È quindi particolarmente adatta a operazioni di lavorazione con elevate esigenze di stabilità.
- Le ampie superfici di fissaggio verticali e orizzontali, unite alla struttura compatta e universale, offrono soluzioni per requisiti di lavorazione complessi.

Mandrino verticale e azionamento

- Una testa fresatrice verticale orientabile, con struttura snella e compatta, consente la massima flessibilità con il minimo ingombro.
- Il carter nervato garantisce elevata rigidità e uno smaltimento ottimale del calore.
- La facile orientabilità amplia le opzioni di lavorazione e aumenta la versatilità della fresatrice da banco.
- Il pinolo traslabile consente anche la foratura in angolo.
- Per ottenere un'elevata coppia sull'utensile, i regimi del mandrino sono regolabili tramite un inverter moderno in due gamme di velocità.

Mandrino orizzontale

- Per l'utilizzo del mandrino orizzontale, la testa verticale può essere ruotata fuori dall'area di lavoro.
- Il dispositivo e la guida appositamente previsti rendono questa operazione rapida e semplice.
- Per l'utilizzo di alberi porta-fresa lunghi, negli accessori standard è incluso un robusto contrappoggio.
- La struttura robusta consente un'elevata potenza di taglio o anche l'impiego di più utensili contemporaneamente.
- Gli alberi porta-fresa lunghi inclusi nella fornitura sono completi di distanziali e boccole.

Avanzamento

- Potenti servomotori consentono velocità di avanzamento e avanzamenti rapidi regolabili in continuo su tutti gli assi.
- L'elevata velocità di avanzamento rapido riduce i tempi accessori.
- Le viti a ricircolo di sfere precaricate su tutti gli assi garantiscono un posizionamento preciso, privo di strappi e a bassa usura, senza gioco di ritorno, con lunga durata.
- Azionamento mediante volantini elettronici con incrementi micrometrici - contatto e posizionamento come avviene in una macchina convenzionale, ma con movimento molto più regolare e preciso
- Tecnologia di grande serie affidabile e priva di manutenzione.

Dotazione

- Le macchine sono dotate di serie di una dotazione accessori completa.
- La fornitura comprende un indicatore di posizione con righe ottiche lineari, un'illuminazione di lavoro LED, supporti anti-vibrazioni di alta qualità, un set di alberi porta-fresa lunghi e un portapinza con pinze.
- Il circuito di raffreddamento è integrato nel basamento ed è facile da mantenere.
- Il pannello di comando è montato su un lungo braccio orientabile e può essere sempre posizionato in modo ottimale dall'operatore.
- La lubrificazione centralizzata automatica alimenta in modo affidabile tutti i punti di lubrificazione e semplifica così la manutenzione quotidiana.

Indicatore di posizione

- Il display a colori ad alta risoluzione e la CPU potente consentono utili funzioni di calcolo e di coordinate in molte lingue, per un utilizzo chiaro e intuitivo.
- Maggiore produttività e sicurezza di lavorazione si ottengono grazie a una maggiore precisione operativa e a un minor tasso di errori.

- La costruzione robusta dell'indicatore e le collaudate righe lineari consentono un funzionamento pressoché esente da manutenzione e un'elevata affidabilità.

Dotazione standard

- Pannello di controllo con indicatore di posizione
- Viti a sfere e servoazionamenti diretti su tutti gli assi
- Avanzamento automatico su tutti gli assi
- Volantini elettronici
- Contrappoggio per alberi porta-fresa lunghi
- Accessori per la fresatura
- Sistema di lubrificazione centralizzata automatico
- Protezione regolabile in altezza
- Circuito di raffreddamento
- Lampa di lavoro a LED
- Basi antivibrazioni
- Attrezzi di servizio
- Manuale d'uso

La collaudata struttura con mandrino orizzontale e verticale, unita a grandi tavole di lavoro orizzontali e verticali, consente l'adattamento a quasi ogni esigenza di produzione.

Questa macchina è quindi ideale per la prototipazione, la costruzione di attrezzature e la formazione professionale.