



RÉF. ART. : 470686

MACHINE D'ESSAI

No right of return - no CE marking and with a 6-month parts warranty; for export outside the EU only

Les fraiseuses d'outillage sont incontournables dans les ateliers mécaniques de fabrication d'outillage et de moules. Conception compacte, grande flexibilité et prise en main intuitive : des qualités éprouvées, ici réinterprétées avec les technologies actuelles. Les servoentraînements et les vis à billes rendent la machine encore plus performante et précise. Cette machine convient parfaitement à la fabrication d'outillage et de moules, mais aussi aux ateliers de réparation, aux services de formation et aux départements de production.

- Broche verticale et broche horizontale
- Vis à billes précontraintes dans tous les axes
- Grande console verticale et table de travail

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	400 mm x 800 mm
Rainures T, nombre	6 Pièce
Rainures en T (larg. x écart.)	14 mm x 63 mm
Table verticale	225 mm x 1020 mm
Rainures T, table verticale (nombre)	3 Pièce
Rainures T, table verticale (largeur x distance)	14 mm x 63 mm

COURSES

Coursaxe X	500 mm
Course d'usinage axe Y	400 mm
Course d'usinage axe Z	400 mm

TÊTE DE FRAISAGE

Vitesses de rotation, basses	40 1/min - 260 1/min
Vitesses de rotation, hautes	260 1/min - 2000 1/min
Vitesse de broche	40 1/min - 2000 1/min
Nez de broche	DIN 2080 SK 40
Angle de pivotement	90 deg
Course pinole	60 mm
Distance broche - table	50 mm - 450 mm

Distance Centre de la broche - Bâti 180 mm - 580 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	1200 mm/min
Avance rapide axe Y	1200 mm/min
Avance rapide axe Z	1200 mm/min

BROCHE DE FRAISAGE HORIZONTALE

Nez de broche	DIN 2080 SK 40
Distance centre de la broche à la table	145 mm - 545 mm

AVANCES

Avance de travail des axes X / Y / Z	10 mm/min - 1000 mm/min
--------------------------------------	-------------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	3.7 kW
Avance axe X	7.7 Nm
Avance axe Y	7.7 Nm
Avance axe Z	10 Nm
Puissance pompe de refroidissement	0.09 kW

DIMENSIONS ET POIDS

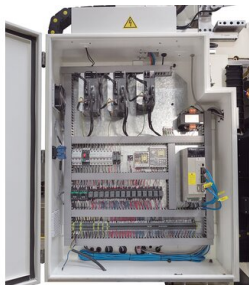
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.5 m x 1.7 m x 1.8 m
Poids	1550 kg



Les Volants Electroniques sont affectés aux axes et s'utilisent de manière intuitive.



L'avance et la vitesse de broche peuvent être commutées et réglées en continu au Pupitre de commande.



Des composants de haute qualité et un câblage soigné minimisent le risque de pannes et de temps d'arrêt.

DÉTAILS DU PRODUIT

Conception de la machine

- Le bâti machine en fonte grise de haute qualité assure une rigidité dynamique et une précision durable.
- Les glissières plates très larges des axes Y et Z garantissent la stabilité sous charge élevée.
- Une glissière en queue-d'aronde sur l'axe X garantit une grande capacité de charge et une rigidité au basculement dans cet axe.
- Cette conception offre en outre d'excellentes propriétés d'amortissement et permet une compensation d'usure à réglage fin, ce qui la rend particulièrement adaptée aux opérations d'usinage exigeant une stabilité élevée.
- Les grandes surfaces de montage verticales et horizontales, associées à une conception compacte et universelle, offrent des solutions pour les exigences d'usinage complexes.

Broche verticale et entraînement

- Une tête de fraisage verticale orientable, à la fois élancée et compacte, offre une flexibilité maximale pour un encombrement minimal.
- Le carter nervuré assure une haute rigidité et une dissipation thermique optimale.
- La facilité d'orientation élargit les possibilités d'usinage et accroît la polyvalence de la fraiseuse d'outillage.
- La poupée mobile déplaçable permet également d'effectuer des perçages en angle.
- Pour un couple élevé à l'outil, les vitesses de broche sont réglables via un variateur moderne sur deux gammes de vitesses.

Broche horizontale

- Pour utiliser la broche horizontale, la tête verticale peut être pivotée hors de la zone de travail.
- Le dispositif et le guidage prévus à cet effet rendent cette opération rapide et simple.
- Un contre-appui robuste est inclus en équipement standard pour l'utilisation de longs porte-fraises.
- La construction robuste permet des taux d'enlèvement de matière élevés ou l'utilisation simultanée de plusieurs outils.
- Les longs porte-fraises fournis de série sont équipés en totalité avec manchons et douilles.

Avance

- Des servomoteurs puissants permettent des vitesses d'avance réglables en continu et des déplacements rapides sur tous les axes
- La haute vitesse de déplacement rapide réduit les temps accessoires
- Les vis à billes précontraintes dans tous les axes garantissent un positionnement précis, sans à-coups, sans usure et sans jeu d'inversion ainsi qu'une longue durée de vie
- Commande par manivelles électroniques de l'ordre du μ – haptique et positionnement comme sur une machine conventionnelle, mais beaucoup plus aisément et plus précisément
- Technique fiable et sans entretien pour la grande série

Équipement

- Les machines sont livrées de série avec un équipement complet et varié.
- La livraison comprend un afficheur numérique avec règles linéaires, un éclairage de travail LED, des éléments anti-vibrations de haute qualité, un jeu de longs porte-fraises ainsi qu'un mandrin à pinces avec pinces de serrage.
- Le système de refroidissement est intégré dans le socle et facile à entretenir.
- Le pupitre de commande est monté sur un long support et peut toujours être positionné de manière optimale par l'opérateur
- Le graissage centralisé automatique alimente en continu tous les points de graissage et simplifie ainsi la maintenance quotidienne.

Affichage de position

- L'écran couleur haute résolution et le processeur performant permettent des fonctions de calcul et de coordination utiles, disponibles en plusieurs langues, pour une utilisation claire et intuitive.

- Une précision de travail accrue et un taux d'erreur réduit améliorent la productivité et la fiabilité de fabrication.
- La construction robuste de l'afficheur et les règles linéaires éprouvées permettent un fonctionnement quasi sans entretien et une haute fiabilité.

Accessoires standard

- Pupitre de commande avec afficheur numérique
- Vis à billes et servoentraînements directs dans tous les axes
- Avance automatique dans tous les axes
- Volants électroniques
- Contre-appui pour longs porte-fraises
- Accessoires pour le fraisage
- Graissage automatique centralisé
- Capot de protection réglable en hauteur
- Système de refroidissement
- Lampe de travail à LED
- Pieds anti-vibrations
- Outil de commande
- Manuel d'instructions

La conception éprouvée avec broche de fraisage horizontale et verticale, associée à de grandes tables de travail horizontales et verticales, permet de s'adapter à pratiquement toutes les tâches de production.

Cette machine est donc idéale pour la construction de prototypes, la fabrication d'outillage et la formation.