



APT. : 470641

No CE: Only for export outside the EU

Электрический кромкогибочный пресс с ЧПУ — это компактный, высокоэффективный гибочный станок для прецизионной формовки металла. Станок рассчитан на удобную работу сидя и позволяет оператору эффективно обрабатывать небольшие детали и прототипы. Полностью электрический привод неприхотлив в обслуживании, требует меньшего запаса деталей и отличается меньшим временем простоя по сравнению с гидравлическими системами. Этот станок широко используется в производстве держателей и прецизионных деталей, поскольку обеспечивает высокую повторяемость и точность гибки.

- Высококачественные гидравлические и электронные компоненты
- Система управления с сенсорным экраном
- Предохранительная система с оптическим датчиком

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Усилие гiba	6 т
Длина отбортовки	400 мм
Расстояние между колоннами	370 мм
Вылет	160 мм
Ход	120 мм
Ширина раскрытия	420 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	200 мм
----------------------------	--------

ПОДАЧА

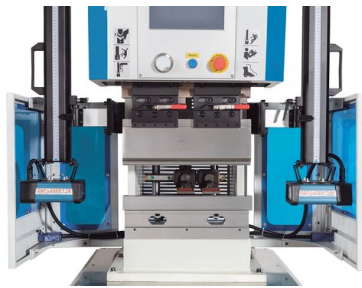
Скорость гибки	1 мм/сек - 30 мм/сек
Ускоренный ход	200 мм/сек
Скорость обратного хода	200 мм/сек

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	3 кВт
--------------------------------	-------

РАЗМЕРЫ И МАССА

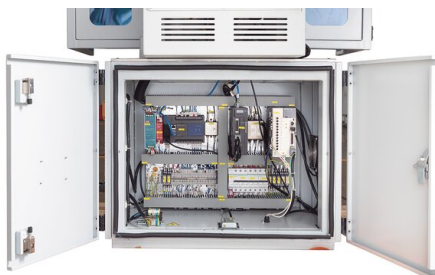
Габариты (Д x Ш x В)	0.75 м x 0.75 м x 2.98 м
Масса	560 кг



Крепление верхней полуформы европейского типа обеспечивает большой выбор инструментов и быструю переналадку



Кожухи и предохранительные устройства гарантируют безопасность при работе



Высококачественные электрические компоненты гарантируют надежную работу

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Станок

- Das Maschinenbett sowie die Schlüsselkomponenten – einschließlich des beweglichen Werkzeughalters – bestehen aus geschweißten Stahlblechstrukturen, die für Stabilität und Festigkeit sorgen
- Die Konstruktion zeichnet sich durch eine symmetrische Gewichtsverteilung sowie durch verstärkte Rippen im Spindelkasten aus. Eine Finite-Elemente-Analyse gewährleistet optimale Steifigkeit und Stabilität
- Um Verzug zu vermeiden und innere Spannungen zu beseitigen, wird das Maschinengestell gegläht. Die Bearbeitung erfolgt in einer Aufspannung auf einem fünfseitigen CNC-Zentrum, was eine hohe Genauigkeit und Langzeitpräzision gewährleistet

Рабочая зона

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Сервоприводная система

- Das CNC-System ECO-10ES verwendet Chips in Industriequalität, die über EMV- und Temperaturanpassungszertifikate verfügen
- Fortschrittliche Biegealgorithmen und eine einfache Programmierfunktion ermöglichen eine schnelle Erfassung von Biegeparametern für eine effiziente Bearbeitung
- Der Antrieb der Oberwange ist mit einer hochbelastbaren Kugelumlaufspindel sowie großdimensionierten Lagern ausgestattet. Diese sind durch Dichtungen zuverlässig geschützt

Задний упор

- Der hintere Materialanschlag wird durch einen AC-Servomotor angetrieben und bewegt diesen präzise und schnell in die gewünschte Position
- Während des Biegens vermeidet der hintere Anschlag automatisch Kollisionen mit dem Werkstück
- Die Anschlagfinger können über ein zentrales Handrad in der Höhe verstellt werden

Гибочный инструмент

- Das Oberwerkzeug verfügt über eine Präzisions-Schnellspannfunktion, die einen einfachen Werkzeugwechsel ermöglicht
- Eine Matrize mit zwei parallelen Kanälen ermöglichen leichten Formenwechsel bieten hohe Härte und Verschleißfestigkeit
- Die verwendeten Biegewerkzeuge wurden einer Wärmebehandlung unterzogen, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten

Система защиты и производительность

- Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept entspricht nicht den CE-Richtlinien
- Auf der Rückseite der Maschine sicher eine robuste Schutzabdeckung den Arbeitsbereich ab

Концептуальное решение

- Die Servo-Abkantpresse zeichnet sich durch eine kleinere Stellfläche, eine höhere Biegegenauigkeit und einen benutzerfreundlicheren Biegevorgang aus. Das Biegen komplexer kleiner Teile ist problemlos möglich.
- Der Gesamtenergieverbrauch der Maschine ist sehr niedrig. Im Vergleich zu vergleichbaren hydraulischen Abkantpressen wird über 60 % Energie eingespart.

Преимущества

- Adaptiver Hauptantrieb: Der Hauptmotor passt die Leistung automatisch an die Last an und minimiert so den Energieverbrauch. Der Stromverbrauch im Stand-by-Modus ist extrem niedrig.
- Hohe Geschwindigkeit: Produktionszyklus von über 40 Zyklen pro Minute
- Hohe Präzision: Wiederholbarkeit/Positioniergenauigkeit bis zu 0,01 mm
- Programmierbare Biegung: Biegewinkel und Abmessungen sind vollständig programmierbar und es werden mehrstufige Biegeabläufe unterstützt.
- Programm- und Werkzeugabruf: Biegeprogramme und Werkzeuговорееinstellungen können gespeichert und abgerufen werden.
- Hochgeschwindigkeits-Runden/Falzen: Rund-/Falzfunktion mit bis zu 72 Zyklen pro Minute
- Universelle Werkzeugbestückung: Breite Werkzeugkompatibilität reduziert die

Почему стоит выбрать этот сервоприводный кромкогибочный пресс?

- Kompakte Bauweise: Die kleine Stellfläche und die ergonomische Einrichtung ermöglichen dem Bediener ein bequemes Arbeiten im Sitzen. Dadurch ist sie ideal für Werkstätten mit begrenztem Platzangebot.
- Die SAP ist mit Kugelumlaufspindeln ausgestattet und bietet Hochleistungsbiegen zu einem Bruchteil der Kosten größerer Systeme.
- Die SAP ist vollelektrisch, wodurch der Bedarf an Hydrauliköl entfällt und die Wartungskosten sowie die Umweltbelastung erheblich reduziert werden.
- Spezialisierte Anwendungen: Sie ist perfekt für Hardware-Hersteller geeignet, da sie eine Lösung für die schnelle und effiziente Erstellung von Mustern ohne zusätzliche Werkzeuge bietet.
- Das Werkzeug eignet sich zum Biegen von Montageschienen oder Halterblechen mit komplexen Formen

Применение

- Elektroindustrie: kleine Schienen, Halterungen und Abdeckungen für Elektrokomponenten
- Werkzeug- und Maschinenbau: Halterungen und 3-D Montageelemente
- Kleine bis mittelgroße Gehäuse (elektronische/industrielle Gehäuse)
- Gehäuse für Kleingeräte
- Küchengeräte und Catering-Ausrüstung
- Beleuchtungsarmaturen und Zubehör
- Und vieles mehr...

Стандартные комплектующие

- Satz Standardwerkzeuge
- Satz Spannvorrichtungen
- CNC-System
- DSP-Sicherheitsvorhang (mehrere Punkte)