

REF. INV. : 470641

MÁQUINA DE PRUEBA

No CE: Only for export outside
the EU



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Fuerza de presión	6 t
Longitud de la plegadora	400 mm
Distancia entre columnas	370 mm
Abertura	160 mm
Recorrido	120 mm
Abertura	420 mm

RECORRIDOS

Recorrido en eje X	200 mm
--------------------	--------

ALIMENTACIÓN

Velocidad de doblado	1 mm/s - 30 mm/s
Alimentación rápida	200 mm/s
Velocidad de retorno	200 mm/s

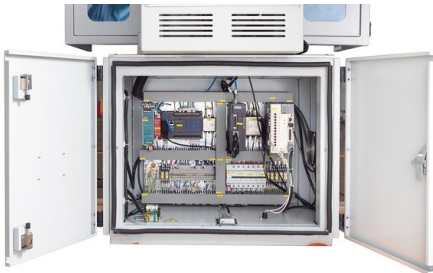
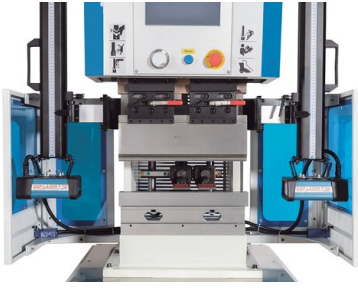
CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	3 kW
--	------

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	0.75 m x 0.75 m x 2.98 m
Peso	560 kg

DETALLES DEL PRODUCTO



Marco de la máquina

- Das Maschinenbett sowie die Schlüsselkomponenten – einschließlich des beweglichen Werkzeughalters – bestehen aus geschweißten Stahlblechstrukturen, die für Stabilität und Festigkeit sorgen
- Die Konstruktion zeichnet sich durch eine symmetrische Gewichtsverteilung sowie durch verstärkte Rippen im Spindelkasten aus. Eine Finite-Elemente-Analyse gewährleistet optimale Steifigkeit und Stabilität
- Um Verzug zu vermeiden und innere Spannungen zu beseitigen, wird das Maschinengestell gegläht. Die Bearbeitung erfolgt in einer Aufspannung auf einem fünfseitigen CNC-Zentrum, was eine hohe Genauigkeit und Langzeitpräzision gewährleistet

Área de trabajo

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Servo System

- Das CNC-System ECO-10ES verwendet Chips in Industriequalität, die über EMV- und Temperaturanpassungszertifikate verfügen
- Fortschrittliche Biegealgorithmen und eine einfache Programmierfunktion ermöglichen eine schnelle Erfassung von Biegeparametern für eine effiziente Bearbeitung
- Der Antrieb der Oberwange ist mit einer hochbelastbaren Kugelumlaufspindel sowie großdimensionierten Lagern ausgestattet. Diese sind durch Dichtungen zuverlässig geschützt

Topo trasero

- Der hintere Materialanschlag wird durch einen AC-Servomotor angetrieben und bewegt diesen präzise und schnell in die gewünschte Position
- Während des Biegens vermeidet der hintere Anschlag automatisch Kollisionen mit dem Werkstück
- Die Anschlagfinger können über ein zentrales Handrad in der Höhe verstellt werden

Herramientas de doblado

- Das Oberwerkzeug verfügt über eine Präzisions-Schnellspannfunktion, die einen einfachen Werkzeugwechsel ermöglicht
- Eine Matrize mit zwei parallelen Kanälen ermöglichen leichten Formenwechsel bieten hohe Härte und Verschleißfestigkeit
- Die verwendeten Biegewerkzeuge wurden einer Wärmebehandlung unterzogen, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten

Seguridad y productividad

- Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept entspricht nicht den CE-Richtlinien
- Auf der Rückseite der Maschine sicher eine robuste Schutzabdeckungen den Arbeitsbereich ab

Designkonzept

- Die Servo-Abkantpresse zeichnet sich durch eine kleinere Stellfläche, eine höhere Biegegenauigkeit und einen benutzerfreundlicheren Biegevorgang aus. Das Biegen komplexer kleiner Teile ist problemlos möglich.
- Der Gesamtenergieverbrauch der Maschine ist sehr niedrig. Im Vergleich zu vergleichbaren hydraulischen Abkantpressen wird über 60 % Energie eingespart.

Ventajas

- Adaptiver Hauptantrieb: Der Hauptmotor passt die Leistung automatisch an die Last an und minimiert so den Energieverbrauch. Der Stromverbrauch im Stand-by-Modus ist extrem niedrig.
- Hohe Geschwindigkeit: Produktionszyklus von über 40 Zyklen pro Minute
- Hohe Präzision: Wiederholbarkeit/Positioniergenauigkeit bis zu 0,01 mm
- Programmierbare Biegung: Biegewinkel und Abmessungen sind vollständig programmierbar und es werden mehrstufige Biegeabläufe unterstützt.
- Programm- und Werkzeugabruf: Biegeprogramme und Werkzeugvoreinstellungen können gespeichert und abgerufen werden.
- Hochgeschwindigkeits-Runden/Falzen: Rund-/Falzfunktion mit bis zu 72 Zyklen pro Minute
- Universelle Werkzeugbestückung: Breite Werkzeugkompatibilität reduziert die

Warum sollten Sie sich für diese Servo-Abkantpresse entscheiden?

- Kompakte Bauweise: Die kleine Stellfläche und die ergonomische Einrichtung ermöglichen dem Bediener ein bequemes Arbeiten im Sitzen. Dadurch ist sie ideal für Werkstätten mit begrenztem Platzangebot.
- Die SAP ist mit Kugelumlaufspindeln ausgestattet und bietet Hochleistungsbiegen zu einem Bruchteil der Kosten größerer Systeme.
- Die SAP ist vollelektrisch, wodurch der Bedarf an Hydrauliköl entfällt und die Wartungskosten sowie die Umweltbelastung erheblich reduziert werden.
- Spezialisierte Anwendungen: Sie ist perfekt für Hardware-Hersteller geeignet, da sie eine Lösung für die schnelle und effiziente Erstellung von Mustern ohne zusätzliche Werkzeuge bietet.
- Das Werkzeug eignet sich zum Biegen von Montageschienen oder Halterblechen mit komplexen Formen

Aplicaciones

- Elektroindustrie: kleine Schienen, Halterungen und Abdeckungen für Elektrokomponenten
- Werkzeug- und Maschinenbau: Halterungen und 3-D Montageelemente
- Kleine bis mittelgroße Gehäuse (elektronische/industrielle Gehäuse)
- Gehäuse für Kleingeräte
- Küchengeräte und Catering-Ausrüstung
- Beleuchtungsarmaturen und Zubehör
- Und vieles mehr...

Equipo estándar

- Satz Standardwerkzeuge
- Satz Spannvorrichtungen
- CNC-System
- DSP-Sicherheitsvorhang (mehrere Punkte)