



KAT. Č. : 470641

VZOREK STROJE

No CE: Only for export outside the EU

Elektrický NC ohraňovací lis je kompaktní, vysoce efektivní ohýbací stroj pro přesné tváření kovů. Stroj je navržen pro pohodlné ovládání vsedě, aby obsluha mohla efektivně pracovat na malých dílech a prototypch. Plně elektrický pohon snižuje ve srovnání s hydraulickými systémy nároky na údržbu, skladování náhradních dílů a prostroje. Tento stroj se často používá při výrobě konzol a přesných dílů, protože umožňuje opakovatelné a přesné ohýbání.

- Kvalitní hydraulické a elektrické komponenty
- Řídicí systém s dotykovou obrazovkou
- Laserově-optický bezpečnostní systém na nástroji
- Horní nástroj s rychloupínacím uchycením

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Tlakový výkon	6 t
Délka zkosení	400 mm
Vzdálenost mezi stojany	370 mm
Vyložení	160 mm
Zdvih	120 mm
Šířka rozevření	420 mm

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu v ose X	200 mm
-----------------------	--------

POSUV

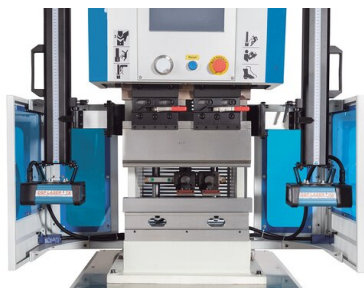
Rychlost ohýbání	1 mm/s - 30 mm/s
Rychlý chod	200 mm/s
Rychlost zpětného chodu	200 mm/s

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	3 kW
------------------------------	------

MÍRY A VÁHY

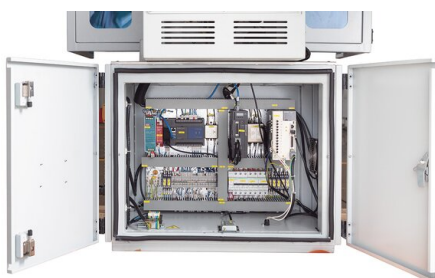
Rozměry	0.75 m x 0.75 m x 2.98 m
Hmotnost	560 kg



Horní držák nástrojů EVROPSKÉHO TYPU umožňuje rychlou výměnu a nabízí široký výběr nástrojů



Kryty a bezpečnostní prvky zajišťují bezpečné používání



Vysoce kvalitní elektrické komponenty zaručují spolehlivou funkci

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Lože stroje

- Das Maschinenbett sowie die Schlüsselkomponenten – einschließlich des beweglichen Werkzeughalters – bestehen aus geschweißten Stahlblechstrukturen, die für Stabilität und Festigkeit sorgen
- Die Konstruktion zeichnet sich durch eine symmetrische Gewichtsverteilung sowie durch verstärkte Rippen im Spindelkasten aus. Eine Finite-Elemente-Analyse gewährleistet optimale Steifigkeit und Stabilität
- Um Verzug zu vermeiden und innere Spannungen zu beseitigen, wird das Maschinengestell geölt. Die Bearbeitung erfolgt in einer Aufspannung auf einem fünfseitigen CNC-Zentrum, was eine hohe Genauigkeit und Langzeitpräzision gewährleistet

Pracovní plocha

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

Servo systém

- Das CNC-System ECO-10ES verwendet Chips in Industriequalität, die über EMV- und Temperaturanpassungszertifikate verfügen
- Fortschrittliche Biegealgorithmen und eine einfache Programmierfunktion ermöglichen eine schnelle Erfassung von Biegeparametern für eine effiziente Bearbeitung
- Der Antrieb der Oberwange ist mit einer hochbelastbaren Kugelumlaufspindel sowie großdimensionierten Lagern ausgestattet. Diese sind durch Dichtungen zuverlässig geschützt

Zadní doraz

- Der hintere Materialanschlag wird durch einen AC-Servomotor angetrieben und bewegt diesen präzise und schnell in die gewünschte Position
- Während des Biegens vermeidet der hintere Anschlag automatisch Kollisionen mit dem Werkstück
- Die Anschlagfinger können über ein zentrales Handrad in der Höhe verstellt werden

Ohýbací nástroje

- Das Oberwerkzeug verfügt über eine Präzisions-Schnellspannfunktion, die einen einfachen Werkzeugwechsel ermöglicht
- Eine Matrize mit zwei parallelen Kanälen ermöglichen leichten Formenwechsel bieten hohe Härte und Verschleißfestigkeit
- Die verwendeten Biegewerkzeuge wurden einer Wärmebehandlung unterzogen, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten

Bezpečnost a produktivita

- Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept entspricht nicht den CE-Richtlinien
- Auf der Rückseite der Maschine sicher eine robuste Schutzabdeckung den Arbeitsbereich ab

Koncept návrhu

- Die Servo-Abkantpresse zeichnet sich durch eine kleinere Stellfläche, eine höhere Biegegenauigkeit und einen benutzerfreundlicheren Biegevorgang aus. Das Biegen komplexer kleiner Teile ist problemlos möglich.
- Der Gesamtenergieverbrauch der Maschine ist sehr niedrig. Im Vergleich zu vergleichbaren hydraulischen Abkantpressen wird über 60 % Energie eingespart.

Výhody

- Adaptiver Hauptantrieb: Der Hauptmotor passt die Leistung automatisch an die Last an und minimiert so den Energieverbrauch. Der Stromverbrauch im Stand-by-Modus ist extrem niedrig.
- Hohe Geschwindigkeit: Produktionszyklus von über 40 Zyklen pro Minute
- Hohe Präzision: Wiederholbarkeit/Positioniergenauigkeit bis zu 0,01 mm
- Programmierbare Biegung: Biegewinkel und Abmessungen sind vollständig programmierbar und es werden mehrstufige Biegeabläufe unterstützt.
- Programm- und Werkzeugabruf: Biegeprogramme und Werkzeu gvoreinstellungen können gespeichert und abgerufen werden.

- Hochgeschwindigkeits-Runden/Falzen: Rund-/Falzfunktion mit bis zu 72 Zyklen pro Minute
- Universelle Werkzeugbestückung: Breite Werkzeugkompatibilität reduziert die Werkzeuginvestitionen

Proč byste si měli vybrat tento servo ohraňovací lis?

- Kompakte Bauweise: Die kleine Stellfläche und die ergonomische Einrichtung ermöglichen dem Bediener ein bequemes Arbeiten im Sitzen. Dadurch ist sie ideal für Werkstätten mit begrenztem Platzangebot.
- Die SAP ist mit Kugelumlaufspindeln ausgestattet und bietet Hochleistungsbiegen zu einem Bruchteil der Kosten größerer Systeme.
- Die SAP ist vollelektrisch, wodurch der Bedarf an Hydrauliköl entfällt und die Wartungskosten sowie die Umweltbelastung erheblich reduziert werden.
- Spezialisierte Anwendungen: Sie ist perfekt für Hardware-Hersteller geeignet, da sie eine Lösung für die schnelle und effiziente Erstellung von Mustern ohne zusätzliche Werkzeuge bietet.
- Das Werkzeug eignet sich zum Biegen von Montageschienen oder Halterblechen mit komplexen Formen

Použití

- Elektroindustrie: kleine Schienen, Halterungen und Abdeckungen für Elektrokomponenten
- Werkzeug- und Maschinenbau: Halterungen und 3-D Montageelemente
- Kleine bis mittelgroße Gehäuse (elektronische/industrielle Gehäuse)
- Gehäuse für Kleingeräte
- Küchengeräte und Catering-Ausrüstung
- Beleuchtungsarmaturen und Zubehör
- Und vieles mehr...

Standardní příslušenství

- Satz Standardwerkzeuge
- Satz Spannvorrichtungen
- CNC-System
- DSP-Sicherheitsvorhang (mehrere Punkte)