



NR REF. : 470641

MASZYNA POKAZOWA

No CE: Only for export outside the EU

Elektryczna prasa krawędziowa NC to kompaktowa, wysoko efektywna giętarka do przekształcania precyzyjnego metali. Maszyna jest przeznaczona do wygodnego użytkowania w pozycji siedzącej, aby operator mógł efektywnie korzystać z małych części i prototypów. Całkowicie elektryczny napęd redukuje zapotrzebowanie na konserwację, gospodarowanie częściami zamiennymi i czas przestoju w porównaniu z systemami hydraulicznymi. Ta maszyna jest często stosowana przy produkcji uchwytów i części precyzyjnych, ponieważ umożliwia powtarzalne, dokładne gięcie.

- Wysokiej jakości hydraulika i komponenty elektroniczne
- Sterownik z ekranem dotykowym
- Laserowy optyczny system

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Nacisk	6 t
Długość zaginania	400 mm
Dystans pomiędzy kolumnami	370 mm
Występ	160 mm
Wysuw	120 mm
Otwór	420 mm

DROGI PRZESUWU

Przesuw w osi -X	200 mm
------------------	--------

POSUW ROBOCZY

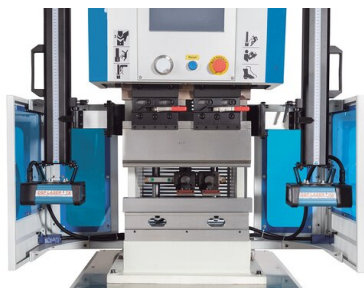
Prędkość gięcia	1 mm/s - 30 mm/s
Szybki posuw	200 mm/s
Prędkość powrotu	200 mm/s

NAPĘD

Moc, napęd główny	3 kW
-------------------	------

WYMIARY I WAGA

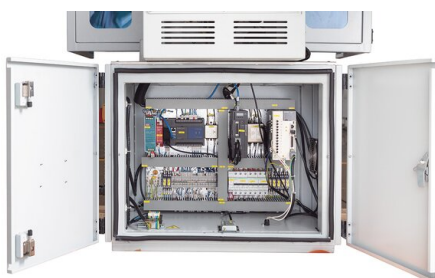
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	0.75 m x 0.75 m x 2.98 m
Waga	560 kg



Mocowanie narzędzia górnego EUROPEAN TYPE umożliwia szybką wymianę i duży wybór narzędzi



Oslony i układy bezpieczeństwa umożliwiają bezpieczne zastosowanie



Wysokiej jakości komponenty elektryczne zapewniają niezawodność działania

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Korpus maszyny

- Das Maschinenbett sowie die Schlüsselkomponenten – einschließlich des beweglichen Werkzeughalters – bestehen aus geschweißten Stahlblechstrukturen, die für Stabilität und Festigkeit sorgen
- Die Konstruktion zeichnet sich durch eine symmetrische Gewichtsverteilung sowie durch verstärkte Rippen im Spindelkasten aus. Eine Finite-Elemente-Analyse gewährleistet optimale Steifigkeit und Stabilität
- Um Verzug zu vermeiden und innere Spannungen zu beseitigen, wird das Maschinengestell geölt. Die Bearbeitung erfolgt in einer Aufspannung auf einem fünfseitigen CNC-Zentrum, was eine hohe Genauigkeit und Langzeitpräzision gewährleistet

Obszar roboczy

- Eine große Ausladung, der lange Hub und ein schmaler Tisch geben einen großen Freiraum für komplexe Biegefolgen

System serwo

- Das CNC-System ECO-10ES verwendet Chips in Industriequalität, die über EMV- und Temperaturanpassungszertifikate verfügen
- Fortschrittliche Biegealgorithmen und eine einfache Programmierfunktion ermöglichen eine schnelle Erfassung von Biegeparametern für eine effiziente Bearbeitung
- Der Antrieb der Oberwange ist mit einer hochbelastbaren Kugelumlaufspindel sowie großdimensionierten Lagern ausgestattet. Diese sind durch Dichtungen zuverlässig geschützt

Zderzak tylny

- Der hintere Materialanschlag wird durch einen AC-Servomotor angetrieben und bewegt diesen präzise und schnell in die gewünschte Position
- Während des Biegens vermeidet der hintere Anschlag automatisch Kollisionen mit dem Werkstück
- Die Anschlagfinger können über ein zentrales Handrad in der Höhe verstellt werden

Narzędzia do gięcia

- Das Oberwerkzeug verfügt über eine Präzisions-Schnellspannfunktion, die einen einfachen Werkzeugwechsel ermöglicht
- Eine Matrize mit zwei parallelen Kanälen ermöglichen leichten Formenwechsel bieten hohe Härte und Verschleißfestigkeit
- Die verwendeten Biegewerkzeuge wurden einer Wärmebehandlung unterzogen, um eine lange Lebensdauer zu gewährleisten

Bezpieczeństwo i wydajność

- Sicherheitssystem überwacht praxisgerecht die Sicherheit am Werkzeug, ohne die Funktionalität einzuschränken
- Das Sicherheitskonzept entspricht nicht den CE-Richtlinien
- Auf der Rückseite der Maschine sicher eine robuste Schutzabdeckung den Arbeitsbereich ab

Koncepcja projektu

- Die Servo-Abkantpresse zeichnet sich durch eine kleinere Stellfläche, eine höhere Biegegenauigkeit und einen benutzerfreundlicheren Biegevorgang aus. Das Biegen komplexer kleiner Teile ist problemlos möglich.
- Der Gesamtenergieverbrauch der Maschine ist sehr niedrig. Im Vergleich zu vergleichbaren hydraulischen Abkantpressen wird über 60 % Energie eingespart.

Korzyści

- Adaptiver Hauptantrieb: Der Hauptmotor passt die Leistung automatisch an die Last an und minimiert so den Energieverbrauch. Der Stromverbrauch im Stand-by-Modus ist extrem niedrig.
- Hohe Geschwindigkeit: Produktionszyklus von über 40 Zyklen pro Minute
- Hohe Präzision: Wiederholbarkeit/Positioniergenauigkeit bis zu 0,01 mm
- Programmierbare Biegung: Biegewinkel und Abmessungen sind vollständig programmierbar und es werden mehrstufige Biegeabläufe unterstützt.
- Programm- und Werkzeugabruf: Biegeprogramme und Werkzeu gvoreinstellungen können gespeichert und abgerufen werden.

- Hochgeschwindigkeits-Runden/Falzen: Rund-/Falzfunktion mit bis zu 72 Zyklen pro Minute
- Universelle Werkzeugbestückung: Breite Werkzeugkompatibilität reduziert die Werkzeuginvestitionen

Dlaczego warto wybrać tę prasę krawędziową serwo?

- Kompakte Bauweise: Die kleine Stellfläche und die ergonomische Einrichtung ermöglichen dem Bediener ein bequemes Arbeiten im Sitzen. Dadurch ist sie ideal für Werkstätten mit begrenztem Platzangebot.
- Die SAP ist mit Kugelumlaufspindeln ausgestattet und bietet Hochleistungsbiegen zu einem Bruchteil der Kosten größerer Systeme.
- Die SAP ist vollelektrisch, wodurch der Bedarf an Hydrauliköl entfällt und die Wartungskosten sowie die Umweltbelastung erheblich reduziert werden.
- Spezialisierte Anwendungen: Sie ist perfekt für Hardware-Hersteller geeignet, da sie eine Lösung für die schnelle und effiziente Erstellung von Mustern ohne zusätzliche Werkzeuge bietet.
- Das Werkzeug eignet sich zum Biegen von Montageschienen oder Halterblechen mit komplexen Formen

Zastosowanie

- Elektroindustrie: kleine Schienen, Halterungen und Abdeckungen für Elektrokomponenten
- Werkzeug- und Maschinenbau: Halterungen und 3-D Montageelemente
- Kleine bis mittelgroße Gehäuse (elektronische/industrielle Gehäuse)
- Gehäuse für Kleingeräte
- Küchengeräte und Catering-Ausrüstung
- Beleuchtungsarmaturen und Zubehör
- Und vieles mehr...

Akcesoria standardowe

- Satz Standardwerkzeuge
- Satz Spannvorrichtungen
- CNC-System
- DSP-Sicherheitsvorhang (mehrere Punkte)