

COD. ART. : 470640

CAMPIONE

Il centro di lavoro X.mill 450 è compatto ed affidabile con una vasta gamma di attrezzature per una produzione snella ed economica. Questo modello è molto popolare tra i clienti che cercano una soluzione veloce e compatta per le piccole officine e desiderano sfruttare i vantaggi di un potente controllo CNC.

- Design compatto
- Componenti di alta qualità e dotazione completa
- Controllo Siemens 828D
- Robusto cambiutensili a 12 posizioni



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	700 mm x 260 mm
Capacità di carico della tavola	200 kg
Distanza naso mandrino - superficie tavola	80 mm - 500 mm
Distanza centro mandrino - la colonna	330 mm
Cave a T, quantità	3 pz

CORSA

Corsa asse X	450 mm
Corsa asse Y	260 mm
Corsa asse Z	420 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10000 1/min
Attacco mandrino	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Coppia, costante	24 Nm

AVANZAMENTO

Avanzamento rapido	12000 mm/min
Avanzamento di lavoro	10000 mm/min

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	12 pz
Utensili Ø	90 (150) mm
Lunghezza max. utensile	250 mm
Peso max. utensile	8 kg
Tempo di cambio utensile, 8 s utensile / utensile	

PRECISIONI

Ripetibilità	0.006 mm
Precisione di posizionamento	0.008 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Azionamento principale, carico costante	3,7/5,5 kW
Assorbimento totale	10 kVA

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Peso	1800 kg

DETTAGLI PRODOTTO

La Serie X.mill ben collaudata per una lavorazione razionale ed economica

Struttura macchina

- Il solido corpo macchina in ghisa grigia è progettato e realizzato con molta esperienza e tecnologia all'avanguardia
- Tutti gli assi funzionano su guide lineari completamente chiuse di alta qualità e cuscinetti a sfera precisi per un'elevata accuratezza e bassa frizione
- L'ampia tavola della macchina con 3 cave a T è progettata per un carico di 200 kg
- Lo spazio di lavoro è facilmente accessibile grazie alle ampie porte

Mandrino

- Il mandrino è supportato da più strati di cuscinetti e garantisce un buon assorbimento e dissipazione delle forze che si verificano durante la lavorazione
- L'attacco mandrino ISO40 convince per la stabilità e l'ampia scelta di utensili
- L'unità del mandrino azionata a cinghia di alta qualità mette a disposizione un'ampia gamma di velocità fino a 10.000 giri al minuto

Cambiautensili

- Il cambiautensili a 12 posizioni aumenta la produttività, la flessibilità e la sicurezza durante la lavorazione
- La struttura orizzontale non richiede l'impiego di pinze aggiuntive, è molto robusta e consente di utilizzare utensili pesanti

Controllo

- Il controllo Siemens 828D con azionamenti Siemens è un specialista di altissimo livello per lavorazioni di fresatura complesse.

Dotazione

- Il volantino elettronico facilita l'impostazione della macchina per l'operatore
- L'elettronica è protetta in modo ottimale all'interno dell'armadio elettrico chiuso, con uno scambiatore di calore che gestisce la temperatura.
- Lo spazio di lavoro è completamente chiuso e può essere facilmente dotato di un sistema di aspirazione
- Per la pulizia dei pezzi e della zona di lavoro sono disponibili pistole a spruzzo per refrigerante e aria compressa
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzata fornisce in modo affidabile tutti i punti necessari e semplifica la manutenzione della macchina.

