



## Арт. : 470640

X.mill 450 — это надежный компактный обрабатывающий центр с богатым оснащением для бережливого и экономичного производства. Эта модель очень популярна среди клиентов, которые ищут быстрое и компактное решение для небольшой мастерской с возможностью использовать преимущества мощного ЧПУ.

- Компактная конструкция
- Высококачественные компоненты и богатая комплектация
- Система управления Siemens 828D
- Надежный 12-позиционный сменщик инструмента

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	700 мм x 260 мм
Допустимая нагрузка на стол	200 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	80 мм - 500 мм
Расстояние центр шпинделя/колонна	330 мм
T-образные пазы, количество	3 шт.

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	450 мм
Технологический ход, ось Y	260 мм
Технологический ход, ось Z	420 мм

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Постоянный крутящий момент	24 Нм

### ПОДАЧА

Ускоренный ход	12000 мм/мин
Рабочая подача	10000 мм/мин

### СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	12 шт.
Ø инструмента	90 (150) мм
Длина инструмента (макс.)	250 мм
Масса инструмента (макс.)	8 кг
Время смены инструмента, инструм./инструм.	8 сек

### ТОЧНОСТЬ

Точность повтора	0.006 мм
Точность позиционирования	0.008 мм

### МОЩНОСТЬ

Главный привод, пост. нагрузка	3,7/5,5 кВт
Общая потребляемая мощность	10 кВА

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.11 м x 1.78 м x 2.25 м
Масса	1800 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Отлично зарекомендовавшая себя серия X.mill предназначена для рациональной и экономичной работы



### Конструкция станка

- Прочный корпус станка из серого чугуна разработан и изготовлен с опорой на многолетний опыт и самые современные технологии.
- Все оси перемещаются по высококачественным, полностью закрытым линейным направляющим, а прецизионные шарико-винтовые пары обеспечивают высокую точность и низкое статическое трение при работе
- Широкий рабочий стол станка с 3 пазами рассчитан на нагрузку до 200 кг
- Широкий проем дверец открывает удобный доступ к рабочей зоне

### Шпиндель

- Несколько подшипников шпинделя эффективно поглощают и отводят силы, возникающие в процессе обработки
- Зажим шпинделя SK 40 отличается высокой стабильностью и совместим со множеством инструментов
- Высококачественный шпиндельный узел с ременным приводом рассчитан на широкий диапазон скоростей вплоть до 10000 об/мин.

### Механизм смены инструмента

- 12-позиционный сменщик инструмента расширяет возможности обработки, повышает производительность и безопасность
- Горизонтальная конструкция не требует дополнительных захватов, очень прочна и позволяет использовать тяжелые инструменты

### ЧПУ

- Система управления Siemens 828D с приводами Siemens — лучшее решение для сложных фрезерных операций

### Оснащение

- Благодаря электронному маховику оператору проще выполнять настройку станка
- Электроника в закрытом распределительном шкафу оптимально защищена от неблагоприятных воздействий, а мощный теплообменник эффективно контролирует температуру
- Рабочая зона полностью закрыта, и ее легко можно оснастить вытяжной системой
- Для очистки заготовок и рабочей зоны имеются ручные распылители для охлаждающей жидкости и сжатого воздуха
- Система автоматической централизованной смазки надежно снабжает все точки смазки и облегчает обслуживание машины