



RÉF. ART. : 470640

MACHINE D'ESSAI

Le modèle X.mill 450 est un centre d'usinage fiable et compact avec un équipement complet pour votre production rationalisée et rentable. Ce modèle est très apprécié des clients qui recherchent une solution rapide et compacte pour les petits ateliers, et ceux qui souhaitent profiter d'une commande CNC puissante.

- Conception compacte
- Composants de haute qualité et équipement complet
- Commande Siemens 828D
- Robuste changeur d'outils à 12 stations

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Dimensions table	700 mm x 260 mm
Charge	200 kg
Distance broche - table	80 mm - 500 mm
Distance centre de la broche - la colonne	330 mm
Rainures T, nombre	3 Pièce

COURSES

Coursaxe X	450 mm
Course d'usinage axe Y	260 mm
Course d'usinage axe Z	420 mm

BROCHE PRINCIPALE

Vitesse de broche	10000 1/min
Nez de broche	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Couple, constant	24 Nm

AVANCES

Déplacement rapide	12000 mm/min
Avance de travail	10000 mm/min

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	12 Pièce
Ø outils	90 (150) mm
Long. d'outils (max.)	250 mm
Poids outils (max.)	8 kg
Temps de changement, outil / outil	8 s

PRÉCISIONS

Répétabilité	0.006 mm
Précision de placement	0.008 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Entraînement principal, charge constante	3,7/5,5 kW
Puissance absorbée	10 kVA

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Poids	1800 kg

DÉTAILS DU PRODUIT

Série X.mill, conçue pour un usinage rationnel et économique

Conception de la machine

- Le corps de la machine solide et composé de fonte grise est conçu et fabriqué avec beaucoup d'expérience et repose sur une technologie de pointe
- Tous les axes se déplacent sur des guidages linéaires de haute qualité entièrement encapsulés et des vis à billes précises pour un niveau élevé de précision et un faible frottement par adhérence
- La large table de machine avec 3 rainures est conçue pour une charge de table de 200 kg
- L'espace de travail est idéalement accessible grâce à la large ouverture des portes

Broche

- La broche à paliers multiples assure une bonne absorption et une bonne dissipation des forces générées lors de l'usinage
- Le nez de broche SK 40 convainc par sa stabilité et son grand choix d'outils
- L'unité de broche de haute qualité à entraînement par courroie permet une large plage de vitesses jusqu'à 10 000 tr/min

Changeur d'outils

- Le changeur d'outils à 12 stations augmente la productivité, la flexibilité et la sécurité lors de l'usinage
- La conception horizontale ne nécessite pas de pinces supplémentaires, est très robuste et permet de prendre en charge des poids d'outils élevés

Commande

- La commande Siemens 828D avec les entraînements Siemens est la meilleure spécialiste pour les opérations de fraisage complexes

Équipement

- La manivelle électronique facilite le réglage de la machine par l'opérateur
- L'électronique bénéficie d'une protection optimale dans l'armoire électrique fermée et un échangeur thermique performant se charge de la gestion de la température
- L'espace de travail est entièrement encapsulé et peut être facilement équipé d'un système d'aspiration
- Des pistolets de pulvérisation à main pour liquide de refroidissement et l'air comprimé sont disponibles pour le nettoyage des pièces et de l'espace de travail
- La lubrification centrale automatique alimente tous les points de lubrification de manière fiable et facilite l'entretien de la machine

