



REF. INV. : 470640

MÁQUINA DE PRUEBA

El X.mill 450 es un centro de maquinado compacto y fiable con un amplio equipamiento para una producción eficiente y rentable. Este modelo es muy popular entre los clientes que buscan una solución rápida y compacta para talleres pequeños, a la vez que disfrutan de las ventajas de un potente CNC.

- Diseño compacto
- Componentes de alta calidad y amplio equipamiento
- Control Siemens 828D
- Robusto cambiador de herramientas de 12 estaciones

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	700 mm x 260 mm
Capacidad de carga de la mesa	200 kg
Distancia de la nariz del husillo a la superficie de la mesa	80 mm - 500 mm
Distancia del husillo del centro - la columna	330 mm
Cantidad de ranuras en T	3 pieza

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	450 mm
Recorrido del eje Y	260 mm
Recorrido del eje Z	420 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	10000 1/min
Montaje de husillo	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Torque, constante	24 Nm

ALIMENTACIÓN

Alimentación rápida	12000 mm/min
Alimentación de trabajo	10000 mm/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	12 pieza
Diámetro de la herramienta	90 (150) mm
Longitud de la herramienta (máx.)	250 mm
Peso máx. de la herramienta	8 kg
Tiempo de cambio de herramientas, herramienta/herramienta	8 s

PRECISIÓN

Repetibilidad	0.006 mm
Precisión de posicionamiento	0.008 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Accionamiento principal, cargas continuas	3,7/5,5 kW
Consumo total de energía	10 kVA

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Peso	1800 kg

DETALLES DEL PRODUCTO

La acreditada serie X.mill para un mecanizado ágil y rentable

Diseño de la máquina

- El sólido cuerpo de la máquina de hierro fundido integra muchos años de experiencia y tecnología punta
- Todos los ejes se desplazan sobre guías lineales de primera calidad totalmente cerradas y husillos de bolas de precisión precargados para una gran precisión y baja fricción
- La amplia mesa de la máquina cuenta con 3 ranuras en T y 200 kg de capacidad de carga
- El área de trabajo es fácilmente accesible a través de puertas de amplia apertura

Husillo

- El husillo está soportado por múltiples cojinetes para garantizar una excelente absorción y disipación de las fuerzas durante el mecanizado
- Un soporte de husillo ST 40 proporciona la máxima rigidez y permite una amplia selección de herramientas
- Incluye una unidad de husillo de alta calidad accionada por correa con velocidades de hasta 10.000 rpm

Cambiador de herramientas

- Un cambiador de herramientas de 12 estaciones proporciona una mayor productividad, flexibilidad y seguridad durante el mecanizado
- El diseño horizontal no requiere pinzas adicionales, es muy robusto y puede manejar herramientas muy pesadas

Control

- El control 828D de Siemens con accionamientos de Siemens es la solución óptima para tareas de fresado exigentes

Equipos

- Una rueda manual electrónica simplifica la configuración de la máquina
- Las piezas electrónicas están protegidas con un gabinete de control completamente cerrado y un intercambiador de calor potente maneja la temperatura
- El espacio de trabajo está totalmente cerrado y puede equiparse con un sistema de escape
- Hay disponibles pistolas pulverizadoras para refrigerante y aire comprimido para limpiar las piezas y los espacios de trabajo
- Un sistema de lubricación central automático suministra de manera confiable todos los puntos de lubricación y simplifica el mantenimiento

