

Vertikální obráběcí centra X.mill 400 Si 828D

KAT. Č. : 470640

VZOREK STROJE

X.mill 400 je spolehlivé, kompaktní obráběcí centrum s rozsáhlou výbavou pro vaši štíhlou, nákladově efektivní sériovou výrobu. Tento model je velmi oblíbený u zákazníků, kteří hledají rychlé a cenově výhodné řešení pro menší dílny nebo chtějí přejít z konvenčního na CNC obrábění.

- Kompaktní konstrukce
- Kvalitní komponenty a kompletní výbava
- Řízení Siemens 828D
- Robustní 12násobný měnič nástrojů



TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Rozměry stolu	700 mm x 260 mm
Zatížitelnost stolu	200 kg
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	80 mm - 500 mm
Vzdálenost středu vřetena - sloup	330 mm
Počet drážek T	3 positions

DRÁHA POJEZDU

Dráha pojezdu - osa X	450 mm
Dráha pojezdu - osa Y	260 mm
Dráha pojezdu - osa Z	420 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Otáčky vřetena	10000 1/min
Upnutí vřetena	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Točivý moment, konstantní	24 Nm

POSUV

Rychloposuv	12000 mm/min
Pracovní posuv	10000 mm/min

NOSIČ NÁSTROJŮ

Počet nástrojových míst	12 positions
Ø nástroje	90 (150) mm
Délka obráběcího nástroje (max.)	250 mm
Hmotnost nástrojů (max.)	8 kg
Doba potřebná pro výměnu nástroje, nástroj / nástroj	8 sec

PŘESNOSTI

Přesnost opakování	0.006 mm
Přesnost nastavování polohy	0.008 mm

VÝKONY POHONŮ

Hlavní pohon, konstantní zatížení	3,7/5,5 kW
Celkový příkon	10 kVA

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Hmotnost	1800 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

Osvědčená konstrukční řada X.mill pro racionální a efektivní obrábění

Konstrukce stroje

- Pevné tělo stroje z šedé litiny je zkonstruováno a vyrobeno na základě mnoha zkušeností a nejmodernější techniky
- Všechny osy pojíždějí ve vysoce kvalitních, plně zapouzdřených lineárních vedeních a přesných vřetenech s valivým uložením pro vysokou přesnost a nízké statické tření
- Široký stůl stroje se 3 drážkami je dimenzován pro zatížení stolu 200 kg
- Pracovní prostor je velmi dobře přístupný díky široce otevíratelným dveřím

Vřeteno

- Vřeteno s vícenásobným uložením zajišťuje dobré uchycení a odvádění sil vznikajících při obrábění
- Upnutí vřetena SK 40 přesvědčuje stabilitou a velkým výběrem nástrojů
- Kvalitní vřetenová jednotka s vřetenovým pohonem umožňuje široký rozsah otáček do 10 000 ot/min

Měnič nástrojů

- 12násobný měnič nástrojů zvyšuje produktivitu, flexibilitu a bezpečnost při obrábění
- Horizontální konstrukce nevyžaduje přídavné podavače, je velmi robustní a umožňuje vysoké hmotnosti obrobků

Řízení

- Řídicí systém Siemens 828D s pohony Siemens je špičkovým specialistou pro náročné frézovací operace

Vybavení

- Elektronické ruční kolečko usnadňuje obsluhu seřizování stroje
- Elektronika je optimálně chráněna v uzavřené rozvodné skříni a o řízení teploty se stará výkonný výměník tepla
- Pro čištění obrobků a pracovního prostoru jsou k dispozici ruční stříkací pistole na chladicí kapalinu a stlačený vzduch
- Automatické centrální mazání spolehlivě zásobuje všechna mazací místa a usnadňuje údržbu stroje

Sériové vybavení:

- Řízení Siemens 828D
- Karuselový typ 12násobného měniče nástrojů
- Uzavřený pracovní prostor (bez svrchního krytí)
- Automatické centrální mazání
- Zařízení pro chladicí prostředek
- Ruční stříkací pistole – chladicí kapalina
- Pistole na stlačený vzduch
- Výměník tepla pro elektr. Elektrický rozvaděč
- Elektronické ruční kolečko
- Pracovní osvětlení
- Tříbarevná kontrolka
- Nástroj pro obsluhu
- Návod k obsluze

