

NR REF. : 470640

MASZYNA POKAZOWA

X.mill 400 to niezawodne, kompaktowe centrum obróbkowe z bogatym wyposażeniem do szczupłej, ekonomicznej produkcji seryjnej. Model ten jest bardzo popularny wśród klientów, którzy szukają szybkiego, niedrogiego rozwiązania dla mniejszych warsztatów lub chcą przejść z obróbki konwencjonalnej na obróbkę CNC.

- Kompaktowa konstrukcja
- Wysokiej jakości komponenty i pełne wyposażenie
- Sterownik Siemens 828D
- Solidna 12-krotna zmieniarzka narzędzi



DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Wymiary stołu	700 mm x 260 mm
Ładowność stołu	200 kg
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	80 mm - 500 mm
Dystans: oś wrzeciona - kolumna	330 mm
Ilość rowków T-owych	3 positions

DROGI PRZESUWU

Przesuw osi-X	450 mm
Przesuw osi-Y	260 mm
Przesuw osi-Z	420 mm

WRZECIENNIK

Prędkość wrzeciona	10000 1/min
Gniazdo wrzeciona	SK 40 ISO 7388-1 (DIN 69871)
Moment obrotowy, stały	24 Nm

POSUW ROBOCZY

Przesuw	12000 mm/min
Posuw roboczy	10000 mm/min

MAGAZYN NARZĘDZI

Ilość stacji narzędzi	12 positions
Narzędzia Ø	90 (150) mm
Długość narzędzia	250 mm
Max waga narzędzia	8 kg
Czas wymiany narzędzia	8 sec
narzędzie/narzędzie	

DOKŁADNOŚĆ

Powtarzalność	0.006 mm
Dokładność pozycjonowania	0.008 mm

NAPĘD

Przekładnia, stałe obciążenie	3,7/5,5 kW
Całkowite zużycie energii	10 kVA

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.11 m x 1.78 m x 2.25 m
Waga	1800 kg

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

Sprawdzona seria X.mill do racjonalnej i ekonomicznej obróbki

Konstrukcja maszyny

- Solidny korpus maszyny z żeliwa został skonstruowany i wykonany dzięki dużemu doświadczeniu oraz najnowocześniejszej technice
- Wszystkie osie działają na wysokiej jakości, całkowicie osłoniętych prowadnicach liniowych oraz precyzyjnych wrzecionach obiegowych kulowych, zapewniając dużą dokładność i niewielkie tarcie przyczepne
- Szeroki stół maszynowy z 3 rowkami jest przystosowany do obciążenia 200 kg
- Przestrzeń robocza jest bardzo dobrze dostępna dzięki szeroko otwieranym drzwiom

Wrzeciono

- Wielokrotnie łożyskowane wrzeciono zapewnia dobre pochłanianie i odprowadzanie sił występujących podczas obróbki
- Mocowanie wrzeciona SK 40 wyróżnia się stabilnością oraz dużym wyborem narzędzi
- Wysokiej jakości napędzana pasem jednostka wrzeciona umożliwia szeroki zakres prędkości obrotowej do 10 000 Upm

Zmieniarka narzędzi

- 12-pozycyjna zmieniarka narzędzi zwiększa produktywność, elastyczność i bezpieczeństwo podczas obróbki
- Pozioma konstrukcja nie ma dodatkowych chwytaków, jest bardzo solidna i pozwala na duży ciężar narzędzi

Sterownik

- Sterownik Siemens 828D z napędami Siemens to najlepszy specjalista do wymagającej obróbki frezarskiej

Wyposażenie

- Elektroniczne pokrętko ułatwia operatorowi konfigurację maszyny
- Elektronika jest optymalnie zabezpieczona w zamkniętej szafie sterowniczej, a wydajny wymiennik ciepła zarządza temperaturą
- Do czyszczenia elementów i obszaru roboczego służą ręczne pistolety do chłodziwa i sprężonego powietrza.
- Automatyczne centralne smarowanie zapewnia niezawodne doprowadzanie do wszystkich punktów smarowania i ułatwia konserwację maszyny

Wyposażenie standardowe:

- Sterownik Siemens 828D
- Karuzela typ 12-pozycyjnej zmieniarki narzędzi
- Zamknięta przestrzeń robocza (bez pokrywy górnej)
- Automatyczny system centralnego smarowania
- System chłodzenia
- Ręczny pistolet do natryskiwania chłodziwa
- Pistolet pneumatyczny
- Wymiennik ciepła do elektr. szafy rozdzielczej
- Elektroniczne pokrętko
- Lampka robocza
- 3-kolorowa lampka sygnalizacyjna
- Narzędzie obsługowe
- Instrukcja obsługi

