



RÉF. ART. : 470637

MACHINE D'ESSAI

Cette machine de la série ROTURN est conçue comme une solution économique pour faire ses premiers pas dans la fabrication CNC. Le bâti de machine compact est conçu en tant que machine à banc incliné moderne et robuste avec des guidages linéaires dans tous les axes. La commande Siemens Sinumerik 808 D permet de faire sans problème ses premiers pas dans la technologie CNC actuelle. Une tourelle porte-outils, un mandrin de tournage à 3 mors et un système de refroidissement complètent l'équipement pour la fabrication unitaire exigeante et l'usinage efficace de petites séries.

- Siemens Sinumerik 808D
- Tourelle porte-outils pour usinage extérieur et intérieur
- Guidages linéaires et vis à billes dans tous les axes
- Carter machine fermé

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Hauteur de pointe	175 mm
Diamètre usinable sur banc	350 mm
Diamètre de tournage via support	100 mm

COURSES

Coursaxe X	180 mm
Course d'usinage axe Z	215 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	50 1/min - 3000 1/min
Nez de broche	A2-5
Mandrin	160 mm
Passage de broche	40 mm

AVANCES RAPIDES

Avance rapide axe X	10000 mm/min
Avance rapide axe Z	10000 mm/min

PORTE-OUTILS

Nombre d'outils	8 Pièce
Tige d'outil	16 mm
Diam. barreau d'alésage	12 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	4 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.18 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	1.75 m x 1.45 m x 2.02 m
Poids	1150 kg



La tourelle porte-outils peut être équipée d'outils pour l'usinage extérieur et intérieur



La grande armoire de distribution est équipée de composants de haute qualité



Le graissage centralisé automatique alimente tous les points de lubrification de manière fiable et facilite l'entretien de la machine

DÉTAILS DU PRODUIT

Structure de la machine

- Le modèle ROTURN 360 est conçu en tant que tour à banc incliné compact avec carter fermé
- Le banc de machine fortement nervuré est fabriqué en fonte grise à paroi épaisse et convainc par ses excellentes qualités d'amortissement
- La glissière de banc et la contre-poupée se déplacent sur des guidages linéaires de haute qualité, à faible niveau d'entretien, durables et précis.
- Des vis à billes et des servoentraînements de haute qualité assurent une avance dynamique et une haute précision de positionnement et de répétabilité dans les deux axes
- Le support dispose d'une surface de serrage rectifiée avec 3 rainures en T
- Le bâti de machine est également une construction robuste en fonte grise avec un grand bac à copeaux intégré

Poupée fixe principale

- L'entraînement de la broche principale est assuré par un moteur performant avec réglage de la vitesse de rotation en continu
- L'onduleur DELTA de haute qualité garantit un couple élevé sur toute la plage de vitesse de rotation
- Le grand alésage de la broche permet le serrage de longues pièces à travers la broche principale
- Un mandrin de serrage manuel à 3 mors avec passage est inclus de série dans la livraison

Changeur d'outils

- La tourelle porte-outils automatique de série à 8 stations rend la machine flexible et productive
- Le changeur d'outil est monté sur une surface de serrage qui permet également d'utiliser des porte-outils alternatifs si nécessaire

Utilisation

- L'ergonomie de la machine permet une commande rapide et aisée
- La grande porte coulissante facilite l'accès à l'espace de travail fermé, ce qui facilite grandement la manipulation des pièces
- La manivelle électronique facilite le réglage de l'outil et de la pièce

Commande

- La commande SINUMERIK 808D convient parfaitement pour la série ROTURN compacte
- Avec la technologie CNC de Siemens, le leader dans ce domaine, associée à un concept de commande moderne, la SINUMERIK 808D convient parfaitement pour faire ses premiers pas dans le monde CNC et constitue également une solution performante et fiable pour les utilisateurs expérimentés

Équipement

- Le carter machine complètement fermé garantit la sécurité et la propreté
- Le graissage centralisé automatique alimente tous les points de lubrification de manière fiable et facilite l'entretien de la machine
- Tous les guidages sont protégés par des carénages robustes en acier inoxydable
- Une pompe de refroidissement puissante ainsi qu'un éclairage à LED lumineux de la zone de travail font également partie de l'équipement

Équipement de série :

- Commande Siemens 808D
- Mandrin de tournage 3 mors 160 mm avec alésage
- Échangeur thermique pr armoire distribution
- Enceinte fermée
- Lampe de travail à LED
- Système de refroidissement
- Graissage automatique centralisé
- Outil de commande
- Manuel d'instructions pour la machine et la commande