



COD. ART. : 470621

CAMPIONE

Le macchine TDM serie S sono torni universali classici. Dotato di un inverter, i giri del mandrino raggiungeranno al massimo 2.000 giri al minuto. Il funzionamento è quasi intuitivo, per cui la macchina può essere utilizzata molto bene anche nella formazione. Sono caratterizzate da un'ampia zona di lavoro, azionamento del mandrino con cambio e arresto di avanzamento a 4 posizioni. Un moderno indicatore di posizione fa parte dell'equipaggiamento di serie. Questa serie convince per i componenti pregiati e la lavorazione accurata.

- Design classico con struttura robusta
- Corpo monoblocco in ghisa pesante per maggiore stabilità
- Velocità del mandrino a variazione continua
- Arresti regolabili per lo spegnimento automatico dell'avanzamento
- Visualizzatore di posizione su 3 assi

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Distanza tra le punte	1000 mm
Altezza punte	215 mm
Ø max di tornitura sul bancale	430 mm
Diametro max. di tornitura sul ponte	650 mm
Diametro di tornitura sul carrello	240 mm
Lunghezza ponte	250 mm
Ampiezza bancale	300 mm

CORSA

Corsa asse X	245 mm
Corsa asse Z	635 mm
Corsa asse Z1	125 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità alta	235 1/min - 2000 1/min
Gamma di velocità bassa	20 1/min - 170 1/min
Foro mandrino	58 mm
Attacco mandrino	Camlock D1-6
Cono mandrino	6 cm

AVANZAMENTO

Avanzamento asse X	0.02 mm/giro - 0.4 mm/giro
Avanzamento asse Z	0.05 mm/giro - 0.82 mm/giro

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	4 pz
--------------------	------

FILETTATURA

Filettatura metrica	0.5 mm - 7 mm
Filettatura Withworth	4 TPI - 56 TPI

CONTROPUNTA

Diametro canotto contropunta	58 mm
Cono contropunta	4 cm
Corsa canotto contropunta	150 mm
Traslazione contropunta	10 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	7.5 kW
Potenza motore pompa refrigerante	0.1 kW

DIMENSIONI E PESO

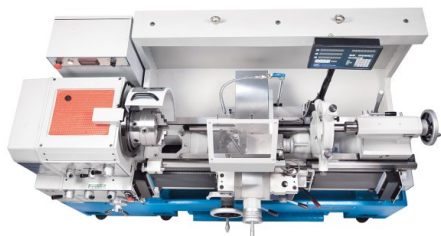
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.15 m x 0.81 m x 1.19 m
Peso	1450 kg



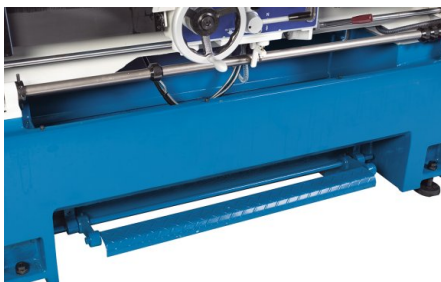
Stabili lunette fornite di serie, in fig. con optional



Velocità mandrino a variazione continua con inverter Yaskawa



Struttura compatta, grande capacità d'asportazione, in fig. con optional



Camme di arresto regolabili che disattivano automaticamente l'avanzamento



DETTAGLI PRODOTTO

- Il TDM S 430 unisce la massima precisione con un'ottima maneggevolezza per la produzione di pezzi unici e piccole serie, nella costruzione di attrezzi e piccoli dispositivi, offrendo tutti i requisiti per la formazione a livello industriale.
- La struttura robusta, l'elevato standard di sicurezza e l'uso intuitivo hanno dimostrato la loro validità nella produzione quotidiana.
- Il bancale massiccio in ghisa Meehanite si distingue per le ampie guide a doppio prisma rettificato e temprate.
- Per la lavorazione di pezzi corti con grande diametro, è possibile rimuovere il ponte del bancale
- Il grande foro passante dell'autocentrante consente di serrare saldamente pezzi lunghi nel mandrino
- Mandrino principale con triplo supporto di cuscinetti di precisione FAG/SKF
- Tutti gli ingranaggi e gli alberi sono temprati e rettificati, garantendo un funzionamento silenzioso ed un'ottima resistenza alla velocità
- Cambio principale a due stadi lubrificato in bagno d'olio
- Potente azionamento del mandrino principale a velocità regolabile in continuo, per una coppia elevata e un'asportazione efficiente.
- La velocità del mandrino selezionata è facilmente leggibile su un ampio display digitale
- La slitta superiore orientabile è dotata di serie di un robusto portautensili a 4 posizioni
- Le guide degli assi Z e X sono fluide e regolabili con elevata precisione
- La scatola dei meccanismi per gli avanzamenti ed il grembiale sono lubrificati in bagno d'olio
- Il finecorsa fornito di serie può essere utilizzato per lavorazioni in serie
- La contropunta è spostabile lateralmente per la tornitura conica di alberi
- Il pannello di controllo ergonomico con leve di selezione intuitive facilita l'uso e garantisce sicurezza per l'operatore
- La protezione per l'autocentrante è dotata di un sistema di ribaltamento particolarmente stabile e di un controllo elettrico
- Vite madre e barra di avanzamento sono protette da un'apposita copertura.
- Illuminazione a LED robusta e potente, per un'illuminazione ottimale sull'area di lavoro senza surriscaldamento
- Un calibro aiuta l'operatore a selezionare il passo corretto del filetto e permette la lavorazione di filettature multiple
- Visualizzatore di posizione con righe ottiche su tutti gli assi, completamente montato e protetto da coperture
- Il visualizzatore include numerose funzioni aggiuntive facilmente programmabili
- La macchina è fornita di serie di un sistema di raffreddamento ad alte prestazioni

Dotazione standard

- Visualizzatore di posizione 3 assi GF 800
- Flangia mandrino 195 mm
- Calibro
- Ingranaggi di cambio
- Punte di centraggio fisse
- Boccola di riduzione per il mandrino
- Portautensili a 4 posizioni
- Lunetta fissa
- Lunetta mobile
- Pannello paraspruzzi
- Protezione carro
- Dispositivo di protezione del portapunta
- Portautensili a cambio rapido a 6 posizioni.
- Lampada da lavoro LED
- Attrezzi di servizio
- Manuale d'uso