

Tours conventionnels **TDM S 430/1000**



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Entrepointe	1000 mm
Hauteur de pointe	215 mm
Diamètre usinable sur banc	430 mm
Diamètre usinable sur le banc	650 mm
Diamètre de tournage via support	240 mm
Longueur du pont	250 mm
Largeur banc	300 mm

COURSES

Coursaxe X	245 mm
Course d'usinage axe Z	635 mm
Course axe Z1	125 mm

BROCHE PRINCIPALE

Vitesses de rotation, hautes	235 1/min - 2000 1/min
Vitesses de rotation, basses	20 1/min - 170 1/min
Passage de broche	58 mm
Nez de broche	Camlock D1-6
Cône de broche	6 cm

AVANCES

Avance axe X	0.02 mm/tr - 0.4 mm/tr
Avance axe Z	0.05 mm/tr - 0.82 mm/tr

PORTE-Outils

Nombre d'outils	4 Pièce
-----------------	---------

FILETAGE

Filetage, metrique	0.5 mm - 7 mm
Filetage, whithworth	4 TPI - 56 TPI

CONTRE-POUPÉE

Diamètre contre-poupée	58 mm
Cône fourreau	4 cm
Course contre-poupée	150 mm
Décalage contre poupee	10 mm

PUISSEANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	7.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.1 kW

RÉF. ART. : 470621

MACHINE D'ESSAI

Les machines de la série TDM S sont des tours universels classiques. Grâce à l'onduleur, les vitesses de rotation de la broche peuvent atteindre 2 000 tours par minute. L'utilisation s'effectue de manière quasiment intuitive, ce qui permet d'utiliser la machine dans les applications de formation. Ils se caractérisent par une grande zone de travail, un entraînement de broche à transmission et une quadruple butée d'avance. Un affichage de position moderne fait également partie de l'équipement de série. Les modèles de cette série convainquent par leurs composants de haute qualité et leur finition soignée.

- Conception classique dans une conception robuste
- Banc en fonte monobloc, hautement résistant pour une plus grande stabilité
- Vitesse de broche à réglage continu
- Butées longitudinales réglables pour l'arrêt automatique de l'avance
- Affichage de position 3 axes

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.15 m x 0.81 m x 1.19 m
Poids	1450 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



Lunette stable de série, figure avec accessoires en option



Vitesse de broche réglable en continu avec onduleur Yaskawa



Conception compacte avec une haute performance d'enlèvement de copeaux, figure avec accessoires en option



Des ergots de butée réglables permettent d'arrêter automatiquement l'avance



- Le modèle TDM S 430 allie une précision maximale et une manipulation parfaite pour la fabrication de pièces uniques et de petites séries dans la fabrication d'outils et d'équipements et offre en outre toutes les conditions prérequises pour la formation initiale et continue au niveau industriel.
- La conception robuste, la norme de sécurité élevée et la commande intuitive ont fait leurs preuves dans la production quotidienne
- Le banc de machine massif en fonte Meehanite se caractérise par de larges guidages prismatiques doubles, rectifiés et trempés
- Un pont de banc peut être démonté pour l'usinage de pièces tournées de petite longueur et de grand diamètre
- Grâce au grand alésage de la broche, les pièces à usiner de plus grandes longueurs peuvent également être rapidement serrées par le mandrin
- Broche principale à 3 paliers utilisant des roulements FAG/SKF
- Toutes les roues dentées et les arbres sont trempés et rectifiés, et se caractérisent donc par un fonctionnement silencieux et une résistance extrême à la vitesse de rotation
- L' entraînement principal à deux niveaux de la broche fonctionne dans un bain d'huile fermé
- Un entraînement de broche principale puissant et réglable en continu permet un couple élevé pour un enlèvement de copeaux performant
- La vitesse de rotation de la broche sélectionnée est facilement lisible sur un grand écran numérique
- La glissière supérieure pivotante est équipée de série d'un support en acier 4 emplacements robuste
- Les guidages des axes Z et X sont faciles à manipuler et réglables de manière très précise
- Le mécanisme d'avance et le tablier sont également lubrifiés par bain d'huile
- Le dispositif de butée installé de série peut être utilisé pour l'usinage en série
- La contre-poupée est réglable latéralement pour le tournage conique d'arbres
- Le panneau de commande à la disposition claire et équipé de leviers de sélection ergonomiques simplifie l'utilisation et assure à l'opérateur un sentiment de sécurité
- La protection du mandrin se caractérise par un mécanisme de pivotement particulièrement stable et est équipée d'une surveillance électrique
- Les broches de guidage et de traction sont protégées de manière fiable à l'aide d'un couvercle
- La technique d'éclairage à LED est robuste, très performante et assure un éclairage optimal de l'espace de travail sans échauffement inutile
- Une jauge de filetage permet à l'opérateur de trouver le bon pas de vis ou d'usiner des filets à pas multiples
- L'affichage de position avec des échelles en verre dans tous les axes est entièrement monté et équipé de caches
- Les fonctions étendues de l'affichage de position comprennent un grand nombre de fonctions supplémentaires faciles à programmer
- La machine dispose de série d'un équipement de refroidissement performant

Accessoires standard

- Affichage de la position sur 3 axes GF 800
- Bride de mandrin 195 mm
- Jauge de filetage
- Pignons
- Pointes de centrage fixes
- Douille de réduction de la broche principale
- Support en acier 4 empl.
- Lunette fixe
- Lunette entraînée
- Paroi anti-éclaboussures
- Capot de protection de support
- Protection du mandrin
- Changeur d'outil rapide à 6 cassettes
- Lampe de travail à LED
- Outil de commande
- Manuel d'utilisation