

# Konventionelle Drehmaschinen **TDM S 430/1000**



## TECHNISCHE DATEN

### ARBEITSBEREICH

Spitzenweite	1000 mm
Spitzenhöhe	215 mm
Drehdurchmesser über Bett	430 mm
Drehdurchmesser über Brücke	650 mm
Drehdurchmesser über Support	240 mm
Brückenlänge	250 mm
Bettbreite	300 mm

### VERFAHRWEGE

Verfahrweg X-Achse	245 mm
Verfahrweg Z-Achse	635 mm
Verfahrweg Z1-Achse	125 mm

### HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich, High	235 1/min - 2000 1/min
Drehzahlbereich, Low	20 1/min - 170 1/min
Spindelbohrung	58 mm
Spindelaufnahme	Camlock D1-6
Spindelkonus	6 MK

### VORSCHUB

Vorschub X-Achse	0.02 mm/U - 0.4 mm/U
Vorschub Z-Achse	0.05 mm/U - 0.82 mm/U

### WERKZEUGTRÄGER

Anzahl Werkzeugplätze	4 Stück
-----------------------	---------

### GEWINDESCHNEIDEN

Gewindestchneiden, Metrisch	0.5 mm - 7 mm
Gewindestchneiden Withworth	4 TPI - 56 TPI

### REITSTOCK

Reitstockpinolendurchmes ser	58 mm
Reitstockkonus	4 MK
Reitstockpinolenhub	150 mm
Reitstockquerverstellung	10 mm

### ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	7.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.1 kW

**ART.-NR. : 470621**

### MUSTERMASCHINE

**Die Maschine ist getestet und voll funktionsfähig und 12 Monaten Gewährleistung**

Die Maschinen TDM S-Serie sind klassische Universaldrehmaschinen. Ausgestattet mit einem Inverter werden Spindeldrehzahlen von max. 2.000 Umdrehungen pro Minute erreichen. Die Bedienung erschließt sich nahezu intuitiv, wodurch die Maschine auch in der Ausbildung sehr gut eingesetzt werden kann. Sie zeichnen sich aus durch einen großem Arbeitsbereich, getriebegeschaltetem Spindelantrieb und einem 4-fach Vorschubanschlag. Eine moderne Positionsanzeige gehört ebenso zur Serienausstattung. Die Modelle dieser Serie überzeugen mit hochwertigen Komponenten und sorgfältiger Verarbeitung.

- Klassisches Design in stabiler Bauweise
- Einteiliges, schwerausgeführtes Gussbett für mehr Stabilität
- Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl

### MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	2.15 m x 0.81 m x 1.19 m
Gewicht	1450 kg

## PRODUKTDETAILS



Stabile Lünetten serienmäßig, Abbildung mit optionalem Zubehör



Stufenlos regelbare Spindeldrehzahl mit Yaskawa-Inverter



Kompakte Bauweise große Zerspanungsleistung, Abbildung mit optionalem Zubehör



Einstellbare Anschlagnocken schalten den Vorschub automatisch ab



- Die TDM S 430 vereint höchste Präzision und perfektes Handling für die Einzel- und Kleinserienfertigung im Werkzeug- und Vorrichtungsbau und bietet darüber hinaus alle Voraussetzungen für die Aus- und Weiterbildung auf industriellem Niveau
- Die robuste Bauweise, der hohe Sicherheitsstandard und die intuitive Bedienung haben sich im Produktionsalltag bewährt
- Das massiv ausgeführte Maschinenbett aus Meehanite-Guss zeichnet sich durch breite, geschliffene und gehärtete Doppelprismenführungen aus
- Zur Bearbeitung kurzer Drehteile mit großem Durchmesser kann eine Bettbrücke demontiert werden
- Durch die große Spindelbohrung können auch längere Werkstücke durch das Drehfutter kurz gespannt werden
- 3-Fach gelagerte Hauptspindel unter der Verwendung von FAG/SKF-Lagern
- Alle Zahnräder und Wellen sind gehärtet und geschliffen und dadurch laufruhig und äußerst drehzahlfest
- Das zweistufige Hauptspindelgetriebe läuft im geschlossenen Ölbad
- Ein kraftvoller, stufenlos regelbarer Hauptspindelantrieb ermöglicht ein hohes Drehmoment für kraftvolles Zerspanung
- Die gewählte Spindeldrehzahl ist auf einen großen Digitaldisplay leicht ablesbar
- Der schwenkbare Oberschlitten ist serienmäßig mit einem stabilen 4-Fach Stahlhalter ausgestattet
- Die Führungen der Z- und X-Achse sind leichtgängig und sehr präzise einstellbar
- Das Vorschubgetriebe und der Schlosskasten sind ebenfalls ölabgeschmiert
- Der serienmäßige Anschlagvorrichtung kann für die Serienbearbeitung eingesetzt werden
- Der Reitstock ist für das Kegeldrehen von Wellen seitlich verstellbar
- Das übersichtliche Bedienfeld mit ergonomisch angeordneten Wahlhebeln erleichtert die Bedienung und gibt dem Bediener Sicherheit
- Der Futterschutz zeichnet sich durch eine besonders stabile Schwenkmechanik aus und ist mit einer elektrischen Überwachung ausgestattet
- Leit- und Zugspindel sind durch eine Abdeckung zuverlässig geschützt
- LED-Beleuchtungstechnik ist robust, sehr leistungsfähig und sorgt für eine optimale Ausleuchtung des Arbeitsraumes ohne unnötige Erwärmung
- Eine Gewindeuhr ermöglicht dem Bediener den richtigen Steigungsgang aufzufinden oder auch die Bearbeitung mehrgängiger Gewinde
- Positionsanzeige mit Glasmaßstäben in allen Achsen ist komplett montiert und mit Abdeckungen versehen
- Die umfangreichen Funktionen der Positionsanzeige beinhalten eine Vielzahl leicht programmierbarer Zusatzfunktionen
- Die Maschine verfügt serienmäßig über eine leistungsfähige Kühlmitteleinrichtung

### Standardzubehör

- 3-Achs-Posi GF 800
- Futterflansch 195mm
- Gewindeuhr
- Wechselräder
- Feste Zentrierspitzen
- Reduzierhülse Hauptspindel
- 4-Fach Stahlhalter
- Feststehende Lünette
- Mitlaufende Lünette
- Spritzschutzwand
- Supportschutzabdeckung
- Futterschutz
- Schnellwechselhalter mit 6 Kassetten
- LED Arbeitsleuchte
- Bedienwerkzeug
- Bedienanleitung



## KNUTH auf YouTube

### Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?  
Kontaktieren Sie uns gerne!**