



KAT. Č. : 470618

VZOREK STROJE

Modely ZR S VT patří k nové generaci hojně používaných radiálních vrtaček. Jedinečná koncepce obsluhy zjednodušuje obrábění a podporuje obsluhu při volbě provozních parametrů. Tyto modely umožňují přesné vrtání, zahlubování a řezání závitů a jsou ideálním řešením pro kusovou a malosériovou výrobu. Tyto radiální vrtačky se často používají při údržbě, výrobě nástrojů a ocelových konstrukcí.

- Jedinečný koncept obsluhy
- Rozšířená kontrola funkcí stroje
- Posuv pinoly servomotorem
- Vysoká stabilita díky těžké konstrukci

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Vrtací výkon	60 mm
Vrtací výkon, litina	70 mm
Výkonnost při řezání vnitřních závitů, litina	M 48
Výkonnost při řezání vnitřních závitů, ocel	M 42
Vrtací hloubka (max.)	315 mm
Vyložení	325 mm - 1575 mm
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	335 mm - 1235 mm
Délka pojezdu vrtací hlavy (horizontálně)	1250 mm

HLAVNÍ VŘETENO

Rozsah regulace otáček	40-285-2000 1/min
Upnutí vřetena	MK 5

POSUV

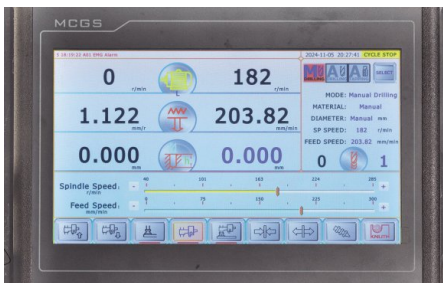
Posuvy	0 mm/min - 300 mm/min
--------	-----------------------

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	3.7 kW
Motor pro výškové přestavování	1.5 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměry	2.5 m x 1.07 m x 2.84 m
Hmotnost	3700 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- Základna, sloup, výložník a převodová hlava jsou z vysoce kvalitní litiny
- Výškové nastavení výložníku se provádí výkonným motorickým pohonem a zvedacím vřetenem
- Převody pro zvedání výložníku běží v olejové lázni a pracují spolehlivě a s malým opotřebením
- Otočné a pojezdové osy se vyznačují vyloženě lehkým chodem a tak snižují každodenní námahu obsluhujícího
- Ruční centrální mazání sloupu usnadňuje údržbu

Elektronicky regulovaný servoposuv pinoly s velkým dotykovým displejem

- Výškové polohové nastavení sloupu může obsluha provádět dotykem příslušných ikon, přičemž systém automaticky uvolňuje a fixuje hydraulické upínání, spíná motor pro výškové přestavování a zohledňuje nastavené koncové dorazy
- Vrtací hlavu a sloupec lze upnout resp. uvolnit společně nebo odděleně
- Je možné měnit výšku výložníku bez ztráty nastavení směru vřetena vůči otvoru
- Stroj má 2 převodové stupně s plynulou regulací a zobrazením otáček na monitoru
- Servomotor ovládá plynulý posuv pinoly – dosáhl-li posuv nastavenou hloubku vrtání, sjede pinola automaticky zpět do výchozí polohy
- Ovládací software navíc v závislosti na požadované velikosti vrtáku poskytuje doporučení pro nastavení otáček a posuvu
- Požadovaná hloubka vrtání a případně krátké zarážky pro lámání třísek se nastavují elektronicky na přehledném displeji
- Radiální vrtačka je standardně vybavena také automatickým systémem řezání závitů
- V závislosti na velikosti závitníku se z interní databáze automaticky přebírá vhodné stoupání a doporučený počet otáček
- Závit se řezá s automatickým posuvem
- Otáčky vřetena jsou přitom synchronizovány se stoupáním závitu a hloubkový doraz omezuje hloubku závitu
- Po dosažení předvolené hloubky změní vřeteno směr otáčení a pinola automaticky najede zpět do výchozí polohy
- Rozměrové jednotky pro zadávání a zobrazení lze vybírat mezi mm a palci
- Systém chlazení chladicí kapalinou se rovněž aktivuje pomocí dotykové obrazovky
- Různá alarmová hlášení uživatele varují před nesprávným ovládáním nebo zobrazují provozní stav

Sériové vybavení:

- Zařízení pro chladicí prostředek
- Hranolový stůl
- LED pracovní světlo
- Návod k obsluze