

Radialbohrmaschinen ZR 60S VT



ART.-NR. : 470618

MUSTERMASCHINE

Die Modelle ZR S VT gehören zur neuen Generation der Radialbohrmaschinen. Das einzigartige Bedienkonzept vereinfacht die Bearbeitung und unterstützt den Bediener bei der Wahl der Betriebsparameter. Diese Modelle ermöglichen präzises Bohren, Senken und Gewindeschneiden und sind die ideale Lösung für die Einzel- und Kleinserienfertigung. Diese Radialbohrmaschinen werden häufig in der Instandhaltung, im Werkzeug- und Stahlbau eingesetzt.

- Einzigartiges Bedienkonzept
- Erweiterte Kontrolle der Maschinenfunktionen
- Pinolenvorschub mit Servomotor
- Hohe Stabilität durch schwere Bauweise

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	60 mm
Bohrleistung, Guss	70 mm
Gewindebohrleistung, Guss	M 48
Gewindebohrleistung, Stahl	M 42
Bohrtiefe (max.)	315 mm
Ausladung	325 mm - 1575 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	335 mm - 1235 mm
Verfahrweg Bohrkopf (horizontal)	1250 mm

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (L x B x H)	2.5 m x 1.07 m x 2.84 m
Gewicht	3700 kg

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	40-285-2000 1/min
Spindelaufnahme	MK 5

VORSCHUB

Vorschübe	0 mm/min - 300 mm/min
-----------	-----------------------

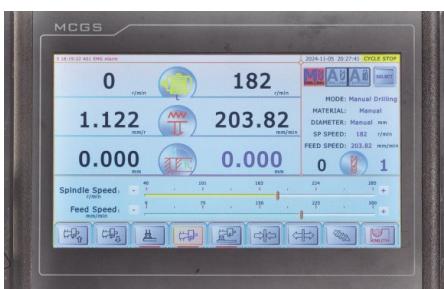
ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	3.7 kW
Hubmotor	1.5 kW



PRODUKTDETAILS

- Basis, Säule, Ausleger und Getriebekopf bestehen aus hochwertigem Qualitätsguss
- Die Höhenverstellung des Auslegers erfolgt über kraftvollen, motorischen Antrieb und Hubspindel
- Das Auslegerhubgetriebe läuft im Ölbad und arbeitet zuverlässig und verschleißarm
- Die Schwenk- und Verfahrachsen zeichnen sich durch ausgesprochene Leichtgängigkeit aus und entlasten den Bediener im Produktionsalltag
- Eine manuelle Zentralschmierung für die Säule erleichtert die Wartung



Elektronisch geregelter Servo-Pinolenvorschub mit großem Touchscreen-Display

- Die Höhenpositionierung der Säule kann vom Bediener durch Berühren des entsprechenden Icons vorgenommen werden, das System löst und fixiert automatisch die hydraulische Klemmung, schaltet den Hubmotor und berücksichtigt die eingestellten Endanschläge
- Bohrkopf und Säule können gemeinsam oder separat geklemmt bzw. gelöst werden
- Der Ausleger kann in der Höhe verfahren werden, ohne die Ausrichtung der Spindel zur Bohrung zu verlieren
- Die Maschine verfügt über 2 Getriebestufen in denen die Drehzahl stufenlos am Monitor geregelt werden kann und angezeigt wird
- Ein Servomotor steuert stufenlos den Pinolenvorschub - wenn der Vorschub die vorgewählte Bohrtiefe erreicht hat, fährt die Pinole automatisch zurück auf die Startposition
- Die Steuerungssoftware bietet zudem, abhängig von der gewünschten Bohrergröße, Empfehlungen für Drehzahl und Vorschub
- Die gewünschte Bohrtiefe und ggf. kurze Spanbruchstopps werden elektronisch am übersichtlichen Display eingestellt
- Die Radialbohrmaschine verfügt serienmäßig auch über eine Gewindeschneidautomatik
- Je nach Gewindebohrergröße wird die passende Steigung und die empfohlene Drehzahl automatisch aus der internen Datenbank übernommen
- Gewinde werden mit automatischem Vorschub geschnitten
- Dabei ist die Spindeldrehzahl mit der Gewindesteigung synchronisiert und der Tiefenanschlag begrenzt die Gewindetiefe
- Ist die vorgewählte Tiefe erreicht, wechselt die Spindel die Drehrichtung und die Pinole fährt automatisch in die Ausgangsposition zurück
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und inch gewählt werden
- Die leistungsfähige Kühlmitteleinrichtung wird über den Touchscreen aktiviert
- Verschiedene Alarm-Anzeigen warnen den Bediener vor Fehlbedienungen oder zeigen den Betriebszustand an

Serienausstattung:

- Kühlmitteleinrichtung
- Würfeltisch
- LED-Arbeitsleuchte
- Betriebsanleitung





KNUTH auf YouTube

Informationen auf den Punkt

Auf unserem YouTube-Kanal finden Sie Videos für nahezu alle Maschinen aus unserem Programm. Wir zeigen die Maschinen aus aktuellen Lieferungen und Sie erhalten einen Eindruck von der Handhabung, der Verarbeitungsqualität und von der Bearbeitungsperformance.

**Interessieren Sie sich für eine Maschine, für die Sie kein aktuelles Video finden?
Kontaktieren Sie uns gerne!**