

COD. ART. : 470615
CAMPIONE



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Capacità di foratura	60 mm
Capacità di maschiatura su acciaio	M 36
Dimensione tavola	740 mm x 520 mm
Corsa canotto	200 mm
Corsa tavola motorizzata	400 mm
Distanza naso mandrino - superficie tavola	730 mm
Sbalzo	340 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Gamma di velocità	50 1/min - 2000 1/min
Attacco mandrino	MK 5

AVANZAMENTO

Avanzamenti canotto	1 mm/giro - 300 mm/giro
---------------------	-------------------------

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	4 kW
---------------------------------------	------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	0.9 m x 1.2 m x 2.6 m
Peso	1350 kg

DETTAGLI PRODOTTO



Ideali per la produzione di pezzi singoli oppure in serie, per forare, svasare, alesare e filettare

- Die schwere Kastenständerkonstruktion ermöglicht eine herausragende Stabilität und Biegesteifigkeit des Maschinengestells, wodurch die Maschinen der ZXB-Baureihe auch bei großen Bohrerdurchmessern sehr präzise und vibrationsarm arbeiten
- Basis, Ständer, Tisch und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem schwingungsabsorbierendem Grauguss
- Der Arbeitstisch verfährt in breiten und groß dimensionierten Schwalbenschwanzführungen
- Diese Konstruktion ermöglicht die Aufnahme hoher Axial- und Querkräfte bei schwerer Zerspanung und hohen Werkstückgewichten
- Eine kraftvolle motorische Tischhöhenverstellung positioniert den Arbeitstisch über die mittig unter dem Tisch angeordnete Hubschindel
- Parallel angeordnete Spannnuten erleichtern die präzise und wiederholgenaue Aufspannen der Werkstücke auf dem Bohrtisch
- Im Arbeitsbereich ist die Vertikalführung durch eine robuste Edelstahlabdeckung vor Spänen und Kühlmittel geschützt
- Das Hauptspindelgetriebe läuft im Ölbad und ermöglicht ein sehr hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird ohne Kraftaufwand über einen Taster am Drehkreuzanschlag eingestellt
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Manuelles Schnellspannsystem für das Oberwerkzeug mit vorderer Klemmung für Werkzeuge des Typs R1
- Die manuelle Zentralschmierung erleichtert die regelmäßige Wartung der Maschine

Concezione d'uso moderna con robusto display touchscreen

- Tutte le funzioni di controllo sono chiaramente indicate sul monitor touchscreen a colori da 12,1 pollici, dotato di superficie di contatto molto resistente
- Per moderno sistema di comando brevettato non sono necessarie conoscenze di programmazione
- La velocità del mandrino è a variazione continua ed è regolabile su due marce direttamente dal display
- Il sistema di controllo offre all'operatore supporto nella scelta della velocità di lavorazione e di quella d'avanzamento corrette
- A seconda del diametro di foratura e del tipo di materiale vengono consigliati dei parametri, che possono poi essere acquisiti automaticamente
- Un potente motore AC aziona l'avanzamento automatico del canotto, anch'esso regolabile in continuo da display e con ottima leggibilità
- L'arresto di profondità viene impostato elettronicamente da display
- Quando l'avanzamento ha raggiunto la profondità selezionata, il canotto torna automaticamente alla posizione di partenza
- La precisione di posizionamento della profondità di foratura è di circa 0,10mm
- La funzione di rottura truciolo, facilmente programmabile, incrementa la sicurezza dei processi
- È possibile selezionare unità di misura dei dati e del display tra mm e pollici
- Diversi indicatori d'allarme avvisano l'operatore di errori di lavorazione ed indicano lo stato di funzionamento effettivo
- Se è attivata la funzione di filettatura, al raggiungimento della profondità di lavorazione impostata il senso di rotazione del mandrino viene invertito automaticamente
- Il potente circuito di raffreddamento viene attivato da touchscreen e poi acceso/spento indipendentemente dal mandrino
- Il sistema è dotato di contatore per le ore di lavoro

Destinate all'esportazione in paesi non UE

Dotazione standard:

- Gewindeschneideinrichtung
- Touchscreen
- Schutzschild
- LED-Arbeitsleuchte
- Circuito di raffreddamento
- Reduzierhülse MK 4/2
- Reduzierhülse MK 4/3
- Reduzierhülse MK 3/1
- Bohrfutter mit Einsteckzapfen
- Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung

