



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Capacité de perçage	60 mm
Capacité, acier	M 36
Surface de la table	740 mm x 520 mm
Course du fourreau	200 mm
Course de table en motorisé	400 mm
Distance broche - table	730 mm
Porte à faux	340 mm

BROCHE PRINCIPALE

Plage de vitesses	50 1/min - 2000 1/min
Nez de broche	MK 5

AVANCES

Avances fourreau	1 mm/tr - 300 mm/tr
------------------	---------------------

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	4 kW
----------------------------	------

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	0.9 m x 1.2 m x 2.6 m
Poids	1350 kg

DÉTAILS DU PRODUIT



Idéal pour travaux unitaires ou en série, pour le perçage, lamage, alésage et taraudage

- Die schwere Kastenständerkonstruktion ermöglicht eine herausragende Stabilität und Biegesteifigkeit des Maschinengestells, wodurch die Maschinen der ZXB-Baureihe auch bei großen Bohrerdurchmessern sehr präzise und vibrationsarm arbeiten
- Basis, Ständer, Tisch und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem schwingungsabsorbierendem Grauguss
- Der Arbeitstisch verfährt in breiten und groß dimensionierten Schwalbenschwanzführungen
- Diese Konstruktion ermöglicht die Aufnahme hoher Axial- und Querkräfte bei schwerer Zerspanung und hohen Werkstückgewichten
- Eine kraftvolle motorische Tischhöhenverstellung positioniert den Arbeitstisch über die mittig unter dem Tisch angeordnete Hubschindel
- Parallel angeordnete Spannuten erleichtern die präzise und wiederholgenaue Aufspannen der Werkstücke auf dem Bohrtisch
- Im Arbeitsbereich ist die Vertikalführung durch eine robuste Edelstahlabdeckung vor Spänen und Kühlmittel geschützt
- Das Hauptspindelgetriebe läuft im Ölbad und ermöglicht ein sehr hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird ohne Kraftaufwand über einen Taster am Drehkreuzanschlag eingestellt
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Système de serrage manuel rapide de l'outil supérieur avec bridage avant pour les outils de type R1
- Die manuelle Zentralschmierung erleichtert die regelmäßige Wartung der Maschine

Concept de commande moderne avec écran tactile robuste

- L'écran tactile couleur de 12,1 pouces affiche clairement toutes les fonctions et dispose d'une surface tactile robuste et résistante
- Aucune connaissance en programmation n'est nécessaire pour le système de commande moderne et breveté
- La vitesse de rotation de la broche est réglable en continu sur deux vitesses via l'écran
- Le système de commande aide l'opérateur à choisir la bonne vitesse de rotation et la bonne vitesse d'avance
- En fonction du diamètre de perçage et du matériau, le système conseille des paramètres de coupe qui peuvent être acceptés automatiquement
- Un servomoteur AC assure l'avance automatique du fourreau qui est également réglable en continu sur l'écran avec un affichage clair
- La butée de profondeur se règle de manière électronique au niveau de l'écran
- Lorsque l'avance atteint la profondeur de perçage préalablement sélectionnée, le fourreau revient automatiquement en position de départ
- La précision de positionnement de la profondeur de perçage est d'env. 0,10 mm
- La fonction brise-copeaux facilement programmable augmente la sécurité du processus
- Il est possible de sélectionner l'unité de mesure de saisie et d'affichage et de choisir entre mm ou pouces
- Différentes alarmes avertissent l'opérateur en cas de mauvaise manipulation et affichent le statut de fonctionnement actuel
- Lorsque la fonction Taraudage activée, le sens de rotation de la broche change automatiquement une fois la profondeur de taraudage réglée atteinte
- Le dispositif de refroidissement puissant est activé au niveau de l'écran tactile et actionné en fonction de la broche principale
- Le système dispose d'un compteur d'heures de service

Sans certificat CE et sont exclusivement réservé à l'export

Équipement de série :

- Gewindeschneideinrichtung
- Touchscreen
- Schutzschild
- Lampe de travail à LED
- Système de refroidissement
- Reduzierhülse MK 4/2
- Reduzierhülse MK 4/3
- Reduzierhülse MK 3/1
- Bohrfutter mit Einsteckzapfen
- Outil de commande
- Betriebsanleitung

