

KAT. Č. : 470615  
VZOREK STROJE



## TECHNICKÉ ÚDAJE

### PRACOVNÍ PROSTOR

Vrtací výkon	60 mm
Výkonnost při řezání vnitřních závitů, ocel	M 36
Stolní upínací plocha	740 mm x 520 mm
Zdvih pinoly	200 mm
Dráha pojezdu stolu (motorový pohon)	400 mm
Vzdálenost hlava vřetena - horní strana stolu	730 mm
Vyložení	340 mm

### HLAVNÍ VŘETENO

Rozsah regulace otáček	50 1/min - 2000 1/min
Upnutí vřetena	MK 5

### POSUV

Posuvy pinoly	1 mm/ot. - 300 mm/ot.
---------------	-----------------------

### VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	4 kW
---------------------------------	------

### MÍRY A VÁHY

Rozměry	0.9 m x 1.2 m x 2.6 m
Hmotnost	1350 kg

## SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW



### Ideální pro kusovou i sériovou výrobu, pro vrtání, zapouštění, vystružování a řezání závitů

- Die schwere Kastenständerkonstruktion ermöglicht eine herausragende Stabilität und Biegesteifigkeit des Maschinengestells, wodurch die Maschinen der ZXB-Baureihe auch bei großen Bohrerdurchmessern sehr präzise und vibrationsarm arbeiten
- Basis, Ständer, Tisch und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem schwingungsabsorbierendem Grauguss
- Der Arbeitstisch verfährt in breiten und groß dimensionierten Schwalbenschwanzführungen
- Diese Konstruktion ermöglicht die Aufnahme hoher Axial- und Querkräfte bei schwerer Zerspanung und hohen Werkstückgewichten
- Eine kraftvolle motorische Tischhöhenverstellung positioniert den Arbeitstisch über die mittig unter dem Tisch angeordnete Hubspindel
- Parallel angeordnete Spannnuten erleichtern die präzise und wiederholgenaue Aufspannen der Werkstücke auf dem Bohrtisch
- Im Arbeitsbereich ist die Vertikalführung durch eine robuste Edelstahlabdeckung vor Spänen und Kühlmittel geschützt
- Das Hauptspindelgetriebe läuft im Ölbad und ermöglicht ein sehr hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird ohne Kraftaufwand über einen Taster am Drehkreuzanschlag eingestellt
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Ruční rychloupínací systém pro horní nástroj s předním upínáním pro nástroje typu R1
- Die manuelle Zentralschmierung erleichtert die regelmäßige Wartung der Maschine

### Moderní koncept ovládání s robustním dotykovým displejem

- 12,1 palcový barevný dotykový displej přehledně zobrazuje všechny funkce a má robustní a odolnou dotykovou plochu
- Moderní patentovaný operační systém nevyžaduje žádné znalosti programování
- Otáčky vřetena jsou plynule nastavitelné ve dvou převodových stupních na displeji
- Řídicí systém pomáhá obsluze při výběru správných otáček vřetena a rychlosti posuvu
- V závislosti na průměru vrtáku a materiálu jsou doporučeny řezné parametry, které mohou být automaticky převzaty
- AC servomotor pohání automatický posuv pinoly, který je rovněž plynule nastavitelný a čitelný na displeji
- Hloubkový doraz se nastavuje elektronicky na displeji
- Dosáhl-li posuv nastavenou hloubku vrtání, sjede pinola automaticky zpět do výchozí polohy
- Přesnost polohování hloubky vrtání je cca. 0,10 mm
- Snadno programovatelná funkce odlamování třísek zvyšuje spolehlivost procesu
- Rozměrové jednotky pro zadávání a zobrazení lze vybírat mezi mm a palci
- Různá alarmová hlášení uživatele varují před nesprávným ovládním a zobrazují aktuální provozní stav
- Pokud je aktivována funkce řezání závitů, směr otáčení vřetena se po dosažení nastavené hloubky závitu automaticky změní
- Vysoce výkonné chladičové zařízení se aktivuje na dotykovém displeji a následně se zapíná nebo vypíná v závislosti na hlavním vřetenu.
- Systém má počítadlo provozních hodin

### Bez CE a jen pro export do zemí mimo EÚ

#### Sériové vybavení:

- Gewindeschneideinrichtung
- Touchscreen
- Schutzschild
- LED pracovní světlo
- Zařízení pro chladičové prostředek
- Reduzierhülse MK 4/2
- Reduzierhülse MK 4/3
- Reduzierhülse MK 3/1
- Bohrfutter mit Einsteckzapfen
- Nástroj pro obsluhu
- Betriebsanleitung