



ART.-NR. : 470615 MUSTERMASCHINE

Die Kastenständer-Bohrmaschinen der ZXB-Serie sind die Schwergewichte unter den Säulenbohrmaschinen. Ihre unerschütterliche Stabilität ermöglicht überlegene Leistung bei anspruchsvollen Anwendungen. Hier vibriert nichts! Die robuste Bohrmaschine verfügen über ein Touchscreen-Bediendisplay, das den Anwender auch bei der Auswahl der richtigen Bearbeitungsparameter unterstützt. Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar und der Pinolenvorschub erfolgt über einen Servomotor. Der Aufspanntisch kann motorisch in der Höhe verfahren werden und erleichtert das Handling schwerer Teile. Tisch und Kopf sind nicht schwenkbar, wodurch ein zusätzlicher Stabilitätsvorteil erzielt wird.

- Hochstabile Kastenständerkonstruktion
- Touchscreen Bedienfeld mit Zusatzfunktionen
- Automatischer Vorschub mit Servomotor

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	60 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 36
Tischaufspanfläche	740 mm x 520 mm
Pinolenhub	200 mm
Tischverfahrweg motorisch	400 mm
Abstand Spindelnase - Tischoberfläche	730 mm
Ausladung	340 mm

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	0.9 m x 1.2 m x 2.6 m
Gewicht	1350 kg

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	50 1/min - 2000 1/min
Spindelaufnahme	MK 5

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	1 mm/U - 300 mm/U
------------------	-------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	4 kW
----------------------------	------

PRODUKTDDETAILS



Große Ausladung und schwenk- und drehbarer Arbeitstisch



Motorische höhenverstellung des Arbeitstisches



Ideal für Einzel- und Serienfertigung, zum Bohren, Senken, Reiben und Gewindeschneiden

- Die schwere Kastenständerkonstruktion ermöglicht eine herausragende Stabilität und Biegesteifigkeit des Maschinengestells, wodurch die Maschinen der ZXB-Baureihe auch bei großen Bohrerdurchmessern sehr präzise und vibrationsarm arbeiten
- Basis, Ständer, Tisch und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem schwingungsabsorbierendem Grauguss
- Der Arbeitstisch verfährt in breiten und groß dimensionierten Schwalbenschwanzführungen
- Diese Konstruktion ermöglicht die Aufnahme hoher Axial- und Querkräfte bei schwerer Zerspanung und hohen Werkstückgewichten
- Eine kraftvolle motorische Tischhöhenverstellung positioniert den Arbeitstisch über die mittig unter dem Tisch angeordnete Hubschindel
- Parallel angeordnete Spannuten erleichtern die präzise und wiederholgenaue Aufspannen der Werkstücke auf dem Bohrtisch
- Im Arbeitsbereich ist die Vertikalführung durch eine robuste Edelstahlabdeckung vor Spänen und Kühlmittel geschützt
- Das Hauptspindelgetriebe läuft im Ölbad und ermöglicht ein sehr hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird ohne Kraftaufwand über einen Taster am Drehkreuzanschlag eingestellt
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Manuelles Schnellspannsystem für das Oberwerkzeug mit vorderer Klemmung für Werkzeuge des Typs R1
- Die manuelle Zentralschmierung erleichtert die regelmäßige Wartung der Maschine

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Der 12,1-Zoll-Farb-Touchscreen stellt alle Funktionen übersichtlich dar und verfügt über eine robuste und unempfindliche Berührungsoberfläche
- Für das moderne patentierte Bediensystem sind keine Programmierkenntnisse erforderlich
- Die Spindeldrehzahl ist in zwei Getriebestufen am Display stufenlos regelbar
- Das Steuerungssystem bietet den Bediener Unterstützung bei der Auswahl der richtigen Drehzahl und Vorschubgeschwindigkeit
- Abhängig von Bohrerdurchmesser und Material werden Schnittparameter empfohlen und können automatisch übernommen werden
- Ein AC-Servomotor treibt den automatischen Pinolenvorschub an, ebenfalls stufenlos am Display regelbar mit gut ablesbarer Darstellung
- Der Tiefenanschlag wird am Display elektronisch gesetzt
- Wenn der Vorschub die vorgewählte Bohrtiefe erreicht hat, fährt die Pinole automatisch zurück auf die Startposition
- Die Positionierungsgenauigkeit der Bohrtiefe beträgt ca. 0,10 mm
- Die einfach programmierbare Spanbruchfunktion erhöht die Prozesssicherheit
- Die Maßeinheit der Eingaben und Anzeigen kann zwischen mm und Inch gewählt werden
- Verschiedene Alarm-Anzeigen warnen den Bediener vor Fehlbedienungen und zeigen den aktuellen Betriebszustand an
- Ist die Funktion Gewindeschneiden aktiviert, erfolgt beim Erreichen der eingestellten Gewindetiefe automatisch die Änderung der Spindelrehrichtung
- Die leistungsstarke Kühlmittleinrichtung wird am Touchscreen aktiviert und dann in Abhängigkeit der Hauptspindel ein-oder abgeschaltet
- Das System verfügt über einen Betriebsstundenzähler

Ohne CE und nur für den Export in Nicht-EU-Länder

Serienausstattung:

- Gewindeschneideinrichtung
- Touchscreen
- Schutzschild
- LED-Arbeitsleuchte
- Kühlmittleinrichtung
- Reduzierhülse MK 4/2
- Reduzierhülse MK 4/3
- Reduzierhülse MK 3/1
- Bohrfutter mit Einsteckzapfen
- Bedienwerkzeug
- Betriebsanleitung

