



# Radial Drilling Machines **ZXB60F**

**SKU : 470615**  
**TRIAL MACHINE**



## TECHNICAL SPECS

### WORKING AREA

Drilling capacity	2.36 in
Tapping capacity, steel	M 36
Table set up area	29 in x 20 in
Quill stroke	8 in
Powered table travel	15.75 in
Spindle nose-to-table surface distance	29 in
Throat	13 in

### HEADSTOCK

Speed range	50 rpm - 2000 rpm
Spindle mount	MK 5

### FEED

Quill feeds	0.04 in/R - 11.81 in/R
-------------	------------------------

### DRIVE CAPACITY

Motor rating main drive	5.4 Hp
-------------------------	--------

### MEASURES AND WEIGHTS

Overall dimensions (length x width x height)	36 in x 48 in x 103 in
Weight	2970 lbs

## PRODUCT DETAILS



### Ideal for drilling, countersinking, reaming and tapping

- Die schwere Kastenständerkonstruktion ermöglicht eine herausragende Stabilität und Biegesteifigkeit des Maschinengestells, wodurch die Maschinen der ZXB-Baureihe auch bei großen Bohrerdurchmessern sehr präzise und vibrationsarm arbeiten
- Basis, Ständer, Tisch und Getriebekopf bestehen aus dickwandigem schwingungsabsorbierendem Grauguss
- Der Arbeitstisch verfährt in breiten und groß dimensionierten Schwalbenschwanzführungen
- Diese Konstruktion ermöglicht die Aufnahme hoher Axial- und Querkräfte bei schwerer Zerspanung und hohen Werkstückgewichten
- Eine kraftvolle motorische Tischhöhenverstellung positioniert den Arbeitstisch über die mittig unter dem Tisch angeordnete Hubspindel
- Parallel angeordnete Spannuten erleichtern die präzise und wiederholgenaue Aufspannen der Werkstücke auf dem Bohrtisch
- Im Arbeitsbereich ist die Vertikalführung durch eine robuste Edelstahlabdeckung vor Spänen und Kühlmittel geschützt
- Das Hauptspindelgetriebe läuft im Ölbad und ermöglicht ein sehr hohes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- Der automatische Pinolenvorschub wird ohne Kraftaufwand über einen Taster am Drehkreuzanschlag eingestellt
- Die robuste, spritzwassergeschützte LED-Arbeitsleuchte ist energieeffizient und leuchtet hell, ohne zu blenden
- Manual upper fast clamping system with front clamp for Type R1 tools
- Die manuelle Zentralschmierung erleichtert die regelmäßige Wartung der Maschine

### Modern operating concept with rugged touchscreen display

- The 12.1" color touchscreen conveniently displays all functions and features a rugged, resistant touch panel
- No programming skills are required for the modern, patented control system
- The infinitely variable spindle speed can be controlled at the display and is easy to read
- The control system assists the operator with the selection of the correct rpm and feed speed
- The system recommends cutting parameters based on bore diameter and material, which also may be accepted automatically
- An AC servo motor drives the automatic quill feed speed, which can be infinitely adjusted and read at the display
- The depth stop is set electronically at the display
- Upon reaching the preselected drilling depth, the quill automatically returns to the starting position
- Drilling depth positioning accuracy is about 0.004"
- Easy to program chip breaking function increases process safety
- Measuring units for input and display can be selected by the operator (mm or inch)
- Various alarm screens warn the operator in case of operational errors and display information on the operational state
- If the thread cutting function is enabled, the spindle rotation will automatically reverse upon reaching the set depth
- The high-performance coolant system is enabled at the touchscreen and will be turned on and off as a function of the main spindle.
- The system features an operating hour counter

### Without CE mark, only for export to countries outside the EU

#### Standard Equipment:

- Gewindeschneideinrichtung
- Touchscreen
- Schutzschild
- LED work lights
- Coolant system
- Reduzierhülse MK 4/2
- Reduzierhülse MK 4/3
- Reduzierhülse MK 3/1
- Bohrfutter mit Einsteckzapfen
- Operating tools
- Betriebsanleitung