



Арт. : 470614

Модели R-VT представляют новейшее поколение широко востребованных радиально-сверлильных станков. Уникальная концепция управления упрощает работу на станке и помогает пользователю при выборе параметров. Эти модели выполняют точное сверление, зенкование и нарезание резьбы и станут идеальным решением для штучного и малосерийного производства. Эти радиально-сверлильные станки часто используются в ремонтных мастерских, в изготовлении инструментов и сталестроении.

- удобная концепция управления
- дополнительное управление функциями станка
- подача пиноли от сервопривода
- массивная конструкция для большей устойчивости

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	40 мм
Производительность сверления, чугун	52 мм
Нарезаемая резьба, чугун	M 40
Нарезаемая резьба, сталь	M 32
Макс. глубина сверления	250 мм
Вылет	300 мм - 1300 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	300 мм - 1300 мм
Ход сверлильной головки (горизонтально)	1000 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	74 об/мин - 2200 об/мин
Зажим шпинделя	MK 4

ПОДАЧА

Подачи	0 мм/мин - 300 мм/мин
--------	-----------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт
Двигатель подачи	1.1 кВт

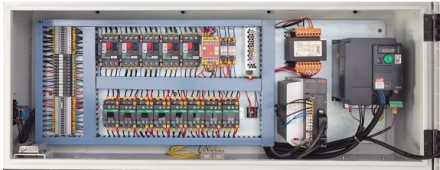
РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.07 м x 0.85 м x 2.43 м
Масса	2300 кг



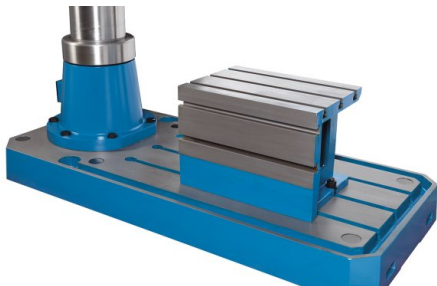
СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- основание, колонна, консоль и головка приводного механизма изготовлены из высококачественного литья
- существенными конструктивными особенностями являются: крупногабаритная стойка и жесткая на скручивание консоль
- регулировка высоты консоли производится с помощью мощного электропривода и вертикального шпинделя
- подъемный механизм для хобота погружают в масло, он работает надежно и с малым износом
- легкое перемещение по осям облегчает работу оператора
- система центральной смазки обеспечивает надежную и своевременную смазку колонны



Подача пиноли производится сервоприводом с электронным управлением с большого сенсорного дисплея

- глубина сверления задается электронным способом, а входные значения проверяются системой
- Единицы измерения входных данных и показателей можно задавать в мм или дюймах
- мощная система охлаждения активируется на сенсорном экране, а затем включается или выключается в зависимости от главного шпинделя
- станок располагает 2 ступенями скорости вращения с бесступенчатым регулированием и управлением на мониторе
- серводвигатель контролирует плавную подачу пиноли и в момент достижения предварительно заданной глубины сверления, пиноль автоматически возвращается в исходное положение
- резьба нарезается в ручном режиме, при этом оператор может менять направление вращения пиноли при достижении необходимой высоты профиля резьбы
- оператор может отрегулировать высоту кронштейна, нажав на соответствующий значок на экране – система автоматически отпускает или фиксирует гидравлический зажим, переключает двигатель хода и учитывает положение конечных упоров
- сверлильная головка и стойка могут зажиматься и ослабляться по отдельности или вместе
- вертикальную позицию кронштейна можно изменить, не теряя при этом настройку расположения шпинделя по отношению к обрабатываемому отверстию
- программное обеспечение системы управления также дает рекомендации относительно числа оборотов и подачи в зависимости от заданного размера сверла
- Аварийные сигналы, выводимые на экран, предупреждают оператора о возможных сбоях и отражают текущий режим работы



СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

панель управления с сенсорным экраном

- Большинство обычных функций были заменены аналогичными электронными функциями с эффективным управлением через сенсорный экран.
- Управление большинством функций станка осуществляется через дисплей с большим сенсорным экраном.
- Глубина сверления задается электронным способом, а вводимые значения проверяются системой. Скорость подачи может отображаться на экране двумя способами: подача за оборот или подача за минуту.
- Доступен выбор единиц измерения при вводе и отображении: мм или дюймы.
- Для регулировки высоты вылета оператору достаточно прикоснуться к соответствующим символам. При этом система автоматически освобождает и фиксирует гидравлические зажимы, управляет мотором подачи и учитывает настроенные концевые упоры.
- При число оборотов отображается на мониторе.
- Многие из основных функций активируются и деактивируются нажатием на соответствующие символы, в том числе включение/выключение системы подачи средства охлаждения и фиксация/освобождение главного шпинделя и колонны.
- Сигналы тревоги, выводимые на экран, предупреждают оператора о неправильных действиях при управлении или отражают текущий режим работы.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

панель управления с сенсорным экраном
Принадлежности для сверления
ящичный стол
Система ручной централизованной смазки
СОЖ
Рабочее освещение на светодиодах
Регулируемый по высоте защитный кожух
руководство по эксплуатации