



АРТ. : 470612

ПРОДАЖА ТОЛЬКО ЗА ПРЕДЕЛАМИ ЕС

Сверлильные станки серии SSB Xn — отличный выбор для любой мастерской по изготовлению и ремонту механизмов. Эти универсальные сверлильные станки имеют толстостенную колонну, мощные приводы и надежные редукторы для управления числом оборотов шпинделя и подачей. Большая рабочая зона и универсальные зажимные столы большой площади позволяют легко устанавливать и точно обрабатывать заготовки среднего размера.

- Надежное тяжелое исполнение
- Наклонно-поворотный рабочий стол
- Автоматическая подача сверла
- Функция нарезания резьбы
- Встроенная система подачи средства охлаждения

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	40 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M24
Зажимная поверхность стола	540 мм x 440 мм
Ход стола, ручная регулировка	460 мм
Ход пиноли	190 мм
Диапазон поворота стола, макс.	± 45°
Расстояние торец шпинделя/стол	610 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	1195 мм
Вылет	340 мм
Диаметр колонны	140 мм
Диапазон поворота головки	-
Допустимая нагрузка на стол	150 кг

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Зажим шпинделя	4 МК
Диапазон частоты вращения	75 об/мин - 2020 об/мин

ПОДАЧА

Подача пиноли	0,12; 0,24; 0,4 мм/об
---------------	-----------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	1.5 кВт
--------------------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	0.89 м x 0.64 м x 2.28 м
Масса	560 кг

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Станок

- Характерная особенность серии — очень стабильная конструкция с толстостенной колонной и большим вылетом
- Высота сверлильного стола регулируется вручную с помощью реечного привода с плавным ходом, также сверлильный стол может наклоняться на 45° в обе стороны
- Крестообразное расположение Т-образных пазов позволяет использовать оптимальные способы фиксации
- А возможность наклона и поворота стола упрощает выравнивание заготовок и зажимных приспособлений
- Очень практичным решением стала центральная линия возврата охлаждающей жидкости в сверлильном столе
- Основание сверлильного станка также имеет большую прецизионную рабочую поверхность

Шпиндельная головка

- Двухступенчатый двигатель и многоступенчатый редуктор шпинделя обеспечивают высокий крутящий момент на всем широком диапазоне скоростей.
- Высококачественные электрические компоненты фирмы Schneider гарантируют высокую надежность и безопасную эксплуатацию в производственных условиях
- Текущее число оборотов шпинделя наглядно отображается на цифровом дисплее на панели управления станка
- Встроенный в сверлильную головку 3-ступенчатый редуктор подачи, работающий в масляной ванне, требует минимального технического обслуживания
- Автоматическая подача пиноли легко и удобно управляется с помощью электромагнитной муфты
- Весь ход пиноли отражается на большой шкале на сверлильной головке. В режиме автоматической подачи глубину сверления можно ограничить с помощью встроенного ограничителя глубины
- При достижении желаемой глубины сверления подача отключается, и под действием пружины пиноль возвращается в исходное положение
- Когда оператор выбирает функцию нарезки резьбы, этот упор также служит для ограничения глубины резьбы
- В этом случае при достижении заданного положения станок автоматически переключает направление вращения шпинделя
- Мощный насос охлаждающей жидкости, встроенный в основание станка, входит в стандартную комплектацию сверлильных станков серии SSB
- Яркая и долговечная современная светодиодная подсветка обеспечивает безопасную работу благодаря оптимальному освещению
- Для быстрой смены рабочих инструментов сверлильные станки SSB имеют функцию выталкивания из пиноли без дополнительных инструментов

Изделие-образец

- Только для стран, не являющихся членами ЕС. Станок испытан и полностью исправен, без гарантии на станок, гарантия на запасные части (кроме изнашиваемых деталей) 6 месяцев
- Покупателям из стран ЕС мы предлагаем широкий модельный ряд современных станков. Всю информацию можно найти на нашем веб-сайте
- Если у вас возникли вопросы о продукте или ограничениях на продажу, свяжитесь с нашими специалистами по сбыту

Стандартные комплектующие

- Резьбонарезное устройство
- Защитный экран
- Рабочее освещение на светодиодах
- устройство подачи средства охлаждения
- Переходная втулка МК 4/2
- Переходная втулка МК 4/3
- Переходная втулка МК 3/1
- Сверлильный патрон с конической цапфой
- Вспомогательный инструмент
- Руководство по эксплуатации