



АРТ. : 470576

СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ

Сверлильные станки серии SSB F Super - правильный выбор для любого цеха - от вспомогательной мастерской и до серьезного производства. Эти надежные сверлильные станки имеют толстостенную колонну и мощные приводы. Скорость вращения шпинделя плавно регулируется, а подача пиноли осуществляется с помощью надежной коробки передач. Как на панели управления, так и на сенсорном экране, все функции наглядно отображаются и просты в управлении. Стол для крепления обрабатываемой детали может перемещаться по высоте при помощи двигателя и облегчает работу с тяжелыми деталями.

- Сенсорный дисплей повышенной прочности
- Современная концепция управления
- Резьбонарезное устройство
- Приводной механизм регулировки высоты стола
- Богатая комплектация

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Макс. диаметр сверления	40 мм
Нарезаемая резьба, сталь	M 24
Зажимная поверхность стола	540 мм x 440 мм
Ход пиноли	190 мм
Ход стола, ручная регулировка	430 мм
Моторизир. технологический ход стола	430 мм
Диапазон поворота стола, макс.	± 45°
Диаметр колонны	140 мм
Расстояние торец шпинделя/стол	665 мм
Расстояние торец шпинделя/основание	1195 мм
Вылет	340 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Диапазон частоты вращения	60 об/мин - 2600 об/мин
Зажим шпинделя	MK 4

ПОДАЧА

Подача пиноли	0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) мм/об
---------------	------------------------------

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2 кВт
--------------------------------	-------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	0.89 м x 0.65 м x 2.23 м
Масса	565 кг



Современная концепция управления с сенсорным экраном повышенной прочности



Наклон сверлильного станка влево и вправо на 45°



Приводной механизм регулировки высоты сверлильного стола

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- Современный тяжелый колонковый сверлильный станок, обеспечивающий высокое качество обработки
- Большой наклонно-поворотный сверлильный стол с канавкой для охлаждающей жидкости по периметру и приводным механизмом
- Зубчатый механизм и преобразователь частоты Schneider гарантируют высокий крутящий момент при низких оборотах
- Подключаемое посредством электромагнитной муфты устройство подачи имеет 4-ступенчатый редуктор
- Станок имеет функцию нарезания резьбы в стандартной комплектации
- Система жидкостного охлаждения встроена в опорную стойку станины и не занимает лишнего места

Современная производственная концепция с мощным сенсорным дисплеем

- Современная защищенная патентом система управления с большим сенсорным экраном наглядно отображает данные. Рабочая поверхность экрана отличается низкой чувствительностью и повышенной прочностью
- Число оборотов шпинделя отображается и плавно регулируется на двух ступенях редуктора непосредственно на дисплее
- Оператор может выбрать на панели управления параметры обработки в соответствии с диаметром сверла и материалом
- Ограничение глубины также задается электроникой, и на дисплее отображается точная фактическая глубина
- Пользователь может выбрать ввод и отображение данных в миллиметрах или дюймах
- Когда активирована функция нарезания резьбы, при достижении заданной глубины резьбы направление вращения шпинделя меняется
- Для информирования оператора о состоянии станка выводятся различные сигналы тревоги
- Высокопроизводительная система подачи средства охлаждения также активируется через сенсорный экран
- Система оборудована счетчиком рабочего времени

Демонстрационный станок с сенсорной панелью управления, с незначительными следами эксплуатации

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

панель управления с цифровым индикатором
резьбонарезное устройство
защитный щит
СОЖ
LED лампа
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации