



ART.-NR. : 470576

SONDERMODELL

Die Bohrmaschinen der SSB F Super-Serie sind die richtige Wahl für jede Werkstatt, von Wartung bis Fertigung. Die robusten Bohrmaschinen sind mit einer dickwandigen Säule und kraftvollen Antriebe konstruiert. Die Spindeldrehzahl ist stufenlos regelbar und der Pinolenvorschub verfügt über ein robustes Schaltgetriebe. Ob über Bedienfeld oder Touchscreen, alle Funktionen werden übersichtlich dargestellt und sind leicht bedienbar. Der Aufspanntisch kann motorisch in der Höhe verfahren werden und erleichtert das Handling schwerer Teile.

- Robustes Touchscreen Display
- Modernes Bedienkonzept
- Gewindeschneideinrichtung
- Motorische Tischhöhenverstellung
- Umfangreiche Ausstattung

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Bohrleistung	40 mm
Gewindebohrleistung, Stahl	M 24
Tischaufspanfläche	540 mm x 440 mm
Pinolenhub	190 mm
Tischverfahrweg manuell	430 mm
Tischverfahrweg motorisch	430 mm
Tischschwenkbereich (max.)	± 45°
Säulendurchmesser	140 mm
Abstand Spindel-nase - Tischoberfläche	665 mm
Abstand Spindel-nase - Fuß	1195 mm
Ausladung	340 mm

HAUPTSPINDEL

Drehzahlbereich	60 1/min - 2600 1/min
Spindelaufnahme	MK 4

VORSCHUB

Pinolenvorschübe	0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) mm/U
------------------	-----------------------------

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung	2 kW
Hauptantrieb	

MASSE UND GEWICHTE

Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	0.89 m x 0.65 m x 2.23 m
Gewicht	565 kg



Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display



Der Bohrtisch kann 45° rechts und links geschwenkt werden



Der Bohrtisch kann motorisch in der Höhe verfahren werden

PRODUKTDDETAILS

- Die moderne Säulenbohrmaschine zeichnet sich durch eine schwere Bauweise und hochwertige Verarbeitung aus
- Der große Bohrtisch mit umlaufender Kühlmittelrinne verfährt motorisch und ist dreh- und schwenkbar
- Ein Vorgelege und der Frequenzumrichter von Schneider garantieren ein hohes Drehmoment bei niedrigen Drehzahlen
- Der über eine Elektromagnetkupplung zuschaltbare Vorschub verfügt über 4 Getriebestufen
- Die Maschine ist serienmäßig mit einer Gewindeschneidfunktion ausgestattet
- Das Kühlmittelsystem ist platzsparend im Maschinenständer integriert

Modernes Bedienkonzept mit robustem Touchscreen Display

- Das moderne patentierte Bediensystem mit großem Touchscreen ist übersichtlich und verfügt über eine unempfindliche, robuste Bedienoberfläche
- Die Spindeldrehzahl ist in zwei Getriebestufen stufenlos am Display regelbar und wird gut ablesbar angezeigt
- Abhängig von Bohrerdurchmesser und Material kann der Bediener die passenden Schnittparameter am Bedienfeld auswählen
- Der Tiefenanschlag wird elektronisch gesetzt und die aktuelle Tiefe exakt angezeigt
- Die Maßeinheiten der Eingaben und Anzeigen sind zwischen mm und inch wählbar
- Ist die Funktion Gewindeschneideinheiten aktiviert, erfolgt beim Erreichen der eingestellten Gewindetiefe die Änderung der Spindeldrehrichtung
- Verschiedene Alarm-Anzeigen informieren den Bediener über den Betriebszustand der Maschine
- Die leistungsstarke Kühlmittleinrichtung wird ebenfalls am Touchscreen aktiviert
- Das System verfügt über einen Betriebsstundenzähler

Vorführmaschine mit Touchscreen-Bedienfeld, mit leichten Gebrauchsspuren

SERIENAUSSTATTUNG

Bedienfeld mit digitaler Anzeige
Gewindeschneideinrichtung
Schutzschild
Kühlmittleinrichtung
LED-Arbeitsleuchte
Bedienwerkzeug
Bediananleitung