



NR REF. : 470576

MODEL NA ZAMÓWIENIE

Wiertarki serii SSB F Super to właściwy wybór dla każdego warsztatu, od konserwacji po produkcję. Solidne wiertarki zbudowane są z grubościenną kolumną i mocnych napędów. Prędkość wrzeciona reguluje się bezstopniowo, a posuw tulei wrzecionowej ma wytrzymałą przekładnię. Zarówno na panelu sterowania, jak i na ekranie dotykowym wszystkie funkcje są wyraźnie widoczne i łatwe w użyciu. Wysokość stołu zaciskowego można ustawiać za pomocą silnika, co ułatwia obsługę ciężkich części.

- Solidny ekran dotykowy wyświetlacza
- Nowoczesna koncepcja obsługi
- Urządzenie do gwintowania
- Silnikowa regulacja wysokości stołu
- Bogate wyposażenie

DANE TECHNICZNE

PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Srednica wiercenia	40 mm
Wydajność gwintowania, stal	M 24
Przestrzeń ustawcza stołu	540 mm x 440 mm
Wysuw tulei wrzeciona	190 mm
Ręczny przesuw stołu	430 mm
Przesuw napędzanego stołu	430 mm
Zakres obrotu stołu	± 45°
Średnica kolumny	140 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do powierzchni stołu	665 mm
Dystans od końcówki wrzeciona do podstawy	1195 mm
Występ	340 mm

NAPĘD

Moc, napęd główny	2 kW
-------------------	------

WYMIARY I WAGA

Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	0.89 m x 0.65 m x 2.23 m
Waga	565 kg

WRZECIENNIK

Zakres prędkości	60 obr./min - 2600 obr./min
Gniazdo wrzeciona	MK 4

POSUW ROBOCZY

Posuw tulei wrzeciona	0,1; 0,2; 0,3; 0,4 (4) mm/U
-----------------------	-----------------------------



Nowoczesna koncepcja obsługi z solidnym wyświetlaczem z ekranem dotykowym



*Stół wiertarski można wychylić w 45°
prawo lub w lewo*



*Stół wiertarski może być przesuwany na
wysokość za pomocą silnika*

SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- Nowoczesna wiertarka kolumnowa wyróżnia się ciężką konstrukcją oraz wysokiej jakości wykończeniem
- Duży stół wiertarski z rynną chłodziwa na obwodzie przesuwany za pomocą silnika i jest obracany oraz wychylany
- Odbocznka i falownik Schneider zapewniają wysoki moment obrotowy przy niskich prędkościach obrotowych
- Posuw złączany przez złącze elektromagnetyczne ma 4 stopnie przekładni
- Maszyna jest wyposażona seryjnie w funkcję gwintowania
- Układ chłodziwa jest wbudowany w stojak maszyny na niewielkiej przestrzeni

Nowoczesna koncepcja obsługi z solidnym wyświetlaczem z ekranem dotykowym

- Nowoczesny opatentowany system obsługi z dużym ekranem dotykowym jest przejrzysty i ma niewrażliwy, solidny interfejs obsługi
- Prędkość obrotowa wrzeciona jest regulowana na dwóch stopniach przekładni płynnie na wyświetlaczu i wyświetla się dobrze czytelna
- W zależności od średnicy wiertła i materiału operator może wybrać pasujące parametry cięcia na panelu obsługowym
- Ogranicznik głębokości jest ustawiany elektronicznie i dokładnie wskazuje aktualną głębokość
- Jednostki miary wprowadzanych danych i wskazania można wybierać w mm i calach
- Jeśli funkcja jednostek gwintowania jest aktywna, po osiągnięciu ustawionej głębokości gwintu następuje zmiana kierunku obrotu wrzeciona
- Różne wskazania alarmowe informują operatora o stanie roboczym maszyny
- Wydajny układ chłodziwa jest aktywowany na również na ekranie dotykowym
- System jest wyposażony w licznik godzin pracy

Maszyna demonstracyjna z panelem obsługowym z ekranem dotykowym, z lekkimi śladami użytkowania

WYPOSAŻENIE STANDARDOWE

panel obsługi ze wskaźnikiem cyfrowym
Jednostka gwinciarska
Osłona ochronna
System chłodzący
Lampa led
Narzędzia
Instrukcja obsługi