

COD. ART. : 423573

Le presse piegatrici della serie AHK V CNC soddisfano tutte le aspettative delle moderne presse piegatrici secondo gli standard europei. Sviluppate con la più moderna tecnologia di progettazione e realizzate su nuove linee di produzione, questi modelli convincono per qualità, precisione e affidabilità. La serie AHK V CNC è dotata di un controllo grafico touchscreen di DELEM. Questo consente una potente programmazione CNC ed il controllo completo dell'intero processo di piegatura. In combinazione con le diverse opzioni di finecorsa posteriore, queste presse piegatrici possono essere adattate a una vasta gamma di esigenze.

- Eccellente qualità di lavorazione
- Componenti idraulici ed elettronici di alta qualità
- Controllo moderno di Delem con touchscreen
- Sistema di sicurezza con laser ottico sull'utensile
- Soluzioni per i dettagli che consentono di risparmiare tempo



SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Pressione	175 t
Lunghezza di piegatura	3100 mm
Distanza tra i montanti	2600 mm
Sbalzo	410 mm
Corsa	265 mm
Apertura	480 mm
Ampiezza tavola	110 mm
Altezza tavola	900 mm

CORSA

Corsa asse X	750 mm
--------------	--------

AVANZAMENTO

Velocità di piegatura	9 mm/s
Avanzamento rapido	160 mm/s
Velocità di ritorno	120 mm/s
Velocità d'avanzamento asse X	600 mm/s

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	18.5 kW
---------------------------------------	---------

DIMENSIONI E PESO

Volume serbatoio idraulico	230 l
Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	4.1 m x 2.55 m x 2.82 m
Peso	10500 kg



DETTAGLI PRODOTTO

Telaio macchina

- Il telaio della macchina, realizzato in acciaio di qualità certificato, garantisce una stabilità ed una precisione superiori alla media grazie a un design moderno, ad anni di esperienza e ad un solido know-how sui processi produttivi
- Tutte le superfici di montaggio delle strutture in acciaio saldato e sottoposto a distensione sono lavorate su moderni centri di lavoro CNC d'altissima qualità
- Tutti i componenti sottoposti a trazione sono accuratamente progettati e realizzati con grandi raggi per escludere le fessure di saldatura
- La trave superiore è di grandi dimensioni, può essere ulteriormente precaricata e quindi ottimizzata per una deformazione minima
- La struttura intelligente dei supporti del sistema di misurazione compensa inoltre eventuali deviazioni derivanti da carichi massimi
- Guide, cuscinetti e guarnizioni assorbono il carico perfettamente in senso verticale, garantendo una lunga durata di questi gruppi

Area di lavoro

- Una grande portata, la corsa lunga ed una tavola stretta offrono un ampio spazio per sequenze di piegatura complesse

Bombatura

- Il dispositivo di bombatura motorizzato sulla tavola inferiore garantisce un risultato preciso di piegatura su tutta la lunghezza in caso di lavorazione di lamiere di grande spessore

Sistema idraulico

- I cilindri idraulici sono progettati specificamente per le esigenze della macchina e vengono prodotti e levigati internamente con materiale pieno
- Anche i pistoni idraulici in acciaio forgiato sono prodotti internamente con metodi all'avanguardia e vengono temperati, levigati e cromati
- Il gruppo idraulico e le valvole provenienti da produttori rinomati garantiscono affidabilità a lungo termine
- Le valvole di sicurezza impediscono danni al sistema in caso di sovraccarico

Arresto posteriore

- Il sistema di finecorsa posteriore è molto robusto e particolarmente facile da mantenere
- Dita finecorsa regolabili in modo semplice e rapido dalla parte anteriore della macchina con un attrezzo di sicurezza

Bracci di supporto anteriori

- Gli stabili bracci di supporto si muovono agevolmente su una guida lineare e possono essere bloccati nella posizione desiderata
- Un sistema di bloccaggio a cremagliera consente all'operatore di posizionare rapidamente i supporti all'altezza desiderata
- Le robuste spazzole industriali facilitano la movimentazione delle lamiere proteggendone la superficie

Utensili di piegatura

- Gli attacchi Promecam (europei) garantiscono una vasta gamma di utensili di piegatura
- Gli utensili sono temprati e rettificati e consentono una configurazione precisa

Sicurezza e produttività

- Il sistema di sicurezza laser AKAS monitora la sicurezza dell'utensile senza limitare le funzionalità
- Il concetto di sicurezza si basa sulle più recenti direttive CE
- La barriera ottica sul retro ed i robusti ripari sul lato della macchina proteggono l'area di lavoro

Ausgestattet mit folgenden Optionen:

- Delem DA58 2D TX (4 Achsen) für AHK V
- Hinteranschlagsystem für X- und R-Achse für AHK V
- Verlängerung Hinteranschlag X Achse für AHK V
- Knuth PressMax DRM EcoPower für 175 Tonnen
- Upgrade Oberwerkzeug von H=67,6 mm auf h=105 mm für 3.100 mm
- Zusätzlicher Hinteranschlagsfinger (Stück) für AHK V

DOTAZIONE STANDARD

finecorsa posteriore asse X con guida lineare e vite a ricircolo di sfere
bombatura motorizzata
bloccaggio rapido utensile superiore
sistema di sicurezza laser-ottico AKAS
barriera ottica
Attacco utensili di tipo europeo
utensile inferiore EUROPEAN TYPE 4V H: 60x60 mm
pedale con interruttore di emergenza
2 bracci di supporto anteriori / scorrevoli
2 dita d'arresto posteriori regolabili in altezza
funzione risparmio energetico ECO
Manuale d'uso