

# Листогибы АНК V 30175 CNC - Delem DA58 2D TX



## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Усилие гиба	175 т
Длина отбортовки	3100 мм
Расстояние между колоннами	2600 мм
Вылет	410 мм
Ход	265 мм
Ширина раскрытия	480 мм
Ширина стола	110 мм
Высота стола	900 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	750 мм
----------------------------	--------

### ПОДАЧА

Скорость гибки	9 мм/сек
Ускоренный ход	160 мм/сек
Скорость обратного хода	120 мм/сек
Скорость подачи по оси X	600 мм/сек

### МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	18.5 кВт
--------------------------------	----------



АРТ. : 423573

Листогибочные прессы серии АНК V CNC отвечают всем требованиям европейских стандартов к современным гибочным станкам. Разработанные с использованием самых современных технологий проектирования и изготовленные на новых производственных линиях, эти модели впечатляют высоким качеством, точностью и надежностью. Станки серии АНК V CNC оснащаются графической системой управления с сенсорным экраном DELEM. Система ЧПУ с широкими возможностями программирования и полным контролем над процессом гибки. С помощью различных опций для заднего упора эти листогибочные прессы можно адаптировать к широкому спектру задач заказчиков.

- Превосходное качество обработки
- Высококачественные гидравлические и электрические компоненты
- Современная система управления Delem с сенсорным

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ



Приводной механизм бомбирования стола входит в стандартную комплектацию станка



Опция: задний упор с управляемой осью R

### Станина

- Рама машины, изготовленная из сертифицированной высококачественной стали, и современная конструкция, опирающаяся на многолетний опыт и обширные know-hau производителя в сфере производственных технологий, гарантируют стабильность и точность высокого уровня
- Все монтажные поверхности тщательно сваренных стальных конструкций со снятыми внутренними напряжениями изготовлены на современных высокотехнологичных обрабатывающих центрах с ЧПУ
- Все компоненты, подвергающиеся нагрузкам, тщательно сконструированы и имеют большие радиусы для предотвращения образования трещин при сварке
- Форма и конструкция верхней балки максимально защищает ее от деформации
- Продуманная конструкция держателей измерительной системы давления компенсирует возможные отклонения при работе с максимальной нагрузкой
- Направляющие, подшипники поршней и уплотнения оптимально компенсируют нагрузку в вертикальном направлении, гарантированно продлевая срок службы соответствующих узлов станка

### Рабочая зона

- Большой вылет, длинный ход и узкий стол обеспечивают достаточное пространство для сложных операций гибки

### Бомбирование нижнего стола

- Моторизованный механизм бомбирования нижнего стола гарантирует точную гибку по всей длине обрабатываемого материала даже на толстых листах

### Гидравлическая система

- Гидравлические цилиндры, специально разработанные в соответствии с требованиями станка изготавливаются и обтачиваются на заводе из цельной заготовки
- Гидравлические поршни из кованой стали подвергаются закалке, шлифовке и хромированию
- Гидравлический блок и клапаны от известных производителей гарантируют надежность и долговечность
- Предохранительные клапаны защищают гидросистему от повреждения в случае перегрузки

### Задний упор

- Конструкция заднего упора отличается высокой прочностью и удобством обслуживания
- Возможность легко регулировать упорные пальцы с передней стороны станка с помощью специального инструмента ускоряет работу

### Передние опорные консоли

- Стабильные опорные кронштейны легко перемещаются в линейных направляющих и фиксируются в любом нужном положении
- Система фиксации с зубчатой рейкой позволяет оператору быстро устанавливать опорные кронштейны на нужную высоту
- Прочные промышленные щетки обеспечивают легкость очистки и защиту поверхности обрабатываемого листа

### Гибочный инструмент

- Европейские держатели инструмента Promesam гарантируют возможность широкого выбора гибочных инструментов
- Инструменты закалены и отшлифованы - что позволяет выполнять точную настройку

### Система защиты и производительность

- Лазерная система защиты AKAS обеспечивает практичный контроль безопасности использования инструмента, не ограничивая его функциональность
- Концепция обеспечения безопасности опирается на актуальные директивы CE
- Световой барьер вдоль задней стороны и прочные защитные кожухи по бокам станка обеспечивают безопасность рабочей зоны и оператора

### Установлено следующее дополнительное оснащение:

- система управления Delem DA58 2D TX (4 оси) для АНК V
- Система заднего упора для осей X и R для АНК V

- Удлинение заднего упора оси X для АНК V
- Knuth PressMax DRM EcoPower на 175 тонн
- Улучшение: замена верхней полуформы высотой H=67,6 мм на верхнюю полуформу высотой H=105 мм для 3100 мм
- Дополнительный палец заднего упора (шт.) для АНК V

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

задний упор на оси X с линейной направляющей и шарико-винтовой передачей  
приводной механизм бомбирования  
система быстрого зажима верхней полуформы  
предохранительная система с оптическим лазером AKAS  
фотоэлектрический барьер  
зажим инструмента европейского типа  
нижняя полуформа европейского типа 4V H=60x60 мм  
ножная педаль с аварийным выключателем  
2 передних опорных кронштейна / передвижные  
2 пальца заднего упора с регулируемой высотой  
экорежим для сбережения энергии  
руководство по эксплуатации