

COD PROD. : 423571

Seria AHK M a fost dezvoltată ca o alternativă NC modernă și ieftină la presele pentru pliere CNC. Mulți operatori sunt familiarizați cu lucrul fără programare CNC și această serie de modele combină tehnologia omologată cu standardele moderne de siguranță. Opritorul spate în axele X și R și opritorul de adâncime din cilindri pot fi poziționate direct folosind ecranul tactil sau secvențele de îndoire pot fi stocate în unitatea de comandă NC pentru funcționare automată. Seria impresionează în producția de piese cu materiale și contururi recurente.

- Construcție din oțel sudată, foarte puțin tensionată
- Patina superioară cu arbore de torsiune
- Unitate cu comandă numerică, cu interfață HMI cu ecran tactil
- Opritor spate cu axă X și R
- Sculă superioară European Style



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Forța de lucru	30 t
Lungimea de îndoire	1250 mm
Distanța dintre suporturi	1010 mm
Deschiderea	255 mm
Cursa poansonului	150 mm
Latimea deschiderii	265 mm
Latimea mesei	130 mm

CURSE

Cursa axei-X	500 mm
Cursa axei-R	140 mm

AVANSURI

Viteza de îndoire	10 mm/s
Avansul rapid	120 mm/s
Viteza de retur	70 mm/s

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	3 kW
Puterea motorului axa-X	0.55 kW
Puterea motorului axa-R	0.25 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Volumul rezervorului hidraulic	90 l
Dimensiuni de gabarit (lxLxl)	1.76 m x 1.38 m x 2.14 m
Greutatea	1700 kg



DETALII PRODUS

Batiul masinii si traversa superioara

- Cadrul mașinii este o construcție din oțel foarte precisă, sudată, foarte puțin tensionată, cu bara de îndoire rigidă și cilindri hidraulici pe ambele părți
- Distanța în consola mare și o masă rigidă oferă un spațiu mare pentru operații complexe de îndoire

Sistemul hidraulic

- Unitatea hidraulică cu rezervor economisește spațiu, iar întreaga structură rigidizată este amplasată în partea superioară a cadrului mașinii
- Poziționarea exactă a unității superioare este asigurată de un arbore de torsiune care conectează opritorul de adâncime ale ambelor cilindri

Brate de sprijin frontale

- Fiecare braț de suport se deplasează ușor, are înălțime reglabilă și este stabil
- O nervură în relief amplasată pe suprafața de așezare ajută la alinierea piesei

Scule de indoire

- Suporturi de scule tip Promecan garantează o selecție completă de scule de îndoire
- Prinderea manuală rapidă a suportului sculei scurtează timpurile de înlocuire
- Matrița dispune de 4 laturi de îndoire pentru o gamă largă de piese

Siguranța și productivitate

- Normele de siguranță se bazează pe cele mai recente reglementări- CE
- Bariere luminoase protejează fiabil domeniul de lucru

Unitate de comandă

- Introducerea și accesarea funcțiilor se face direct pe ecranul tactil
- În timpul funcționării manuale toate axele pot fi poziționate motorizat, iar valorile setate pot fi afișate pe ecran
- În timpul funcționării semiautomate se poziționează direct pe baza valorilor introduse de utilizator
- În timpul funcționării automate secvențele de îndoire programate sunt poziționate automat
- În memorie pot fi stocate 500 de seturi de date, în plus, programele pot fi stocate inclusiv extern și importate din nou
- După oprire, afișajul, păstrează poziția axei
- Mașina dispune pe lângă interfața USB și de o conexiune la rețea pe pupitrul de control

Opritorul spate

- Stabilitatea bună a opritorului spate cu unitate de control NC este un factor important pentru precizia excelentă a prelucrării
- Ghidajele liniare și suruburi cu bile de precizie de dimensiuni mari nu necesită întreținere și sunt robuste
- Axa motorizată R ușurează montajul precis al înălțimii opritorului
- Degetele opritoare se poziționează lateral pe un ghidaj liniar stabil, cu deplasare ușoară

Echipament standard

- Unitate de comandă Weintek 7"
- Opritor spate motorizat axa X
- Opritor spate motorizat axa R
- Sculă inferioară European Style 4V
- Sculă superioară European H = 67 mm (segmentată)
- Sistem de siguranță optic cu laser
- AKAS-LCII M
- Brațe de suport frontale (2 bucăți)
- Pedală de picior cu comutator pentru oprire de urgență
- Manual de utilizare