

Plasma-Jet AirPro Compact 1530 Maxpro

COD PROD. : 423567

Mașinile din seria Plasma-Jet AirPro Compact vă oferă o calitate bună a tăierii, cu costuri minime de operare. Sistemele economice de tăiere pentru sursele plasmă cu aer au fost dezvoltate ca o soluție rentabilă pentru producția individuală și de serie mi

- Execuție compactă, punere rapidă în funcțiune
- Pentru surse de aer și plasmă de la Hypertherm sau Kjellberg (opțional)
- Cea mai bună performanță CNC datorită tehnologiei EtherCAT
- Soluție software Nesting profesională incl.
- Cu masă de aspirare, opțional și masă de tăiere cu jet de apă



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Latimea de taiere	1550 mm
Lungimea de taiere	3050 mm
Distanță între arzător și masa de suport	200 mm
Înălțimea mesei	500 mm
Sarcina suportată de masă	800 kg/m ²
Avans rapid	15000 mm/min
Precizia de poziționare	0.05 mm

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Greutatea	1550 kg
Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.25 m x 4.15 m



DETALII PRODUS

Structura

- Construcția dintr-o singură bucată cu ghidaje integrate în cadrul mesei permite transportul unității în stare asamblată și garantează o punere în funcțiune rapidă și ușoară
- Masa de tăiat este pregătită pentru conectarea unui sistem de aspirare, opțional instalațiile pot fi echipate și cu o masă de tăiere cu jet de apă
- Pentru a se asigura că sistemul opțional de aspirare și filtrare funcționează cu eficiență maximă, zona de lucru este aspirată segment cu segment, cu cuplare mecanică de către jumperul mașinii
- Grătarul de susținere a materialului este din elemente de oțel plate, înlocuibile, în formă de arc

Ghidaje și propulsii

- Alegerea componentelor utilizate garantează o funcționalitate de tăiere ridicată și siguranța procesului
- Jumperul mașinii este acționat sincron pe ambele părți și se deplasează cu dinamică ridicată și fără moment de înclinare
- Servomotoare AC puternice cu angrenaje planetare fără întreținere și fără joc și propulsii precise cu bară dințată garantează precizia contururilor
- Ghidajele liniare de înaltă calitate pe toate axele sunt robuste și precise, ușor de întreținut și cu o durată foarte lungă de viață

Sistemul de tăiere poate fi echipat cu surse de plasmă din seriile constructive Hypertherm Powermax sau Kjellberg CutFire. (vezi opțiunile)

Performanță de tăiere

- Kjellberg CutFire 100i: tăiere până la 40 mm, străpungere până la 20 mm
- Hypertherm Powermax 105 Sync: tăiere până la 38 mm, străpungere până la 22 mm
- Hypertherm Powermax 125 Sync: tăiere până la 44 mm, străpungere până la 25 mm

Cap de tăiere

- Distanța dozei de tăiere cu plasmă față de suprafața tablei este menținută cu ajutorul unei reglări a înălțimii axului Z controlate prin arc electric
- O protecție anti-coliziune controlată de senzori previne deteriorările la mașină și piesă
- Un cuplaj magnetic ușurează lucrările de echipare și întreținere la pistolul cu plasmă

Mașina este preconfigurată cu sursa de plasmă MAXPRO 200 software de nesting ProNest Lt.

ECHIPAMENT STANDARD

unitate CNC PULSER 3
HMI de 15" cu ecran tactil
ProNest LT
Masă pregătită pentru sistemul de filtrare (controlul mecanic Al închiderii)
reglare automată a arzătorului cu senzor THC
Torta cu cuplaj magnetic și senzor de impact
servomotoare și propulsii INVT
Indicator de pozitie cu laser
sursă de plasmă MAXPRO 200
Instrucțiuni de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Sistem de aspirare și filtrare Vanterm, Cod prod. : 254173
- Set starter MaxPro200 oțel moale oxigen, Cod prod. : 254154
- Set starter MaxPro200 oțel moale aer comprimat, Cod prod. : 254155
- Set starter MaxPro200 N2 oțel/aluminiu, Cod prod. : 254156

