

Plasma-Jet TrueCut K 1530 (Q1500 Plus)

COD PROD. : 423545

Mașinile din seria Plasma-Jet TrueCut K sunt sisteme de tăiere extrem de specializate pentru producția generală și producția individuală de piese individuale complexe. Echipată cu cea mai recentă tehnologie de la Hypertherm și Kjellberg și componente de înaltă calitate de la producători cunoscuți, această serie este concepută pentru solicitări consistente pentru operare în mai multe schimburi. Cu echipamente opționale foarte bine alese, această serie este foarte versatilă și oferă soluții personalizate pentru cerințele specifice ale clienților, precum tarte multiple, capete de tăiere cu autogen, debitari în unghi sau unități de prelucrare a țevilor.

- Masă autonomă pentru un nivel ridicat de precizie
- Unitate de comandă performantă Eckelmann pentru controlul complet al procesului de tăiere
- Productivitate crescută, conceput pentru operarea în



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Latimea de taiere	1500 mm
Lungimea de taiere	3000 mm
Înălțimea mesei	700 mm
Sarcina suportată de masă	520 kg/m ²
Avans rapid	18000 mm/min

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Greutatea	3100 kg
-----------	---------

DETALII PRODUS

Structura

- masa de lucru independenta, cu rigiditate ridicata conceputa pentru sarcini mari
- Masa de lucru independenta previne transmiterea influentelor termice asupra masini, garantand pastrarea preciziei in operare continua
- Pentru o aspirare eficientă a prafului din zona de tăiere, masa poate fi dotată cu un sistem de aspirare a prafului cu supapă de aspirare cu acționare electro-pneumatică

Angrenaje și propulsii

- Servomotoare dinamice AC de la Panasonic pe toate axele cu angrenaje de planetare fără joc ce nu necesită mentenanță
- Transmisie prin pinion și cremaliera elicoidală cu uzura minima pentru operare continua
- Ghidajele liniare de pe toate axele sunt concepute pentru o durată mare de viață și mișcări fără oscilații la viteze mari. Lățimea ghidajelor liniare pe axele X și Y este de 20/30 mm
- Structura și selectarea componentelor sunt proiectate pentru operarea fiabilă în mai multe ture

Cap de taiere

- Axa Z cu angrenaj cu știft filetat și reglare automată a înălțimii arzătorului cu servomotor
- Schimbare foarte rapida a capului de debitare, de ordinul secundelor datorita sistemului rapid de deblocare, se minimizeaza timpii de instalare
- Taiere optima folosind parametrii de lucru predefiniti din biblioteca contolerului
- viteză de taiere optimă și în cazul contururilor fine și razelor înguste
- Masina dispune de o gama larga de accesorii optionale inclusiv cap de debitare in 5 axe si dispozitiv de debitat tevi

Unitate de comandă

- Unitate de comandă CNC de la Eckelmann
- Software-ul Eckelmann IBE Nesting face parte din dotarea standard

Mașină demonstrativă echipată standard cu noua sursă de plasmă inovatoare de la Kjellberg Finsterwalde:

- Q 1.500 Sursă de plasmă Allgas cu upg. pentru sursa de plasmă Q 1.500 Plus Allgas
- Capacitate maximă de tăiere 60 mm, străpungere 30 mm, recomandat 0,5 – 40 mm

Observație. Toate grosimile de tăiere și străpungere indicate depind atât de material cât și de tehnologia de tăiere, dar și de sistemul de ghidare

ECHIPAMENT STANDARD

Masă pregătită pentru sistemul de aspiratie (cu clapete mecanic)
Servomotoare și drivere Panasonic
Reglare automată a înălțimii arzătorului de la Eckelmann
Torta cu cuplaj magnetic și senzor de impact
Unitate CNC Eckelmann
Ecran tactil de 19" de la ELO
Modul A de la Beckhoff
Indicator de pozitie cu laser
Software Eckelmann IBE cncCUT Nest

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- Set starter piese de uzură oțel moale Q3000, Cod prod. : 254008

- Set starter piese de uzură CrNi Q3000, Cod prod. : 254009