



**АРТ. : 423514**

## СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ

Серия Vector - компактное универсальное решение, разработанное и предварительно сконфигурированное для решения сложных производственных задач. Станки проектируются на новейшем технологиям. Производство осуществляется с жестким контролем качества и гарантирует безупречное исполнение. Дополнительная устойчивость станины обеспечивается благодаря использованию хорошо зарекомендовавшего себя материала - дельтаобразной конструкции колонны. Высококачественные детали гарантируют бесперебойную работу в многосменном режиме.

- станина станка оптимизирована за счет метода расчета воздействия различных сил (FEM)
- сверхширокая Y-образная колонна для большей устойчивости
- подача охлаждающего средства через шпиндель (30 бар) для

## ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

### РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	1100 мм x 550 мм
Допустимая нагрузка на стол	800 кг
Расстояние торец шпинделя/стол	150 мм - 700 мм
Расстояние центр шпинделя/колонна	520 мм

### ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	1000 мм
Технологический ход, ось Y	550 мм
Технологический ход, ось Z	550 мм
Направляющие	Roller

### ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	SK 40
Постоянный крутящий момент	57 Нм
Подшипник шпинделя	7012 x 4
Привод шпинделя, тип	Riemenantrieb

### УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход по оси X/Y	36000 мм/мин
Ускоренный ход, ось Z	15000 мм/мин

### ПОДАЧА

Рабочая подача, ось X	10000 мм/мин
Рабочая подача, ось Y	10000 мм/мин
Рабочая подача по оси Z	10000 мм/мин

### СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Тип инструментального магазина	Doppelarm
Количество позиций	24 шт.
Выбор инструмента	Memory random
Размер инструмента ØхД (макс.)	80 мм x 350 мм
Масса инструмента (макс.)	7 кг
Время смены инструмента, инструм./инструм.	1.8 сек
Время смены инструмента, зажим/зажим	3.9 сек

### ТОЧНОСТЬ

Точность повтора	± 0,003 / ± 0.00012" мм
Точность позиционирования	± 0,005/ 0.0002" мм

### МОЩНОСТЬ

Главный привод, пост. нагрузка	9 кВт
Общая потребляемая мощность	15 кВА
Напряжение	400 В
Частота тока в сети	50 Гц

### ЧПУ

Система управления	Siemens
--------------------	---------

### РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.62 м x 2.2 м x 2.7 м
Масса	4600 кг

## СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

### Ключевые характеристики

- устойчивая конструкция станка с низким центром тяжести и компактным дизайном

### Конструкция станка

- ШВП на 30 мм обеспечивают устойчивую подачу стола и высокий вращательный момент при установленном комплекте приводов
- при конструировании станка особое внимание также уделялось компактности конструкции
- сменщик инструмента с двойным захватом на 24 позиции обеспечивает достаточный уровень гибкости и возможностей при повседневном производстве
- станки серии Vector оснащены линейными направляющими по осям X, Y и Z, обеспечивающие высокую точность благодаря низкому трению
- внутреннее охлаждение при 30 бар обеспечивает своевременное качество резки

### Шпиндель

- шпиндель на нескольких опорных подшипниках обеспечивает хорошую подводку и отведение возникающих при обработке заготовок сил

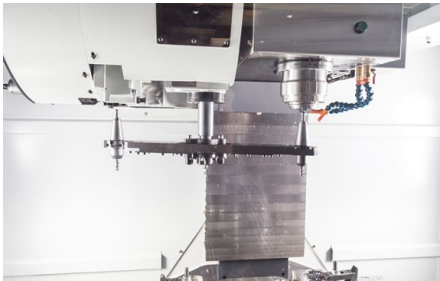
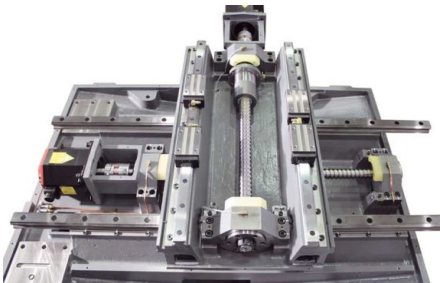
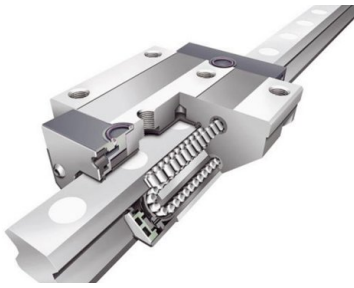
### Механизм смены инструмента

- скорость смены, 1,8 секунды от инструмента до инструмента и 3,9 секунды от резки до резки, повышает срок службы шпинделя и, таким образом, общую производительность станка

### Система управления Siemens Sinumerik 828D

- Лучший специалист для производства сложных фрезерных работ
- компактная, надежная и не требующая обслуживания панель управления ЧПУ
- удобный ввод программ и параметров с помощью QWERTY-клавиатуры
- 100 настраиваемых смещений нулевой точки
- синхронные действия и быстрая работа функции помощи
- Siemens Sinumerik 828 D
- высочайшая точность обработки
- умные кинематические трансформации при обработке цилиндрических деталей и наклонных плоскостей деталей
- пакет технологий SINUMERIK MDynamics с новой функцией Advanced Surface, служащей для обеспечения быстрой обработки при производстве пресс-форм высокого качества
- Ключевые особенности, показатели и функции ЧПУ Siemens Sinumerik 828D
- ShopMill: кратчайшее время программирования при производстве отдельных деталей и малых серий
- programGUIDE: кратчайшее время обработки и максимальная гибкость при производстве больших серий
- уникальный спектр технологических циклов — от обработки любых фрезерованных контуров с распознаванием остаточного материала до измерений технологического процесса
- Animated Elements: уникальная поддержка обработки и программирования с помощью последовательностей динамических изображений
- самая современная передача данных с помощью USB-устройств, карт CF и сети (Ethernet)
- Easy Message: максимальная доступность станка, благодаря надзору процесса через CMC
- пакет технологий SINUMERIK MDynamics с Advanced Surface для производства пресс-форм
- ускорение с ограничением резких толчков
- динамическое предварительное управление
- одновременная интерполяция по 4 осям (X, Y, Z, круговая ось)
- линейная, круговая, спиральная интерполяция
- нарезание резьбы без компенсирующего патрона и фрезерования
- ориентированный останов шпинделя
- переключение между метрической и имперской системой мер
- концепция FRAME для трансформации индивидуальных координат, вращения, масштабирования, отражения

**Дополнительное оснащение: Подготовка (кабели) для датчиков Renishaw TS 27R и OMP 40**



*Уникальные рабочие характеристики ЧПУ SINUMERIK 828D задают новые масштабы производительности*

## СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

подготовка для Renishaw TS 27  
ЧПУ Siemens 828D с Shopmill  
охлаждение через шпиндель 30 бар с двойным фильтром  
24-поз. инструментальный магазин с 2-плечевым захватом  
главный шпиндель 9 кВт  
крепление SK 40  
масляное охлаждение шпинделя  
стружкотранспортёр элеваторного типа с емкостью для стружки  
электронный маховичок  
Сепаратор масла  
автомат. система центральной смазки  
пистолет для охлаждающей жидкости  
система вымывания стружки  
теплообменник распределительного шкафа  
телескопические кожухи для осей  
USB разъем  
устройство для считывания карт  
полностью закрытая рабочая зона  
лампа  
3-цветная сигнальная лампа  
СОЖ  
регулируемые ножки станка  
инструмент для обслуживания  
руководство по эксплуатации

## ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Верхняя крышка для X.Mill/Vector 650-1000, Арт. : 252819
- Renishaw OMP 40 система измерения заготовок, Арт. : 252820
- Подготовка 4. Ось (только кабельная проводка и осевая карта), Арт. : 253019
- Функция Siemens: P25: 3D-симуляция, Арт. : 253378
- Функция Siemens: P13: обнаружение остаточного материала, Арт. : 253379
- Функция Siemens: P22: одновременная запись, Арт. : 253380
- Измерительная система для инструментов Renishaw TS27R, Арт. : 253386
- Измерительные циклы Siemens, Арт. : 253438
- Беспроводное приспособление для настройки инструментов Renishaw OTS, Арт. : 253598
- Ø170мм 4-я ось (4-я ось, сервопривод, привод, пневм. тормоз)(Si), Арт. : 253605
- Ø210мм 4-я ось (4-я ось, сервопривод, привод, пневм. тормоз)(Si), Арт. : 253606
- Ø250 мм 4-я ось (Si), Арт. : 253607
- Подготовка для Renishaw OMP40, Арт. : 253613
- Ручные задние бабки ST-170T для поворотного стола, Арт. : 253618
- Ручные задние бабки ST-255T для поворотного стола, Арт. : 253620
- Ручные патроны 6" для поворотного стола, Арт. : 253622
- Ручные патроны 9" для поворотного стола, Арт. : 253624
- Усиленная станина с диапазоном перемещения по оси Z 800 мм, Арт. : 253625
- Обновление сенсорного экрана с 10,4" до 15" (Si) для Vector, Арт. : 253674
- Система измерения заготовки Renishaw OMP 60 (BT40), Арт. : 253681
- 4-я и 5-я оси Ø 200 мм для Vector 650/850/1000 (Si), Арт. : 253682
- Увеличение скорости шпинделя до 12000 об/мин, ременного типа, Арт. : 253781
- Подача воздуха через шпиндель для Vector, Арт. : 253782
- Улучшение: замена 828D PPU260 на 840DSL IPC447E 10.4" для Vector, Арт. : 253835
- Улучшение: замена шпинделя SK40 на BBT40 для X.mill/Vector 650–1000, Арт. : 253951
- Улучшение: замена шпинделя SK40 на HSK63 для Vector 650–1000, Арт. : 253953
- 12000 об/мин, прямой привод для опции CTS для Vector 650-1200 (Si), Арт. : 253956