



АРТ. : 423503

СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ

ABS S NC - мощный производственный ленточнопильный станок с двухстоечной конструкцией. Подача материала осуществляется с помощью управляемого серводвигателя с шарико-винтовой передачей и измерительной системы с точностью позиционирования и повторяемостью +/- 0,2 мм. Контроллер Omron с сенсорным экраном может сохранить до 30 программ по 50 шагов в каждой. Для дополнительной гибкости эта серия также опционально предусматривает гидравлический зажим пачек материала (пучков). Заданный вручную угол косого реза отображается на цифровом экране. Зажим заготовки - гидравлический.

- исполнение с двумя колонками и линейной направляющей для максимальной точности резки
- ленточнопильный станок с гидравлическим зажимом заготовок и цифровым дисплеем
- система управления Omron с сенсорным дисплеем, легким

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Мин. длина резки	1 мм - 2 мм
Остаточная длина	190 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Загрузок на один ход (макс.)	700 мм
Скорость резания	20 м/мин - 100 м/мин
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	325 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	400 мм x 315 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	315 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (круг)	325 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (прямоуг.) (Д x Ш)	380 мм x 315 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (квадрат)	315 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	300 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	300 мм x 315 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	300 мм
Макс. длина подачи (несколько ходов)	9999 мм

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования (несколько ходов)	0.1 мм - 0.2 мм
---	-----------------

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ В ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ

Размер отрезаемого сечения 60° (круг)	200 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (прямоуг.) (Д x Ш)	200 мм x 315 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (квадрат)	200 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	1.1 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	4380 мм x 34 мм x 1.1 мм
Габариты (Д x Ш x В)	2.13 м x 2.15 м x 1.65 м
Масса	1860 кг



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ABS H NC – это серия полностью автоматических горизонтальных ленточных пил с параллельными направляющими, которая отлично подходит для серийного распила твердых материалов, труб и профилей
- Подача заготовки с помощью сервомотора и передачи “винт-гайка” с циркулирующими шариками обеспечивает точность повтора позиционирования 0,1 мм
- Сочетание линейных и плоских направляющих гарантирует долговечность и отличную работу, что позволяет сокращать расходы на техобслуживание
- Дугу пилы можно вращать вручную вместе со всей направляющей рамой на угол до 60° и закреплять в выбранном положении при помощи гидравлических зажимов
- В автоматическом режиме можно обрабатывать углы до 45°, в полуавтоматическом – 60°
- точное позиционирование дуги пилы легко выполняется оператором с цифрового дисплея
- Легкий наклон рамы пилы на 3° по оси резки улучшает производительность и удлиняет срок службы лезвия пилы
- Точность угла реза по вертикали гарантируется за счет устойчивых направляющих пыльного полотна
- Надежный блок гидравлики обеспечивает выставленное давление для зажима заготовок
- Подача пыльного полотна легко и точно настраивается системой гидравлики
- Надежная система управления Omron с сенсорным экраном позволяет быстро и точно запрограммировать автоматическую обработку
- Контролируемое переключение из режима быстрой подачи в режим рабочей подачи сокращает ненужные простои
- Привод с плавной регулировкой скорости передает рабочую силу на ведущее колесо станка через приводной шкив, рассчитанный на непрерывную эксплуатацию
- Настройку натяжения пыльного полотна можно проверить напрямую на дисплее манометра
- К стандартным опциям также относятся автоматический контроль обрыва полотна, мощная система подачи средства охлаждения и щетка для стружки
- В качестве опции для всех станков серии мы предлагаем устройства охлаждающей жидкости и гидравлические зажимные устройства

Данный станок оснащен интересной комплектующей деталью для пиления труб:

- Рольганг 3m
- Минимальный расход при охлаждении
- Транспортёр для удаления стружки
- Гидравлическое устройство натяжения пыльного полотна
- Лазерный указатель
- Регулировка зажимного усилия на панели управления
- Гидравлическое устройство натяжения связи

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

система управления Omron с сенсорным экраном
 система автоматической подачи заготовок (сервопривод)
 гидравл. зажим заготовки
 гидравлический зажим угла резки
 цифровой дисплей угла реза
 регулировка высоты
 пыльное полотно
 механическое натяжение пыльного полотна с гидравл. манометром
 щётка для очистки пыльного полотна
 СОЖ
 инструмент для обслуживания
 руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- Распылительное охлаждение Micro для ленточных пил 280-380, Арт. : 253851