



KAT. Č. : 423503

ZVLÁŠTNÍ MODEL

ABS S NC je vysoce výkonná výrobní pásová pila ve dvousloupovém provedení. Materiál je přiváděn řízeným servomotorem s kuličkovým šroubem a měřícím systémem s přesností polohování a opakování +/-0,2 mm. Do dotykového ovladače Omron lze uložit až 30 programů po 50 krocích. Pro větší flexibilitu nabízí tato řada také volitelné hydraulické upínání svazku. Ručně nastavený úhel zkosení lze odečíst na digitálním displeji. Obrobek se upíná hydraulicky.

- Dvousloupové provedení s lineárním vedením pro maximální přesnost řezání
- Pokosová pásová pila s hydraulickým upnutím obrobku a digitálním displejem
- Ovládání Omron s dotykovou obrazovkou pro rychlé programování a seřizování
- Servoposuv materiálu pro vysokou přesnost
- 0,1 mm
- Automatické nastavení výšky zdvihu

TECHNICKÉ ÚDAJE

PRACOVNÍ PROSTOR

Min. délka řezu	1 mm - 2 mm
Zbývající délka	190 mm

ŘEZNÉ VÝKONY

Posuv prostřednictvím jednotlivého zdvihu (max.)	700 mm
Řezná rychlost	20 m/min - 100 m/min
Řezný výkon 0° (kruh)	325 mm
Řezný výkon 0° (pravouhý) (délka x široký)	400 mm x 315 mm
Řezný výkon 0° (4 hranný)	315 mm
Řezný výkon 30° (kruhový průřez)	325 mm
Řezný výkon 30° (plochý materiál) (délka x široký)	380 mm x 315 mm
Řezný výkon 30° (čtvercový průřez)	315 mm
Řezný výkon 45° - kruhový průřez	300 mm
Řezný výkon 45° - plochý materiál (délka x široký)	300 mm x 315 mm
Řezný výkon 45° - čtvercový průřez	300 mm
Max. délka posuvu (více zdvihů)	9999 mm

PŘESNOSTI

Přesnost polohování (více zdvihů)	0.1 mm - 0.2 mm
-----------------------------------	-----------------

ŘEZACÍ VÝKON V POLOAUTOMATICKÉM REŽIMU

Řezný výkon 60° (kruhový průřez)	200 mm
Řezný výkon 60° (plochý materiál) (délka x široký)	200 mm x 315 mm
Řezný výkon 60° (čtvercový průřez)	200 mm

VÝKONY POHONŮ

Výkon motoru hlavního pohonu	2.2 kW
Výkon motoru hydraulického čerpadla	1.1 kW
Výkon motoru čerpadla chladicí kapaliny	0.12 kW

MÍRY A VÁHY

Rozměr pásu	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Rozměry	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Hmotnost	1860 kg



SZCZEGÓŁY PRODUKTÓW

- ABS S NC je plně automatická, paralelně vedená konstrukční řada horizontálních pásových pil, která se výborně hodí pro sériové obrábění s šikmými řezy do plného materiálu, trubek a profilů
- Posuv obrobku poháněný servomotorem a převodovkou s oběžnými kuličkami přesvědčí nejvyšší přesností polohování a opakování 0,1 mm
- Kombinace lineárního a plochého vedení je ve výrobních podmínkách bezúdržbová, má dlouhou životnost a je velmi robustní
- Rám pily můžete manuálně spolu s celým rámem vedení vychýlit až do 60° a zafixovat v požadované poloze pomocí hydraulického upínacího zařízení
- V plně automatickém režimu můžete obrábět pokosy do 45°, v poloautomatickém provozu do 60°
- Přesnou úhlovou polohu rámu pily si obsluha snadno přečte na digitálním displeji
- Lehký náklon rámu pily o 3° v řezné ose zlepšuje řezný výkon a zvyšuje životnost pilového listu
- Vertikální úhlová přesnost je zaručena stabilním vedením pilového pásu
- Spolehlivá hydraulická jednotka poskytuje nastavitelný upínací tlak pro upínání obrobků
- Přistavování rámu pily je hydraulicky jemně regulované
- Spolehlivá řídicí jednotka Omron s dotykovou obrazovkou umožňuje snadné a přehledné programování pro plně automatický provoz
- Neproduktivní časy redukuje opticky řízené přepínání z rychlopodávání na pracovní posuv
- Motor s plynule regulovatelnými otáčkami přenáší svou sílu přes úhlovou převodovku, jež je dimenzována na trvalý provoz, na hnací kolo stroje
- Správné upnutí pilového listu lze zkontrolovat přímo na displeji manometru
- Standardní příslušenství završuje automatická kontrola přetržení pásu, výkonné chladič zařízení a kartáč na odstraňování třísek
- Volitelně nabízíme k celé konstrukční řadě také zařízení na minimalizaci chladiva a hydraulické upínání svazku

Tento stroj je vybaven zajímavým příslušenstvím pro řezání trubek:

- Válečkový dopravník 3m
- Minimální mlhové chlazení
- Dopravník třísek
- Hydraulické napínání pilového listu
- Laserové ukazovátko
- Regulace upínací síly na obslužném pultu
- Hydraulické upínání svazku

STANDARDNÍ VÝBAVA

Řídicí systém Omron s dotykovou obrazovkou
 Automatický posuv obrobku (servo)
 Hydraulické upínání obrobků
 Hydraulické upínání v úhlu řezu
 Digitální zobrazení úhlů
 Optické výškové nastavení
 Pilový pás
 Mechanické napínání pilového pásu s hydraulickým manometrem
 Čisticí kartáč pilového pásu
 Systém chlazení chladičí kapalinou
 Nástroje obsluhy
 Návod k obsluze

VOLITELNÁ VÝBAVA

- Mikro chlazení jemným ostřikem pro pásové pily 280-380, Kat. č. : 253851