



### COD. ART. : 423502

La serie ABS-H NC si caratterizza per un telaio a doppia colonna orientabile e stabile. In modalità totalmente automatica, gli angoli di taglio manuali possono essere impostati fino a 45 gradi, in modalità semiautomatica fino a 60 gradi. La velocità della lama è regolabile in continuo. Il serraggio del pezzo e l'avanzamento automatico del materiale sono controllati idraulicamente. Il controllo Siemens KP 400 S offre una semplice programmazione con una grande capacità di memoria. Componenti di fornitori rinomati e una lavorazione di prima qualità garantiscono la qualità finale della macchina.

- Struttura a colonna doppia con guide lineari
- Segatrice a nastro per tagli obliqui con sistema idraulico di bloccaggio pezzi
- Siemens Simatic KP 400
- Avanzamento pezzo di tipo idraulico di alta precisione
- Sollevamento con sensore ottico

## SPECIFICHE TECNICHE

### AREA UTILE DI LAVORO

|                            |        |
|----------------------------|--------|
| Lunghezza minima di taglio | 25 mm  |
| Lunghezza rimanente        | 295 mm |

### CAPACITÀ DI TAGLIO

|                                                            |                      |
|------------------------------------------------------------|----------------------|
| Alimentazione per singolo colpo (max.)                     | 500 mm               |
| Velocità di taglio                                         | 20 m/min - 100 m/min |
| Capacità di taglio a 0° (tondo)                            | 325 mm               |
| Capacità di taglio a 0° (rettangolare) (lungo x larghezza) | 400 mm x 315 mm      |
| Capacità di taglio a 0° (quadrato)                         | 315 mm               |
| Capacità di taglio a 30° (tondo)                           | 325 mm               |
| Capacità di taglio a 30° (piatto) (lungo x larghezza)      | 380 mm x 315 mm      |
| Capacità di taglio a 30° (quadro)                          | 315 mm               |
| Capacità di taglio a 45° (tondo)                           | 300 mm               |
| Capacità di taglio 45° (piatto) (lungo x larghezza)        | 300 mm x 315 mm      |
| Capacità di taglio 45° (quadro)                            | 300 mm               |
| Lungh. max. d'avanzamento (corse multiple)                 | 6000 mm              |

### PRECISIONI

|                                               |                 |
|-----------------------------------------------|-----------------|
| Precisione di posizionamento (corse multiple) | 0.3 mm - 0.5 mm |
|-----------------------------------------------|-----------------|

### CAPACITÀ DI TAGLIO IN MODALITÀ SEMI-AUTOMATICA

|                                                       |                 |
|-------------------------------------------------------|-----------------|
| Capacità di taglio a 60° (tondo)                      | 200 mm          |
| Capacità di taglio a 60° (piatto) (lungo x larghezza) | 200 mm x 315 mm |
| Capacità di taglio a 60° (quadro)                     | 200 mm          |

### POTENZA AZIONAMENTO

|                                        |         |
|----------------------------------------|---------|
| Potenza motore azionamento principale  | 2.2 kW  |
| Potenza motore pompa sistema idraulico | 1.5 kW  |
| Potenza motore pompa refrigerante      | 0.12 kW |

### DIMENSIONI E PESO

|                                          |                          |
|------------------------------------------|--------------------------|
| Dimensioni nastro                        | 4380 mm x 34 mm x 1.1 mm |
| Dimensioni (lungo x larghezza x altezza) | 2.13 m x 2.15 m x 1.65 m |
| Peso                                     | 1860 kg                  |



*Tutti gli interruttori e gli elementi di comando sono concentrati e disposti in maniera chiara su un pannello separato*



## DETTAGLI PRODOTTO

- La ABS H NC è una serie di segatrici a nastro orizzontali completamente automatiche con sistema di guida parallelo, che si adatta in maniera straordinaria alla lavorazione in serie con tagli obliqui su materiale pieno, tubi e profili
- Il telaio delle guide resistente alle torsioni si distingue per la stabilità e la resistenza ad oscillazioni e vibrazioni
- La combinazione di guide lineari e guide piane assicura un livello di manutenzione minimo, una lunga durata della macchina ed una robustezza estrema anche in condizioni di produzione pesanti
- In modalità completamente automatica è possibile eseguire tagli obliqui sino a 45°, mentre in quella semi-automatica sino a 60°
- Una leggera inclinazione di 3° del telaio sull'asse di taglio migliora la qualità di lavorazione ed aumenta la durata della lama
- Stabili pattini guidalama in metallo duro assicurano un'elevata precisione angolare verticale
- L'unità idraulica particolarmente affidabile fornisce la potenza d'azionamento necessaria per l'avanzamento automatico del pezzo ed anche per il suo bloccaggio con forza controllata
- L'avanzamento del telaio può essere regolato con precisione micrometrica mediante sistema idraulico
- L'affidabile controllo Siemens Simatic KP 400 SPS consente una programmazione semplice e chiara per il funzionamento completamente automatico
- Gli inutili tempi morti sono ridotti da un commutatore a controllo ottico per il passaggio da avanzamento rapido ad avanzamento di lavoro
- Il motore con velocità a variazione continua trasmette la sua forza mediante un rinvio ad ingranaggi predisposto per il funzionamento in continuo posizionato sulla ruota d'azionamento della macchina
- Il tensionamento corretto della lama può essere verificato direttamente sull'indicatore del manometro
- La dotazione standard comprende il controllo automatico di rottura lama, un potente circuito di raffreddamento e le spazzole per la rimozione trucioli

### **Questa macchina è dotata di un interessante accessorio per il taglio di tubi:**

- Bloccaggio idraulico fasci
- Bloccaggio idraulico lama
- Trasportatore a rulli 3m
- Sistema minimale di raffreddamento
- Puntatore laser
- Regolazione della forza di bloccaggio da pannello comandi

## CONTROLLI E SOFTWARE

### **Controllo Siemens Simatic KP 400 SPS**

### **Siemens Simatica KP400**

- Quantità programmi: 1
- Passi nel programma: 10

### **DOTAZIONE STANDARD**

Controllo Siemens Simatic KP 400 SPS  
Avanzamento pezzo automatico (idraulico)  
Sistema idraulico di bloccaggio pezzo  
Bloccaggio angolo di taglio di tipo idraulico  
Sistema idraulico di bloccaggio fascio  
Sistema idraulico di tensionamento lama  
Indicatore digitale dell'angolo  
Regolazione altezza di tipo ottico  
Nastro di segatura  
Spazzola per pulizia lama  
Rulliera lungh. 3 metri  
Ciruito di raffreddamento  
Attrezzi di servizio  
Manuale d'uso

### **DOTAZIONE OPZIONALE**

- Rulliera di carico da 3 m per ABS S 325 NC / ABS H 325 NC, Cod. Art. : 253752