



АРТ. : 423502

СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ

Серия ABS-H NC отличается устойчивой поворотной двухстоечной рамой. В полностью автоматическом режиме угол резания может настраиваться вручную до 45 градусов, в полуавтоматическом - до 60 градусов. Скорость пильного полотна можно плавно регулировать. Зажим заготовки и автоматическая подача материала управляются при помощи гидравлики. Система управления Siemens KP 400 S отличается простотой программирования и большим объемом памяти. Детали производства ведущих поставщиков и первоклассное качество изготовления гарантируют высокую эксплуатационную надежность.

- Исполнение с двумя колоннами с линейной направляющей
- Ускоренный ленточнопильный станок с гидравлическим зажимом заготовок
- Siemens Simatic KP 400
- Высокоточная гидравлическая подача заготовок
- Регулировка высоты хода с

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Мин. длина резки	25 мм
Остаточная длина	295 мм

РЕЖУЩАЯ СПОСОБНОСТЬ

Загрузок на один ход (макс.)	500 мм
Скорость резания	20 м/мин - 100 м/мин
Размер отрезаемого сечения 0° (круглое сечение)	325 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (прямоуг. сечение) (Д x Ш)	400 мм x 315 мм
Размер отрезаемого сечения 0° (квадрат)	315 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (круг)	325 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (прямоуг.) (Д x Ш)	380 мм x 315 мм
Размер отрезаемого сечения 30° (квадрат)	315 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (круг)	300 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (прямоуг.) (Д x Ш)	300 мм x 315 мм
Размер отрезаемого сечения 45° (квадрат Л)	300 мм
Макс. длина подачи (несколько ходов)	6000 мм

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования (несколько ходов)	0.3 мм - 0.5 мм
---	-----------------

ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ РЕЗКИ В ПОЛУАВТОМАТИЧЕСКОМ РЕЖИМЕ

Размер отрезаемого сечения 60° (круг)	200 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (прямоуг.) (Д x Ш)	200 мм x 315 мм
Размер отрезаемого сечения 60° (квадрат)	200 мм

МОЩНОСТЬ

Мощность двигателя гл. привода	2.2 кВт
Мощность двигателя гидравл. насоса	1.5 кВт
Мощность двигателя насоса СОЖ	0.12 кВт

РАЗМЕРЫ И МАССА

Размеры ленты	4380 мм x 34 мм x 1.1 мм
Габариты (Д x Ш x В)	2.13 м x 2.15 м x 1.65 м
Масса	1860 кг



Все переключатели и элементы управления удобно расположены на отдельном пульте управления



СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

- ABS H NC – это серия полностью автоматических систем горизонтальной ленточной резки с параллельными направляющими, которая отлично подходит для серийной косой резки твердых материалов, труб и профилей
- Устойчивая к скручиванию направляющая рама отличается стабильностью и нечувствительностью к колебаниям и вибрации
- Сочетание линейных и плоских направляющих гарантирует долговечность и отличную работу, что позволяет сокращать расходы на техобслуживание
- В автоматическом режиме можно обрабатывать углы до 45°, в полуавтоматическом – 60°
- Легкий наклон рамы пилы на 3° по оси резки улучшает производительность и удлиняет срок службы лезвия пилы
- Высокая вертикальная угловая точность гарантируется за счет устойчивых направляющих пильной ленты из твердых сплавов
- Надежный гидравлический блок обеспечивает автоматическую подачу и зажим заготовок благодаря регулируемому давлению
- Подача пильного полотна легко и точно настраивается системой гидравлики
- Надежный ПЛК Siemens Simatic KP 400 позволяет легко и наглядно программировать полностью автоматические операции
- Контролируемое переключение из режима быстрой подачи в режим рабочей подачи сокращает ненужные простои
- Привод с плавной регулировкой скорости передает рабочую силу на ведущее колесо станка через приводной шкив, рассчитанный на непрерывную эксплуатацию
- Настройку натяжения пильного полотна можно проверить напрямую на дисплее манометра
- К стандартным опциям также относятся автоматический контроль обрыва полотна, мощная система подачи средства охлаждения и щетка для стружки

Данный станок оснащен интересной комплектующей деталью для пиления труб:

- Гидравлическое устройство натяжения связки
- Гидравлическое устройство натяжения пильного полотна
- Рольганг 3m
- Минимальный расход при охлаждении
- Лазерный указатель
- Регулировка зажимного усилия на панели управления

СИСТЕМА УПРАВЛЕНИЯ

Система управления Siemens Simatic KP 400 SPS

Siemens Simatic KP400

- Количество программ: 1 шт.
- Рабочих операций в программе: 10 шт.

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

Система управления Siemens Simatic KP 400 SPS
автоматическая подача заготовки (гидравлическая)
гидравл. зажим заготовки
гидравлический зажим угла резки
гидравлическое натяжение связки
гидравл. натяжение пыльного полотна
цифровой дисплей угла реза
регулировка высоты
пыльное полотно
щётка для очистки пыльного полотна
рольганг (3 м)
СОЖ
инструмент для обслуживания
руководство по эксплуатации

ДОПОЛНИТЕЛЬНОЕ ОСНАЩЕНИЕ

- 3-метровый роликовый транспортер для ABS S 325 NC / ABS H 325 NC, Арт. : 253752