

COD PROD. : 423502

MODEL SPECIAL

Un cadru cu coloană dublă stabil și pivotant se află la baza seriei ABS-H NC. În modul complet automat, unghiul de tăiere poate fi setat manual până la 45 de grade, în modul semi-automat până la 60 de grade. Viteza lamei de fierăstrău poate fi reglată continuu și atât prinderea piesei cât și avansul automat al materialului sunt controlate hidraulic. Unitatea de comandă Siemens KP 400 S impresionează prin programarea simplă și capacitatea mare de stocare. Componentele livrate de furnizori cunoscuți și manopera de primă clasă garantează o disponibilitate ridicată.

- Versiune cu două coloane cu ghidaj liniar
- Fierăstraie cu bandă cu unghi ascuțit cu ambalarea hidraulică a pieselor
- Siemens Simatic KP 400
- Avans hidraulic foarte precis al piesei prelucrate
- Reglarea cursei pe înălțime cu senzor optic
- Fixare hidraulică cu cleme pentru



DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Lungime min. tăiere	25 mm
Lungime rest	295 mm

CAPACITATEA DE TAIERE

Avansare per acționare unică (max.)	500 mm
Viteza de tăiere	20 m/min - 100 m/min
Capacitate de debitare 0° (circular)	325 mm
Capacitate de debitare 0° (dreptunghiular) (l x L)	400 mm x 315 mm
Capacitate de debitare 0° (patrat)	315 mm
Capacitatea de tăiere 30° (rotund)	325 mm
Capacitatea de tăiere 30° (dreptunghi) (l x L)	380 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 30° (patrat)	315 mm
Capacitatea de tăiere 45° - rotund	300 mm
Capacitatea de tăiere 45° - dreptunghi (l x L)	300 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 45° - patrat	300 mm
Lungime max. de avansare (mai multe curse)	6000 mm

PRECIZII

Exactitate de poziționare (mai multe curse)	0.3 mm - 0.5 mm
---	-----------------

CAPACITĂȚI DE TĂIERE ÎN MODUL SEMIAUTOMAT

Capacitatea de tăiere 60° (rotund)	200 mm
Capacitatea de tăiere 60° (dreptunghi) (l x L)	200 mm x 315 mm
Capacitatea de tăiere 60° (patrat)	200 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	2.2 kW
Puterea motorului de la pompa hidraulică	1.5 kW
Puterea motorului pompei de racire	0.12 kW

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiunile benzii	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiuni de gabarit (l x L x I)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Greutatea	1860 kg



Toate comutatoarele și elementele de control sunt concentrate vizibil pe un pupitru de control separat



DETALII PRODUS

- ABS H NC este o serie de fierăstraie orizontale cu bandă complet automate, cu ghidaj paralel, adecvate pentru prelucrarea în serie a materialelor pline, țevilor și profilurilor
- Cadrul rezistent la torsiune se remarcă prin stabilitate și rezistență la oscilații și vibrații
- Combinația dintre ghidajul liniar și plat nu necesită întreținere, are durată lungă de viață și este deosebit de robustă în condiții de producție
- În modul complet automat pot fi executate tăieturi înclinate de până la 45 °, în funcționarea semiautomată până la 60 °
- O înclinație ușoară de 3 ° a cadrului de fierăstrău în axa de tăiere îmbunătățește capacitatea de debitare și crește durabilitatea benzii de debitare
- Precizia verticală ridicată a unghiului este garantată și de ghidajele benzii de fierăstrău stabile, precise, din metal dur
- Unitatea hidraulică fiabilă livrează puterea pentru antrenarea hidraulică a benzii, dar și pentru fixarea piesei, cu presiune reglabilă
- Deplasarea cadrului fierăstrăului dispune de reglare hidraulică fină
- Control Siemens Simatic KP 400 SPS permite o programare simplă și clară pentru funcționarea complet automată
- Timpii de staționare inutili sunt reduși de comutarea controlată optic, de la deplasarea rapidă la avansul de lucru
- Motorul cu turații reglabile fără trepte își transmite puterea printr-o cutie de viteze proiectată pentru funcționarea continuă asupra roții de antrenare a mașinii
- Fixarea corectă a benzii de fierăstrău poate fi verificată direct pe ecranul unui manometru
- Controlul automat de rupere a benzii, instalația fiabilă pentru agentul de răcire și peria de așchii completează accesoriile standard

Acest utilaj este dotat cu accesorii interesante pentru tăierea conductelor:

- Tensionare hidraulică fascicul
- Tensionare hidraulică bandă fierăstrău
- Pat cu role 3m
- Răcire cantitate minimă
- Laser Pointer
- Reglarea tensiunii la panoul de control

COMENZI ȘI SOFTWARE

Siemens Simatic KP 400 SPS-control

Siemens Simatic KP400

- Număr programe: 1 bucată
- Etape de lucru în program: 10 bucăți

ECHIPAMENT STANDARD

Siemens Simatic KP 400 SPS-control
Alimentare automată a pieselor (hidraulice)
Dispozitiv fixare hidraulică a piesei
Blocare hidraulică a unghiului de tăiere
Tensionare hidraulică fascicul
Tensionarea hidraulică a panzei de fierastrau
Afișaj digital al unghiului
Reglarea optică a înălțimii
Dispozitiv de tăiere a benzii
Perie de curățare a lamei de ferăstrău
Bandă rulantă, lungime 3 m
Sistem de racire cu emulsie
Scule de intretinere
Manual de operare

ECHIPAMENT OPȚIONAL

- 3 metri de bandă rulantă pentru ABS S 325 NC / ABS H 325 NC, Cod prod. : 253752