



RÉF. ART. : 423502

MODÈLE SPÉCIAL

La série ABS-H NC se caractérise par un bâti à double colonne stable et pivotant. En mode entièrement automatique, l'angle de coupe peut être réglé manuellement jusqu'à 45 degrés, en mode semi-automatique jusqu'à 60 degrés. La vitesse de la lame de la scie est réglable en continu. Le serrage de la pièce et l'avance automatique du matériau sont commandés hydrauliquement. La commande Siemens KP 400 S offre une programmation simple avec une grande capacité de mémoire. Les composants de fournisseurs renommés et la fabrication haut de gamme garantissent une haute disponibilité.

- Conception à double colonne avec guidage linéaire
- Scie à ruban à onglet avec serrage hydraulique de la pièce
- Commande Siemens Simatic KP 400
- Avance de pièce hydraulique ultra-précise
- Réglage de la hauteur de course

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

ZONE DE TRAVAIL

Longueur de coupe min.	25 mm
Longueur restante	295 mm

CAPACITÉS DE COUPES

Avance par course simple (max.)	500 mm
Vitesse de coupe	20 m/min - 100 m/min
Capacité de coupe 0° (rond)	325 mm
Capacité de coupe 0° (rectangle) (longueur x largeur)	400 mm x 315 mm
Capacité de coupe 0° (carré)	315 mm
Capacité de coupe 30° (rond)	325 mm
Capacité de coupe 30° (plat) (longueur x largeur)	380 mm x 315 mm
Capacité de coupe 30° (carré)	315 mm
Capacité de coupe 45° (rond)	300 mm
Capacité de coupe 45° - plat (longueur x largeur)	300 mm x 315 mm
Capacité de coupe 45° (carré)	300 mm
Longueur d'avance max. (plusieurs courses)	6000 mm

PRÉCISIONS

Précision de positionnement (plusieurs courses)	0.3 mm - 0.5 mm
---	-----------------

PERFORMANCES DE COUPE EN MODE SEMI-AUTOMATIQUE

Capacité de coupe 60° (rond)	200 mm
Capacité de coupe 60° (plat) (longueur x largeur)	200 mm x 315 mm
Capacité de coupe 60° (carré)	200 mm

PUISSANCE D'ENTRAÎNEMENT

Puissance moteur principal	2.2 kW
Puissance pompe hydraulique	1.5 kW
Puissance pompe de refroidissement	0.12 kW

DIMENSIONS ET POIDS

Dimensions lame	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensions (longueur x largeur x hauteur)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Poids	1860 kg



Tous les interrupteurs et éléments de commande sont disposés clairement et concentrés sur un pupitre de commande séparé



DÉTAILS DU PRODUIT

- L'ABS H NC est une série de scies à ruban horizontales à guidage parallèle entièrement automatique, qui convient parfaitement au traitement en série avec des coupes d'onglet dans des matériaux solides, des tubes et des profilés
- Le cadre de guidage résistant à la torsion est caractérisé par sa stabilité et son insensibilité aux oscillations et aux vibrations
- La combinaison du guidage linéaire et du guidage plat nécessite peu de maintenance, est durable et extrêmement robuste dans les conditions de production
- En mode entièrement automatique, il est possible de réaliser des coupes jusqu'à 45°, en mode semi-automatique jusqu'à 60°
- Une légère inclinaison du cadre de scie de 3° dans l'axe de coupe améliore les performances de coupe et augmente la durée de vie de la lame de scie
- La grande précision angulaire verticale est également garantie par les guidages de précision stables des lames de scie au carbure
- Le groupe hydraulique fiable assure l'entraînement de l'avance automatique des pièces et le serrage des pièces, ce avec une pression de serrage réglable
- Le positionnement du cadre de scie est réglable finement hydrauliquement
- La fiabilité du Siemens Simatic KP 400 PLC permet une programmation simple et claire pour un fonctionnement entièrement automatique
- Le passage du positionnement rapide à l'avance de travail, commandé par optique, réduit les temps d'arrêt
- Le moteur à vitesse réglable en continu transmet sa puissance à la roue d'entraînement de la machine par l'intermédiaire d'un pignon de renvoi conçu pour un fonctionnement en continu
- La tension correcte de la lame de scie peut être vérifiée directement sur l'écran grâce à la jauge de pression
- Un contrôle automatique de rupture de ruban, le puissant dispositif de refroidissement et la brosse à copeaux complètent les accessoires de série

Cette machine est équipée d'accessoires très utiles pour la découpe de tubes :

- Serrage de faisceaux hydraulique
- Serrage hydraulique de la lame de scie
- Convoyeur à rouleaux 3m
- Refroidissement à débit minimum
- Pointeur laser
- Régulation de la pression de serrage sur le panneau de commande

CONTRÔLES ET LOGICIELS

Commande API Siemens Simatic KP 400

Siemens Simatic KP400

- Nombre de programmes : 1
- Étapes de travail au sein du programme : 10

EQUIPEMENT DE SÉRIE

Commande API Siemens Simatic KP 400
Avance de pièce automatique (hydraulique)
Serrage de pièce hydraulique
Blocage de l'angle de coupe hydraulique
Serrage de faisceaux hydraulique
Dispositif de serrage en paquet
Indicateur d'angle numérique
Réglage de hauteur optique
Lame de scie
Brosse de nettoyage ruban de scie
Convoyeur à rouleaux, long. 3 m
Dispositif de refroidissement
Outillage de service
Manuel d'utilisation

EQUIPEMENT OPTIONNEL

- Convoyeur à rouleaux 3 mètres pour ABS S 325 NC / ABS H 325 NC, Réf. Art. : 253752