



REF. INV. : 423502

MODELO PERSONALIZADO

La serie ABS-H NC se caracteriza por un marco de doble columna giratorio y estable. En el modo completamente automático el ángulo de corte puede ajustarse de forma manual hasta los 45 grados y en el modo semiautomático, hasta los 60 grados. La velocidad de la hoja de sierra puede regularse de forma continua. La sujeción de la pieza y el avance de material automático pueden controlarse de forma hidráulica. La unidad de control Siemens KP 400 S ofrece una fácil programación con gran capacidad de almacenamiento. Los componentes de proveedores de renombre y un acabado de primera calidad garantizan una gran disponibilidad.

- Diseño de doble columna con guía lineal
- Sierra de cinta de inglete con sujeción hidráulica de la pieza
- Siemens Simatic KP 400
- Avance hidráulico de la pieza de alta precisión
- Ajuste de la altura de la carrera con

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Longitud de corte mínima	25 mm
Longitud residual	295 mm

CAPACIDAD DE CORTE

Avance por carrera individual (máx.)	500 mm
Velocidad de corte	20 m/min - 100 m/min
Capacidad de corte a 0° (redondo)	325 mm
Capacidad de corte a 0° (plano) (longitud x latitud)	400 mm x 315 mm
Capacidad de corte a 0° (cuadrado)	315 mm
Capacidad de corte a 30° (redondo)	325 mm
Capacidad de corte a 30° (plano) (longitud x latitud)	380 mm x 315 mm
Capacidad de corte a 30° (cuadrado)	315 mm
Capacidad de corte a 45° - redondo	300 mm
Capacidad de corte a 45° - plano (longitud x latitud)	300 mm x 315 mm
Capacidad de corte a 45° - cuadrado	300 mm
Longitud de avance (máx.) (carreras múltiples)	6000 mm

PRECISIÓN

Precisión de posicionamiento (varias carreras)	0.3 mm - 0.5 mm
--	-----------------

CAPACIDAD DE CORTE EN MODO SEMIAUTOMÁTICO

Capacidad de corte a 60° (redondo)	200 mm
Capacidad de corte a 60° (plano) (longitud x latitud)	200 mm x 315 mm
Capacidad de corte a 60° (cuadrado)	200 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	2.2 kW
Clasificación del motor de bomba hidráulica	1.5 kW
Clasificación del motor de bomba de enfriamiento	0.12 kW

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones de la banda	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Peso	1860 kg



Todos los interruptores y controles están dispuestos convenientemente en un panel de control independiente



DETALLES DEL PRODUCTO

- El ABS H NC es una serie de sierras de banda horizontales totalmente automatizadas con sistema de guía paralelo, que es ideal para las producciones en serie con cortes de ingletes en materiales sólidos, tubos y perfiles
- El bastidor de la deslizadera de torsión rígido ofrece una excelente estabilidad y características de amortiguación de vibración
- La combinación de guías lineales y guías modulares tiene como resultado un mantenimiento bajo, larga vida útil de la herramienta y mayor resistencia en condiciones de producción pesadas
- El modo completamente automático permite ángulos de corte de inglete de hasta 45° y el modo semiautomático de hasta 60°.
- Una leve inclinación de 3° del marco de la sierra en el eje de corte aumentará la capacidad de corte y la vida útil de la hoja de la sierra
- Las guías de carburo de la hoja de la sierra de alta precisión rígidas aseguran una gran precisión angular vertical
- La unidad hidráulica confiable proporciona la potencia del accionamiento para la alimentación automática de piezas de trabajo y también la fuerza de sujeción controlada para la sujeción de las piezas de trabajo
- Microalimentación de marco de sierra controlada hidráulicamente
- La Siemens Simatic KP 400 PLC confiable permite una programación fácil y conveniente para una operación completamente automatizada
- Los tiempos de inactividad innecesarios se reducen mediante un cambio controlado ópticamente de alimentación rápida a alimentación de trabajo
- Un motor con velocidades infinitamente variables transmite potencia a través de un engranaje de piñón a la muela de activación de la máquina
- La tensión de la hoja de sierra correcta se puede leer y verificar directamente en la pantalla de calibre de presión
- Un control automático de rotura de la banda, un sistema de enfriamiento de alto rendimiento y un cepillo de lascas complementan el paquete del equipo estándar

Esta máquina está equipada con accesorios útiles para el corte de tubos:

- Sujeción de paquetes hidráulica
- Tensado hidráulico de la hoja de sierra
- Transportador de rodillos 3m
- Refrigeración de cantidad mínima
- Apuntador láser
- Fuerza de sujeción controlada en el panel del operario

COMMANDE

Siemens Simatic KP 400 PLC

Siemens Simatic KP400

- Número de programas: 1
- Pasos de trabajo en el programa 10

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Siemens Simatic KP 400 PLC
Alimentación automática de piezas de trabajo (hidráulica)
Sujeción hidráulica de la pieza
Sujeción hidráulica de ángulo de corte
Sujeción de paquetes hidráulica
Sujeción hidr. de la hoja de la sierra
Indicador digital de ángulo
Sensor óptico para el control de la altura
Banda de la sierra
Cepillo de limpieza de la hoja de sierra
Mesa de rodillos (3 metros)
Sistema de enfriamiento
Herramientas de funcionamiento
Manual del usuario

EQUIPO OPCIONAL PARA

- Mesa de rodillos de 3 metros para ABS S 325 NC / ABS H 325 NC, Ref. Inv. : 253752