



ART.-NR. : 423502

SONDERMODELL

Die ABS-H NC-Serie zeichnet sich durch einen schwenkbaren und stabilen Doppelsäulenrahmen aus. Im vollautomatischen Modus können manuelle Schneidwinkel bis zu 45 Grad eingestellt werden, halbautomatisch sind bis zu 60 Grad möglich. Die Sägeblattgeschwindigkeit ist stufenlos regelbar. Werkstückspannung und der automatische Materialvorschub sind hydraulisch gesteuert. Die Siemens-Steuerung KP 400 S bietet einfache Programmierung mit großer Speicherkapazität. Komponenten namhafter Zulieferer und eine erstklassige Verarbeitung garantieren hohe Verfügbarkeit.

- Doppelsäulenausführung mit Linearführung
- Gehrungsbandsäge mit hydraulischer Werkstückspannung
- Siemens Simatic KP 400
- Hochpräziser, hydraulischer Werkstückvorschub
- Hubhöhenverstellung mit

TECHNISCHE DATEN

ARBEITSBEREICH

Min. Schnittlänge	25 mm
Restlänge	295 mm

SCHNEIDLEISTUNGEN

Vorschub per Einzelhub (max.)	500 mm
Schnittgeschwindigkeit	20 m/min - 100 m/min
Schneidleistung 0° (rund)	325 mm
Schneidleistung 0° (rechteck) (Länge x Breite)	400 mm x 315 mm
Schneidleistung 0° (quadrat)	315 mm
Schneidleistung 30° (rund)	325 mm
Schneidleistung 30° (rechteck) (Länge x Breite)	380 mm x 315 mm
Schneidleistung 30° (quadrat)	315 mm
Schneidleistung 45° (rund)	300 mm
Schneidleistung 45° (rechteck) (Länge x Breite)	300 mm x 315 mm
Schneidleistung 45° (quadrat)	300 mm
max. Vorschublänge (mehrere Hübe)	6000 mm

GENAUIGKEITEN

Positionsgenauigkeit (mehrere Hübe)	0.3 mm - 0.5 mm
-------------------------------------	-----------------

SCHNEIDLEISTUNGEN IM HALBAUTOMATISCHEN MODUS

Schneidleistung 60° (rund)	200 mm
Schneidleistung 60° (rechteck) (Länge x Breite)	200 mm x 315 mm
Schneidleistung 60° (quadrat)	200 mm

ANTRIEBSLEISTUNGEN

Motorleistung Hauptantrieb	2.2 kW
Motorleistung Hydraulikpumpe	1.5 kW
Motorleistung Kühlmittelpumpe	0.12 kW

MASSE UND GEWICHTE

Bandabmessungen	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Abmessungen (Länge x Breite x Höhe)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Gewicht	1860 kg



Alle Schalter und Bedienelemente sind übersichtlich auf einem separaten Bedienpult konzentriert



PRODUKTDDETAILS

- Die ABS H NC ist eine vollautomatische, parallel geführte Horizontalbandsägenbaureihe, die sich hervorragend für Serienbearbeitung mit Gehrungsschnitten in Vollmaterial, Rohren und Profilen eignet
- Der verwindungssteife Führungsrahmen zeichnet sich durch Stabilität und Unempfindlichkeit gegenüber Schwingungen und Vibrationen aus
- Die Kombination aus Linear- und Flachführung ist wartungsarm, langlebig und äußerst robust unter Produktionsbedingungen
- Im vollautomatischen Modus können Gehrungen bis 45° bearbeitet werden, im halbautomatischen Betrieb bis 60°
- Eine leichte Neigung des Sägebügels um 3° in Schnittachse verbessert die Schneidleistung und erhöht die Sägeblattstandzeit
- Die hohe vertikale Winkelgenauigkeit wird auch durch die stabilen Präzisions-Hartmetall-Sägebandführungen gewährleistet
- Die zuverlässige Hydraulikeinheit liefert den Antrieb für den automatischen Werkstückvorschub und ebenso, mit regelbarem Spanndruck, für die Werkstückspannung
- Die Zustellung des Sägebügels ist hydraulisch fein regelbar
- Die zuverlässige Siemens Simatic KP 400 SPS ermöglicht eine leichte und übersichtliche Programmierung für den vollautomatischen Betrieb
- Unnötige Nebenzeiten reduziert die optisch gesteuerte Umschaltung von Schnellzustellung auf Arbeitsvorschub
- Der stufenlos drehzahlregelbare Motor überträgt seine Kraft über ein für den Dauerbetrieb ausgelegtes Umlenkgetriebe auf das Antriebsrad der Maschine
- Die korrekte Sägeblattspannung kann direkt auf einer Manometer Anzeige geprüft werden
- Eine automatische Bandbruchkontrolle, die leistungsfähige Kühlmittleinrichtung und die Spänebürste runden das Standardzubehör ab

Diese Maschine ist mit interessantem Zubehör für das Sägen von Rohren ausgestattet:

- Hydraulische Bündelspannung
- Hydraulische Sägeblattspannung
- Rollenbahn 3m
- Minimalmengenkühlung
- Laser-Schnittlinienanzeiger
- Spannkraftregulierung am Bedienfeld

STEUERUNG

Siemens Simatic KP 400 SPS-Steuerung

Siemens Simatic KP400

- Anzahl Programme: 1 Stück
- Arbeitsschritte im Programm: 10 Stück

SERIENAUSSTATTUNG

Siemens Simatic KP 400 SPS-Steuerung
Automatischer Werkstückvorschub (hydraulisch)
Hydraulische Werkstückspannung
Hydraulische Schneidwinkelklemmung
hydraulische Bündelspannung
Hydraulische Sägeblattspannung
Digitale Winkelanzeige
Optische Höheneinstellung
Sägeband
Sägebandreinigungsbürste
Rollenbahn, Länge 3m
Kühlmitteleinrichtung
Bedienwerkzeug
Bediananleitung

OPTIONEN

- 3 Meter Rollenbahn für ABS H(S) 325 NC, Art.-Nr. : 253752