



**NR REF. : 423502**

## MODEL NA ZAMÓWIENIE

Seria ABS-H NC charakteryzuje się obrotową i stabilną ramą dwukolumnową. W trybie w pełni automatycznym można ustawić kąty cięcia ręcznie do 45 stopni lub półautomatycznie do 60 stopni. Prędkość brzeszczotu jest regulowana bezstopniowo. Mocowanie obrabianego przedmiotu i automatyczny posuw materiału są sterowane hydraulicznie. Jednostka sterująca Siemens KP 400 S umożliwia proste programowanie przy dużej pojemności pamięci. Komponenty od znanych dostawców i pierwszorzędne wykonanie gwarantują wysokie parametry eksploatacyjne.

- wersja dwukolumnowa i z prowadnicą liniową
- przecinarka taśmowa do cięcia ukośnego z hydraulicznym mocowaniem detalu
- Siemens Simatic KP 400
- bardzo precyzyjny hydrauliczny posuw detalu
- regulacja wysokości skoku z czujnikiem optycznym

## DANE TECHNICZNE

### PRZESTRZEŃ ROBOCZA

Min. długość cięcia	25 mm
Długość resztkowa	295 mm

### WYDAJNOŚĆ CIĘCIA

Posuw na skok pojedynczy (maks.)	500 mm
Prędkość cięcia	20 m/min - 100 m/min
Wydajność cięcia 0° okrągło	325 mm
Wydajność cięcia 0° płasko (długość x szerokość)	400 mm x 315 mm
Wydajność cięcia 0° kwadrat	315 mm
Wydajność cięcia 30° okrągło	325 mm
Wydajność cięcia 30° płasko (długość x szerokość)	380 mm x 315 mm
Wydajność cięcia 30° kwadrat	315 mm
Wydajność cięcia 45° - okrągło	300 mm
Wydajność cięcia 45° - płasko (długość x szerokość)	300 mm x 315 mm
Wydajność cięcia 45° - kwadrat	300 mm
Maks. długość posuwu (kilka skoków)	6000 mm

### DOKŁADNOŚĆ

Dokładność pozycjonowania (kilka skoków)	0.3 mm - 0.5 mm
--	-----------------

### WYDAJNOŚCI CIĘCIA W TRYBIE PÓL-AUTOMATYCZNYM

Wydajność cięcia 60° okrągło	200 mm
Wydajność cięcia 60° płaski (długość x szerokość)	200 mm x 315 mm
Wydajność cięcia 60° kwadrat	200 mm

### NAPĘD

Moc, napęd główny	2.2 kW
Moc, pompa hydrauliczna	1.5 kW
Moc, pompa chłodzenia	0.12 kW

### WYMIARY I WAGA

Wymiary pasa	4380 mm x 34 mm x 1.1 mm
Wymiary ogólne (długość x szerokość x wysokość)	2.13 m x 2.15 m x 1.65 m
Waga	1860 kg



*Wszystkie przełączniki i elementy obsługi są umieszczone przejrzysto na oddzielnym pulpicie obsługi*



## SZCZEGÓŁY PRODUKTY

- ABS H NC do całkowicie automatyczna, prowadzona równolegle seria poziomych pił taśmowych, która doskonale nadaje się do obróbki seryjnej cięciami ukośnymi w materiale pełnym, rurach i profilach
- Sztwna rama prowadząca charakteryzuje się stabilnością i niewrażliwością na drgania i wibracje
- Połączenie prowadnicy liniowej i płaskiej wymaga niewielkiej konserwacji, jest trwałe i bardzo wytrzymałe w warunkach produkcji
- W trybie całkowicie automatycznym można obrabiać ukosy do 45°, w trybie półautomatycznym do 60°
- Lekkie nachylenie pałaka piły o 3° w osi cięcia poprawia wydajność cięcia i zwiększa trwałość brzeszczotu
- Duża pionowa dokładność kąta jest zapewniona przez stabilne precyzyjne prowadnice piły taśmowej z węgla spiekane
- Niezawodna jednostka hydrauliczna zapewnia napęd do automatycznego posuwu detalu, również z regulowanym dociskiem mocowania detalu
- Dostawianie pałaka piły jest precyzyjnie regulowane hydraulicznie
- Niezawodny Siemens Simatic KP 400 PLC umożliwia łatwe i przejrzyste programowanie do pracy całkowicie automatycznej
- Niepotrzebne czasy dodatkowe skraca sterowane optycznie przełączanie z dostawiania szybkiego na posuw roboczy
- Silnik z płynnie regulowaną prędkością obrotową przenosi siłę przez przekładnię kierunkową przystosowaną do trybu ciągłego na koło napędowe maszyny
- Prawidłowe mocowanie brzeszczotu można sprawdzić bezpośrednio na wskazaniu manometru
- Automatyczna kontrola pęknięcia taśmy, wydajny układ chłodziwa i szczotka do wiórów uzupełniają akcesoria standardowe

### Ta maszyna jest wyposażona w ciekawe akcesoria do piłowania rur:

- Hydrauliczne mocowanie wiązek
- Hydrauliczne mocowanie brzeszczotu
- Transporter rolkowy 3m
- Chłodzenie ilością minimalną
- Wskaźnik laserowy
- Regulacja siły mocowania na panelu obsługi

## STEROWANIE

### Sterownik PLC Siemens Simatic KP 400

### **Siemens Simatic KP400**

- Liczba programów: 1 szt.
- Kroki robocze w programie: 10 szt.

## **WYPOSAŻENIE STANDARDOWE**

Sterownik PLC Siemens Simatic KP 400  
Automatyczny posuw detalu (hydrauliczny)  
Hydrauliczne mocowanie części  
Hydrauliczny zacisk kąta cięcia  
Hydrauliczne naprężenie wiązek  
Hydr. napinanie brzeszczotu  
Cyfrowy wskaźnik kątowy  
Optyczne ustawianie wysokości  
Piła taśmowa  
Szczotka do czyszczenia piły taśmowej  
Bieżnia rolkowa, długość 3 m  
System chłodzący  
Narzędzia  
Instrukcja obsługi

## **WYPOSAŻENIE DODATKOWE**

- 3-metrowa bieżnia rolkowa do ABS S 325 NC / ABS H 325 NC, Nr ref. : 253752