



COD. ART. : 423501

Soluzione compatta all-in-one per lavorazioni complesse e con un potente 4° asse

- Telaio macchina ottimizzato grazie all'analisi FEM
- Ccolonna con struttura ad Y particolarmente ampia per una maggiore stabilità
- Viti a ricircolo di sfere (Ø 32 mm) di classe C3 per una precisione elevata
- Attacco mandrino BT-40

SPECIFICHE TECNICHE

AREA UTILE DI LAVORO

Dimensioni tavola	900 mm x 550 mm
Capacità di carico della tavola	800 kg
Distanza asse mandrino - superficie tavola	110 mm - 660 mm
Distanza centro mandrino - colonna	520 mm
Cave a T, quantità	5 pz
Cave a T (ampiezza x distanza)	18 mm x 80 mm

CORSA

Corsa asse X	800 mm
Corsa asse Y	520 mm
Corsa asse Z	550 mm

MANDRINO PRINCIPALE

Velocità mandrino	10000 1/min
Attacco mandrino	BT 40
Coppia, costante	45 Nm

AVANZAMENTO RAPIDO

Avanzamento rapido asse X, Y, Z	36000 mm/min
---------------------------------	--------------

AVANZAMENTO

Avanzamento di lavoro assi X / Y / Z	10 m/min x 10 m/min
--------------------------------------	---------------------

PORTAUTENSILI

Posizioni utensili	24 pz
Utensili Ø	100 (130) mm
Peso max. utensile	8 kg
Tempo di cambio utensile, utensile / utensile	8 s

PRECISIONI

Precisione di posizionamento	0.005 mm
Ripetibilità	0.003 mm

POTENZA AZIONAMENTO

Potenza motore azionamento principale	9 kW
Potenza motore X	2.3 kW
Potenza motore Y	2.3 kW
Potenza motore Z	3.3 kW
Assorbimento totale	15 kVA - 20 kVA

CONTROLLO

Controllo	Siemens
-----------	---------

DIMENSIONI E PESO

Dimensioni (lungo x larghezza x altezza)	2.47 m x 2.2 m x 2.52 m
Peso	4400 kg



Il controllo Siemens 828D offre la massima efficienza grazie alle ultramoderne tecnologie e funzioni di comando



Cambiatensili rapido con pinza di prelevamento doppia e 24 posizioni

DETTAGLI PRODOTTO

Con un pacchetto optional completo per la produzione di pezzi complessi

- Upgrade controllo a Siemens 828D con PPU 280 con Siemens Shopmill e funzioni software aggiuntive, come riconoscimento materiale residuo, registrazione simultanea, simulazione 3D e cicli di misurazione.

Inoltre, questa macchina è preconfigurata con le seguenti opzioni:

- Werkzeugaufnahme BT 40, Ölkühler für die Hauptspindel, Kühlung durch die Hauptspindel mit Filtersystem, Ölskimmer und ein oben geschlossenes Gehäuse, Spänespülsystem und Gliederbandspäneförderer, Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugen, Vorbereitung (Kabelbaum) für 4.+5. Achse

Struttura macchina

- Il telaio delle macchine della serie X.Mill è stato sviluppato utilizzando il software d'analisi FEM più avanzato presente sul mercato
- L'intera fase di studio del bancale macchina compatto, dotato di un'ampia base per la colonna, ha portato alla realizzazione di una parte ottimizzata per tutte le condizioni di carico lavorativo
- Tutti gli assi scorrono su guide lineari di alta qualità e protette da carter e viti a ricircolo di sfere di precisione con servomotori di tipo dinamico

Mandrino

- Il mandrino è supportato da gruppi multipli di cuscinetti a sfera, che sono in grado di assicurare un'eccellente assorbimento e dispersione delle forze che si originano durante l'asportazione
- Il design avanzato dei nostri mandrini assicura un surriscaldamento minimo anche con carichi pesanti
- Cuscinetti sovradimensionati e precaricati garantiscono stabilità radiale durante le operazioni d'asportazione pesante
- Lubrificanti adatti alle temperature elevate assicurano una lubrificazione ottimale con qualsiasi temperatura d'esercizio e garantiscono una lunga durata

Maneggevolezza

- L'area di lavoro completamente carenata è dotata di ampia porta frontale e aperture laterali, che ne garantiscono la massima accessibilità in totale sicurezza e pulizia
- Un volantino elettronico facilita all'operatore le operazioni d'attrezzamento macchina
- Grazie alla divisione delle componenti elettriche in armadi separati per voltaggi alti e bassi, è stato possibile ridurre notevolmente lo sviluppo di calore e rumore
- Il sistema automatico di lubrificazione centralizzata garantisce un adeguato ingrassaggio delle parti che lo richiedono

DOTAZIONE STANDARD

- Opzione software Shopmill per Sinumerik 828D
- Sist. di raffredd. olio mandrino
- Mandrino con passaggio refrigerante 30 bar con doppio filtro
- Separatore d'olio
- Impianto di lavaggio trucioli
- Cambiatensili BT40 a 24 posizioni con pinza di prelevamento doppia
- Convogliatore di trucioli a catena
- Controllo Siemens 828 D
- Porta USB
- Maschiatura rigida
- Scambiatore di calore per l'armadio elettrico
- Lampada
- Sistema di lubrificazione automatica
- Circuito di raffreddamento
- Pistola manuale per refrigerante
- Spegnimento automatico
- Volantino elettronico
- Sistema aria per mandrino
- Area di lavoro completamente carenata (senza copertura superiore)
- Lampeggiante a 3 colori
- Scatola utensili completa di utensili
- Viti e piastre per piazzamento macchina

