



АРТ. : 423501

СПЕЦ. ИСПОЛНЕНИЕ

Компактное универсальное решение для сложных задач и эффективной обработки заготовок по 4 осям

- станина станка оптимизирована за счет метода расчета воздействия различных сил (FEM)
- сверхширокая Y-образная колонна для большей устойчивости
- шариковые винты класса С3 (Ø 32 мм) для высокой точности
- Зажим главного шпинделя ВТ 40

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

РАБОЧАЯ ЗОНА

Размеры стола	900 мм x 550 мм
Допустимая нагрузка на стол	800 кг
Расстояние ось шпинделя/стол	110 мм - 660 мм
Расстояние центр шпинделя/стойка	520 мм
T-образные пазы, количество	5 шт.
T-образн. пазы (ширина x расст.)	18 мм x 80 мм

ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ ХОД

Технологический ход, ось X	800 мм
Технологический ход, ось Y	520 мм
Технологический ход, ось Z	550 мм

ГЛАВНЫЙ ШПИНДЕЛЬ

Частота вращения шпинделя	10000 об/мин
Зажим шпинделя	ВТ 40
Постоянный крутящий момент	45 Нм

УСКОРЕННЫЙ ХОД

Ускоренный ход, оси X, Y, Z	36000 мм/мин
-----------------------------	--------------

ПОДАЧА

Рабочая подача, ось X/Y/Z	10 м/мин x 10 м/мин
---------------------------	---------------------

СМЕНЩИК ИНСТРУМЕНТА

Количество позиций	24 шт.
Ø инструмента	100 (130) мм
Масса инструмента (макс.)	8 кг
Время смены инструмента, инструм./инструм.	8 сек

ТОЧНОСТЬ

Точность позиционирования	0.005 мм
Точность повтора	0.003 мм

МОЩНОСТЬ

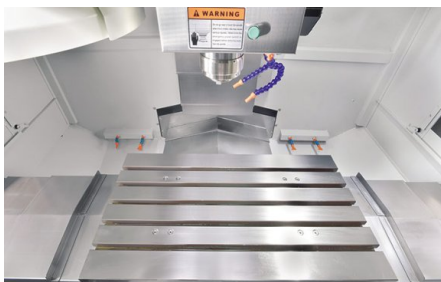
Мощность двигателя гл. привода	9 кВт
Мощность двигателя, ось X	2.3 кВт
Мощность двигателя, ось Y	2.3 кВт
Мощность двигателя, ось Z	3.3 кВт
Общая потребляемая мощность	15 кВА - 20 кВА

ЧПУ

Система управления	Siemens
--------------------	---------

РАЗМЕРЫ И МАССА

Габариты (Д x Ш x В)	2.47 м x 2.2 м x 2.52 м
Масса	4400 кг



ЧПУ Siemens 828 D обеспечивает оптимальную эффективность благодаря самым современным технологиям и функциям управления



Быстродействующий сменщик инструмента с двойным захватом на 24 места

СВЕДЕНИЯ О ПРОДУКТЕ

Также доступно множество опций для обработки сложных заготовок

- Улучшение системы управления: Siemens 828D с PPU 280, Siemens Shopmill и дополнительными программными функциями, включая распознавание остатков материала, одновременную запись, 3D-симуляцию и циклы измерения

Также данный станок оснащен следующими опциями:

- Werkzeugaufnahme BT 40, Ölkühler für die Hauptspindel, Kühlung durch die Hauptspindel mit Filtersystem, Ölskimmer und ein oben geschlossenes Gehäuse, Spänespülsystem und Gliederbandspäneförderer, Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugen, Vorbereitung (Kabelbaum) für 4.+5. Achse

Конструкция станка

- Станина в станках серии X.mill сконструирована при помощи самого современного на рынке программного обеспечения FEM
- Компактная конструкция станины с широкой основой колонны оптимизирована под любые нагрузки
- перемещение осей по закрытым линейным направляющим и высокоточным ШВП с динамическими сервоприводами

Шпиндель

- Дополнительные подшипники главного шпинделя обеспечивают отличное поглощение и отвод сил, возникающих в процессе обработки
- Инновационная конструкция наших шпинделей гарантирует относительно низкое образование тепла под нагрузкой
- Крупные закаленные подшипники гарантируют радиальную устойчивость во время обработки сложных заготовок
- Высокотемпературные смазочные материалы обеспечивают отличную смазку при любой эксплуатационной температуре и гарантируют долгий срок службы

Обслуживание

- полностью закрытое рабочее пространство с большими дверными и боковыми проемами обеспечивает простой доступ, безопасность и чистоту
- Благодаря электронному маховику оператору проще выполнять настройки станка
- Нам удалось значительно снизить теплоотдачу и уровень шума путем размещения электрического оборудования в отдельные шкафы управления для высокого и низкого напряжения
- Централизованная система автоматической подачи обеспечивает маслом все точки смазки

СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ

функция Shopmill ПО для Sinumerik 828D
масляное охлаждение шпинделя
охлаждение через шпиндель 30 бар с двойным фильтром
Сепаратор масла
система вымывания стружки
BT40 24-позиционный сменщик инструмента с двойным захватом
стружкотранспортёр элеваторного типа
Siemens 828 D ЧПУ
USB разъем
нарезание резьбы (Rigid Tapping)
теплообменник распределительного шкафа
лампа
автоматическая система смазки
СОЖ
пистолет-распылитель охлаждающей жидкости
автоматическое выключение
электронный маховичок
вентиляция шпинделя
закрытая рабочая зона (без верхнего кожуха)
3-цветная сигнальная лампа
набор инструментов
болты и пластины для выставления по уровню

