



COD PROD. : 423501

MODEL SPECIAL

Soluție compactă All-In-One pentru operațiuni complexe și prelucrare performantă pe 4 axe

- Batiu optimizat prin analiza FEM
- Construcție cu stâlpi în formă de Y extrem de lată pentru mai multă stabilitate
- Suruburi cu bile (Ø 32 mm) clasa C3 pentru un nivel ridicat de precizie
- Conul axului principal BT 40

DATE TEHNICE

DOMENIUL DE LUCRU

Dimensiunile mesei	900 mm x 550 mm
Incarcarea pe masa	800 kg
Distanța dintre axul de frezare- suprafața mesei	110 mm - 660 mm
Distanța de la axul principal la masa	520 mm
Canale T , numărul	5 Nr
Canale-T (latime x distanța)	18 mm x 80 mm

CURSE

Cursa axa X	800 mm
Cursa axa Y	520 mm
Cursa axa Z	550 mm

AXUL PRINCIPAL

Turatia axului principal	10000 1/min
Conul axului principal	BT 40
Moment constant de rotație	45 Nm

AVANS RAPID

Avans rapid pe axele -X, -Y, - Z	36000 mm/min
----------------------------------	--------------

AVANSURI

Avans de lucru pe axele -X / -Y / -Z	10 m/min x 10 m/min
--------------------------------------	---------------------

TURELA

Numarul de posturi	24 Nr
Dimensiunea maxima a sculei DxL	100 (130) mm
Greutatea sculei (max.)	8 kg
Durata de schimbare a sculei, Scula / Scula	8 s

PRECIZII

Precizia de pozitionare	0.005 mm
Precizia de repetabilitate	0.003 mm

PUTEREA DE ANTRENARE

Puterea motorului principal	9 kW
Puterea motorului axa-X	2.3 kW
Puterea motorului axa-Y	2.3 kW
Puterea motorului axa-Z	3.3 kW
Consumul total de energie	15 kVA - 20 kVA

CONTROL

Unitate de comandă	Siemens
--------------------	---------

DIMENSIUNI SI GREUTATI

Dimensiuni de gabarit (lxLxI)	2.47 m x 2.2 m x 2.52 m
Greutatea	4400 kg



Siemens 828 D oferă un grad optim de eficiență datorită celor mai moderne tehnologii și funcții de operare



Schimbătorul de scule rapid cu graifăr cu două brațe și 24 de scule

DETALII PRODUS

Cu un pachet de opțiuni extinse, configurat în prealabil de profesioniști, pentru producția de piese complexe.

- Upgrade la unitate de comandă Siemens 828D cu PPU 280 cu Siemens Shopmill și funcții software suplimentare, precum detectarea resturilor de materiale, înregistrare simultană, simulare 3D și cicluri de măsurare

Mai mult decât atât, această mașină este configurată în prealabil cu următoarele opțiuni :

- Werkzeugaufnahme BT 40, Ölkühler für die Hauptspindel, Kühlung durch die Hauptspindel mit Filtersystem, Ölskimmer und ein oben geschlossenes Gehäuse, Spänespülsystem und Gliederbandspäneförderer, Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugen, Vorbereitung (Kabelbaum) für 4.+5. Achse

Construcția masinii

- Batiul mașinilor din seria X.mill a fost dezvoltat pe piață cu programul de analiză actual, avansat, FEM
- Batiul mașinii a fost proiectat cu centru de greutate jos și ghidaje late, pentru a face față oricărui tip de producție
- Toate axele sunt acționate cu suruburi cu bile pretensionate, protejate cu carcase de inox și antrenate cu servomotoare

Arborele principal

- Rulmenții multipli ai arborelui principal asigură o bună montare și descărcare a forțelor care se formează în timpul așchierii
- Designul avansat al arborilor garantează generarea unei cantități comparativ reduse de căldură sub sarcină
- Rulmenți pretensionați de dimensiuni mari garantează stabilitatea radială la așchieria grea
- Lubrifianți pentru temperaturi ridicate asigură lubrifierea fără probleme la orice temperatură de funcționare și garantează o durată de viață lungă

Manipulare

- Spațiul de lucru complet închis este ușor accesibil printr-o ușă mare și două uși laterale ceea ce garantează siguranța și curățenia
- Roata manuală electronică face ca reglajul mașinii să fie mai simplu pentru operator
- Prin distribuția echipamentelor electrice în dulapuri separate pentru tensiune joasă și înaltă, a putut fi redusă considerabil generarea de căldură și zgomot
- Lubrifierea centrală automată asigură alimentarea tuturor punctelor de lubrifiere

ECHIPAMENT STANDARD

Shopmill opțiune software pentru Sinumerik 828D
 Racire internă ax principal cu ulei
 Racirea prin ax, 30 bar cu filtru dublu
 Separator ulei
 Sistem de spalare a spanului
 Magazie de scule cu 24 de posturi tip BT40, cu braț dublu
 Transportor de span cu lant
 Comanda Siemens 828 D
 Interfață USB
 Filetare rigidă
 Schimbător de căldură pentru cabinetul electric
 Lampa de lucru
 Instalația automată de ungere
 Sistem de racire
 Pistol manual pentru pulverizat lichid de răcire
 Oprire automată
 Roata de mână electronică
 Racire arbore cu aer
 Spațiu de lucru închis (fără capac superior)
 Lampă de semnalizare cu 3 culori
 Cutie de scule de operare
 Șuruburi și talpi de ajustare

