Centro de Maquinado Vertical

X.mill T 800 Si CNC

REF. INV. : 423501

MODELO PERSONALIZADO

Solución compacta "todo en uno" para soluciones complejas y un potente mecanizado en 4 ejes

- Diseño optimizado del bastidor mediante análisis de elementos finitos
- Columna extra ancha en forma de Y para una mayor rigidez
- Husillos de bolas precargados de Ø32 mm C3 para una gran precisión
- Montaje del husillo principal BT-40

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

ÁREA DE TRABAJO

Dimensiones de la mesa	900 mm x 550 mm
Capacidad de carga de la mesa	800 kg
Distancia del eje del husillo a la superficie de la mesa	110 mm - 660 mm
Distancia del husillo del centro a la columna	520 mm
Cantidad de ranuras en T	5 pieza
Ranuras en T (ancho x separación)	18 mm x 80 mm

RECORRIDOS

Recorrido del eje X	800 mm
Recorrido del eje Y	520 mm
Recorrido del eje Z	550 mm

CABEZAL

Velocidad del husillo	10000 1/min
Montaje de husillo	BT 40
Torque, constante	45 Nm

ALIMENTACIÓN RÁPIDA

Alimentación rápida de eje X, Y, Z	36000 mm/min

ALIMENTACIÓN

Alimentación de trabajo por ejes X / Y / Z	10 m/min x 10 m/min

CABEZAL DE LA HERRAMIENTA

Cantidad de estaciones de herramientas	24 pieza
Diámetro de la herramienta	100 (130) mm
Peso máx. de la herramienta	8 kg
Tiempo de cambio de herramientas, herramienta/herramienta	8 s

PRECISIÓN

Precisiones de posicionamiento	0.005 mm
Repetibilidad	0.003 mm

CAPACIDAD DE ACCIONAMIENTO

Clasificación del motor de accionamiento principal	9 kW
Clasificación del motor X	2.3 kW
Clasificación del motor Y	2.3 kW
Clasificación del motor Z	3.3 kW
Consumo total de energía	15 kVA - 20 kVA

CONTROL

Control	Siemens

MEDIDAS Y PESOS

Dimensiones generales (longitud x latitud x altura)	2.47 m x 2.2 m x 2.52 m
Peso	4400 kg

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 24.03.2024.

La Siemens 828 D cuenta con la más moderna tecnología de funcionamiento y funcionalidad para lograr la máxima eficiencia

Cambiador de herramientas de acción rápida con pinza de doble brazo y 24 estaciones de herramientas

DETALLES DEL PRODUCTO

Incluye un amplio paquete de equipamiento opcional para la producción de piezas complejas

- Actualización del control a Siemens 828D con PPU 280 y Siemens Shopmill, además de funciones de software adicionales, como detección de material residual, registro simultáneo, simulación 3D y ciclos de medición

Esta máquina también está preconfigurada con las siguientes opciones:

- Werkzeugaufnahme BT 40, Ölkühler für die Hauptspindel, Kühlung durch die Hauptspindel mit Filtersystem, Ölskimmer und ein oben geschlossenes Gehäuse, Spänespülsystem und Gliederbandspäneförderer, Werkzeugwechsler mit Doppelarmgreifer und 24 Werkzeugen, Vorbereitung (Kabelbaum) für 4.+5. Achse

Diseño de la máquina

- El bastidor de la máquina de la serie X.mill se desarrolló usando el software de análisis FEM más avanzado del mercado.
- El análisis exhaustivo de la construcción de la plataforma de maquinado y la base de columna ancha resultó en un diseño que está optimizado para todas las condiciones de carga
- Todos los ejes se mueven en guías lineales completamente cerradas y de alta calidad y tornillos esféricos de alta precisión y se accionan con servomotores dinámicos

Husillo

- El husillo principal está apoyado sobre múltiples cojinetes para asegurar una excelente absorción y disipación de fuerzas durante el maquinado
- El diseño avanzado de nuestros husillos asegura una acumulación de calor baja en la carga
- Los cojinetes precargados grandes aseguran estabilidad radial durante las operaciones de maquinado de trabajo pesado
- Los lubricantes de temperatura alta aseguran una lubricación óptima a cualquier temperatura y una larga vida útil de la herramienta

Manipulación

- El espacio de trabajo totalmente cerrado tiene una puerta grande y puertas laterales para fácil acceso, seguridad y limpieza
- Una rueda manual electrónica simplifica la configuración de la máquina
- El equipo eléctrico está dividido en armarios de control separados para sistemas de voltaje bajo y alto, que resultan en una reducción significativa de la acumulación de calor y ruido
- El sistema de lubricación central automático asegura una lubricación adecuada en todos los puntos de lubricación

EQUIPO ESTÁNDAR PARA

Opción de Software Shopmill para Sinumerik 828D
Enfriador de husillo por aceite
Flujo enfriador a través del husillo, 30 bar con doble filtro
Recuperador de aceite
Sistema de lavado de lascas
Cambiador de herramientas de 24 estaciones BT40 con pinza de doble brazo
Transportador de lascas tipo cadena
Control Siemens 828 D
Puerto USB
Roscado rígido
Intercambiador de calor para gabinete de control eléctrico
Lámpara de trabajo
Sistema de lubricación automático
Sistema de enfriamiento
Pistola pulverizadora de refrigerante manual
Autom. Apagado
Rueda manual electrónica
Sistema de aire del eje
Espacio de trabajo completamente cerrado (sin cubierta superior)
Lámpara de señal de 3 colores
Caja de herramientas que incluye herramientas
Pernos de alineación y placas de alineación

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 24.03.2024.

© 2023 KNUTH Werkzeugmaschinen GmbH. Todos los derechos reservados
Publicado en: 24.03.2024.